

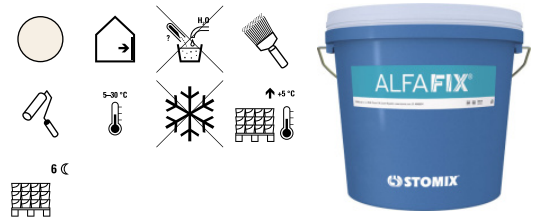
Technologický návod č. 08-007

ALFAFIX[®] ST

Kat. č.: 630200

ALFAFIX[®] ST je jednozložková vodou riediteľná organická hmota pre tenkovrstvé lepenie.

ČSN EN 9 0 0 1
 ČSN EN 14001
ISO ISO



CHARAKTERISTIKA

Použitie Používa sa pre lepenie sklovláknitých tapiet a ľahkých polystyrénových stropných kaziet v interiéri. Je súčasťou systému BALET[®] 1.

Vlastnosti Vytvrdnutá hmota zaisťuje flexibilné zlepenie lepených hmôt.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Kritérium	Norma / Predpis pre skúšku	Hodnota / Jednotka	Poznámky
Hustota	EN ISO 2811	1,7 - 2,0 g/cm ³	
Súdržnosť	EN 15824	> 0,3 MPa	
Tepelná vodivosť	EN 1745	0,7 W/(m.K)	

Údaje charakteristických parametrov sú hodnotami priemernými. Vzhľadom k použitiu prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvádzané hodnoty v jednotlivých dodávkach zanedbateľne líšiť. Vhodnosť a spoľahlivosť výrobku tým nie je dotknutá.

PODKLAD

Požiadavky Lepiť je možné na bežné podklady (súdržná pevná omietka, betón, plynosilikát, penobetón, pálené murovacie materiály, sadrokartón, drevotrieska). Lepenie nie je možné realizovať na vápenné ani glejové nátery. Túto nepevnú vrstvu je potrebné pred aplikáciou odstrániť oškrabaním alebo obrúsením. Pri lepení na netuhú a objemovo nestabilné podklady (vláknocement, drevotrieska, drevovláknité dosky, drevo, umakart, lamináty apod.) v priestoroch exponovaných podstatným zmenám vlhkosti a teplôt je potrebné zodpovedajúcu prípravu podkladu a technológiu lepenia stanoviť podľa konkrétnych podmienok konzultáciou s výrobcom.

Príprava hmoty Podklady napúšťame podkladovým náterom. Pri podkladoch obzvlášť nasiakavých alebo podkladoch upravených predchádzajúcim oškrabaním vápenných alebo glejových náterov je potrebné vykonať dvojnásobný podkladový náter. Pre napúšťanie podkladov sa používajú podkladové nátery NL, EH, prípadne medzináter HC-4. Ľahčené nenasiakavé podklady – EPS, prebrúsený polyuretán alebo extrudovaný polystyrén – nie je potrebné napúšťať.

Hmotu je možné nanášať až po úplnom vyschnutí podnáteru, prípadne medzináteru v závislosti na klimatických podmienkach – minimálne 4 hodiny. Pri teplotách nižších +10 °C a vysokej relatívnej vlhkosti až 24 hodín.

SPRACOVANIE

Klimatické podmienky pri nanášaní Rozmedzie pracovných teplôt je +5 °C až +30 °C, pričom teplota podkladu, lepeného materiálu a lepiacej hmoty musí byť taktiež v tomto rozsahu. Nanesená hmota sa musí vhodným spôsobom chrániť pre mrazom do úplného vyschnutia.

Príprava materiálu Hmota sa dodáva v konzistencii k priamemu nanášaní. Pred použitím sa len premieša, najlepšie miešacím nadstavcom na vŕtačke. Doba miešania je 1 až 2 minúty podľa miešacieho zariadenia.

Spotreba (kg/m²) ALFAFIX[®] ST: 0,3–0,6 (podľa podkladu a tapety).

Výdatnosť 44,4 m² / vedierko (20 kg) podľa spôsobu lepenia a rovnosti podkladu

Skladba povrchovej úpravy Podnáter: Podľa druhu podkladu

Povrchová úprava: ALFAFIX® ST

Aplikácia

Lepiaca hmota ALFAFIX® ST sa nanáša vhodným štetcom alebo PUR valčekom so strednou štruktúrou na pripravený podklad.

Súvisiace plochy (okná, dvere, zábradlia, rozvádzače apod.) je potrebné chrániť proti znečisteniu (páskami, fóliou apod.). Znečistené miesta sa musia včas očistiť, pretože odstránenie zaschnutej hmoty je náročné.

Schnutie, vytvrdnutí, doba prepracovanie

Materiál tvrdne fyzikálne odparovaním vody. Preschnutie materiálov je dosiahnuté po 14 dňoch. Nepriaznivé podmienky spomaľujú schnutie. Zásadne sa pri nepriaznivých podmienkach musí vykonať ochranné opatrenia (napr. ochrana voči dažďu, ochrana voči oslneniu zatienením) na realizovanej alebo čerstvo dokončenej ploche. Pri teplote vzduchu +20 °C a relatívnej vzdušnej vlhkosti 65 % je prepracovanie možné najskôr po 24 hodinách.

Čistenie náradia

Ihneď po použití očistite vodou.

DODÁVKA

Farebný odtieň

Prírodný odtieň

Špeciálne nastavenia

Primiešanie iných prísad je zakázané

Balenie

Výrobok sa štandardne balí po 20 kg do plastových vedier.

SKLADOVANIE

Skladovanie

Pri skladovaní v tesne uzavretých originálnych obaloch je záručná doba 6 mesiacov od dátumu výroby. Chráňte pred mrazom, neskladujte na oslnených miestach.

Doba skladovania

6 mesiacov od dňa výroby

Ekológia

Likvidácia nepoužiteľných zvyškov sa vykonáva zabezpečením prístupu vzduchu a po vyschnutí deponovaním ako stavebný odpad. Použité obaly sa likvidujú ako ostatný odpad podľa platnej legislatívy.

ZNAČENIE

Výrobová skupina

Lepiaca hmota

Zloženie

Polymérne pojivá, modifikujúce prísady, mikromleté vápencové plnivo, biocídne prípravy (ochrana voči baktériám a plesniam).

Bezpečnosť

Neuvádza sa. Komponenty určujúce nebezpečenstvo: Výrobok nie je nebezpečný. Dopĺňujúce informácie: Neuvádza sa. Obsah VOC: 5,32 g/l hmoty pripravené k použitiu.

ZVLÁŠTNE POKYNY

Pre objednanie, dopravu, manipuláciu a skladovanie platia Všeobecné predajné podmienky. Použitie výrobku je popísané v príslušnom technologickom liste. Rešpektujte pokyny v karte bezpečnostných údajov. Predpis je k dispozícii u autorizovaných predajcov a na adrese www.stomix.sk.

Uvedené údaje sú zostavené podľa súčasného stavu techniky. Predstavujú všeobecné pokyny na základe našich aplikačných skúseností a výsledkov testov hmôt. Nemôžu však zohľadniť miestne podmienky pri ich aplikácii, preto z nich nie je možné vyvodit' právnu záväznosť. V prípade pochybností alebo potreby riešenia špecifických technických problémov sa s nami prosím kontaktujte.



WWW link