

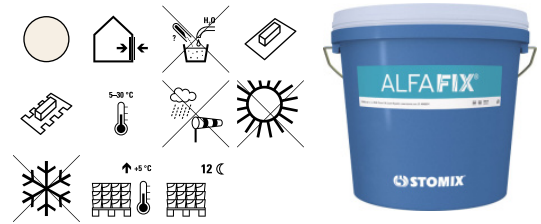
Technologický návod č. 08-009

Kat. č.: 630300

ALFAFIX[®] TIS

ALFAFIX[®] TIS je jednozložková organická lepiaca a stierková hmota.

ČSN EN 9 0 0 1
 ČSN EN 14001
ISO ISO



CHARAKTERISTIKA

Použitie	Používa sa pre lepenie izolačných doskových materiálov vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémov (ETICS) radu STX.THERM [®] a v kombinácii so sklenenou sieťovinou ako základná vrstva ETICS STX.THERM [®] GAMA a doskových konštrukčných materiálov
Vlastnosti	Vytvrdnutá hmota zaisťuje flexibilné zlepenie lepených hmôt. V kombinácii so sklenenou sieťovinou vytvára pružnú bezškárovú vrstvu
Špecifikácie	Výrobok obsahuje biocídny prípravok vo forme kapsúl, uvoľňujúci sa postupne po dobu niekoľkých rokov, pre zabránenie a spomalenie rastu rias a húb (plesní).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Kritérium	Norma / Predpis pre skúšku	Hodnota / Jednotka	Poznámky
Hustota	EN ISO 2811	1,7 - 2,0 g/cm ³	
Ekvivalentná difúzna hrúbka S _d	EN ISO 7783-2	< 0,6 m	hrúbka vrstvy 3 mm
Faktor difúzneho odporu vodných pár μ	EN ISO 7783-2	200	
Súčiniteľ vodoodpudivosti w	EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² .h ^{0,5}	
Nasiakavosť	ETAG 004	< 0,1 kg/m ²	
Prídržnosť k betónu	ETAG 004	> 2,0 MPa	
Prídržnosť k betónu po uložení vo vode	ETAG 004	> 1,5 MPa	
Tepelná vodivosť	EN 1745	0,7 W/(m.K)	

Údaje charakteristických parametrov sú hodnotami priemernými. Vzhľadom k použitiu prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvádzané hodnoty v jednotlivých dodávkach zanedbateľne líšiť. Vhodnosť a spoľahlivosť výrobku tým nie je dotknutá.

PODKLAD

Požiadavky	Lepiť je možné na bežné podklady (súdržná, pevná omietka, betón, plynosilikát, penobetón, pálené murovacie materiály, sadrokartón, drevotrieska). Lepenie nie je možné realizovať na vápenné ani glejové nátery. Túto nepevnú vrstvu je potrebné pred aplikáciou odstrániť oškrabaním alebo obrúsením. Pri lepení na netuhé a objemovo nestabilné podklady (vláknocement, drevotrieska, drevovláknité dosky, drevo, umakart, lamináty apod.) v priestoroch exponovaných podstatným zmenám vlhkosti a teplôt je nutné zodpovedajúcu prípravu podkladu a technológiu lepenia stanoviť podľa konkrétnych podmienok konzultáciou s výrobcom.
-------------------	--

Príprava hmoty	Podklady napúšťame podkladovým náterom. Pri podkladoch obzvlášť nasiakavých alebo podkladoch upravených predchádzajúcim oškrabaním vápenných či glejových náterov je potrebné vykonať dvojnásobný podkladový náter. Pre napúšťanie podkladov sa používajú podkladové nátery NL, EH prípadne medzináter HC-4. Pri úprave povrchov izolačných doskových materiálov pre nanosenie bezškarovej základnej vrstvy pod konečnú povrchovú úpravu sa vykoná vyrovnanie podkladov prebrúsením. Lahané nenasiakavé podklady – EPS, prebrúsený polyuretán alebo extrudovaný polystyrén – nie je potrebné napúšťať.
-----------------------	--

Hmotu je možné nanášať až po úplnom zaschnutí podnáteru, prípadne medzináteruu v závislosti na klimatických podmienkach – minimálne 4 hodiny, pri teplotách nižších +10 °C a relatívnej vlhkosti až 24 hodín.

SPRACOVANIE

Klimatické podmienky pri nanášaní	Rozmedzie pracovných teplôt je +5 °C až +30 °C, pričom teplota podkladu, lepeného materiálu a lepiacej hmoty musí byť rovnako v tomto rozmedzí. Práce sa neodporúča vykonávať za dažďa ani pri vyšších teplotách na priamo oslnených plochách. V tomto prípade je potrebné vykonať vhodným spôsobom zatienenie oslnenej plochy. Nanesená hmota sa musí vhodným spôsobom chrániť pred mrazom a dažďom do úplného vyschnutia.
Pomer miešania	Hmota sa dodáva v konzistencii vhodnej k priamemu nanášaniu. Pred použitím sa len premieša, najlepšie miešacím nadstavcom na elektrickej vŕtačke. Doba miešania je 1 až 2 minúty podľa miešacieho zariadenia.
Spotreba	(kg/m ²) ALFAFIX® TIS, lepenie: 1,5–3,0; vystužené stierky: 2,8–3,6 (podľa typu ďalšej úpravy a rovinnosti podkladu)
Výdatnosť	9,8 m ² / vedierko (25 kg), závisí od použitia, spôsobu lepenia a rovinnosti podkladu
Skladba povrchovej úpravy	Podnáter: podľa druhu a stavu podkladu Povrchová úprava: ALFAFIX® TIS
Aplikácia	Nanášanie lepiacej a stierkovej hmoty ALFAFIX® TIS sa vykonáva zubovou stierkou s výškou zubov 3 až 10 mm na pripravený podklad. Nanášanie hmoty na izolačné doskové materiály sa vykonáva bodovo a po obvode dosiek, tak aby bola zaistená rovnosť a tuhosť lícnej strany izolácie. Nanášanie bezškárovej stierky sa vykonáva nerezovým hladidlom, prípadne zubovou stierkou. Do prvej vrstvy hrúbky cca 1 mm sa zatlačí sklenená sieťovina a vykoná sa prestierkovanie v hrúbke dostatočnej pre zrovnanie povrchu. Súvisiace plochy (okná, dvere, zábradlia, rozvádzače apod.) je potrebné chrániť proti znečisteniu (páskami, fóliou apod.). Znečistené miesta sa musia včas očistiť, pretože odstránenie zaschnutej hmoty je náročné.
Schnutie, vytvrdenie, doba prepracovanie	Materiál tvrdne fyzikálne odparovaním vody. Preschnutie materiálu je dosiahnuté po 14 dňoch. Nepriaznivé podmienky spomaľujú schnutie. Zásadne sa pri nepriaznivých podmienkach musia vykonať ochranné opatrenia (napr. ochrana voči dažďu, ochrana proti oslneniu prítieniením) na realizovanej alebo čerstvo dokončenej ploche. Pri teplote vzduchu +20 °C a relatívnej vzdušnej vlhkosti 65 % je prepracovanie nožné najneskôr po 24 hodinách.
Čistenie náradia	Ihneď po použití očistite vodou.
DODÁVKA	
Farebný odtieň	Prírodný odtieň Čierne zrno: Plnivá, používané v omietkach STOMIX spol., s.r.o. sú prírodné produkty, ktoré môžu jednotlivito vytvárať dojem tmavých alebo štruktúrálnych zfn. V tomto prípade sa nejedná o kvalitatívnu chybu, ale o minimálnu optickú odchýlku. To zodpovedá prírodnému charakteru a dokladuje prirodzené vlastnosti použitých materiálov. Vymývanie emulgátorov: Na základe podmienok spomaľujúcich vysychanie, môže dôjsť v počiatkovej fáze vplyvom kondenzácie, hmly, odstrekujúcej vody alebo dažďa k povrchovým javom (výluhy) u doposiaľ nezaschnutých vrstiev, vplyvom v nich obsiahnutých vo vode rozpustných pomocných látok. Podľa intenzity farebného odtieňa sa môže uvedený efekt rozdielne prejavíť, čo však neznamená zníženie kvality materiálu. Spravidla sa tieto efekty ďalším pôsobením poveternosti samovoľne odstránia.
Špeciálne nastavenia	Primiešanie iných prísad je prísne zakázané. Konzervačný prostriedok a prostriedok proti hubám a riasam je už pridaný vo výrobe. Dosahuje sa preventívneho a predĺženého účinku. Trvalú ochranu pred napadnutím riasami a hubami nie je možné zaručiť.
Balenie	Výrobok sa štandardne balí po 25 kg do plastových vedier.

SKLADOVANIE

Skladovanie	Pri skladovaní v tesne uzavretých originálnych obaloch je záručná doba 12 mesiacov od dátumu výroby. Chráňte pred mrazom, neskladujte na oslnených miestach.
Doba skladovania	12 mesiacov od dňa výroby
Ekológia	Likvidácia nepoužiteľných zvyškov sa vykonáva zabezpečením prístupu vzduchu a po vyschnutí deponovaním ako stavebný odpad. Použité obaly sa likvidujú ako ostatný odpad podľa platnej legislatívy.

ZNAČENIE

Výrobová skupina	Lepiaca a stierková hmota
Zloženie	Polymérne pojivá, modifikujúce prísady, plnivá, biocídne prostriedky (ochrana voči plesniam, hubám a riasam).
Bezpečnosť	Neuvádza sa. Komponenty určujúce nebezpečenstvo: Výrobok nie je nebezpečný. Dopĺňujúce informácie: Obsahuje 5-Chlor-2-methyl-3(2H)-isothiazolon, zmes s 2-methyl-3(2H)-isothiazolonem. Môže vyvolať alergickú reakciu. Obsah VOC: 4,14 g/l hmoty pripravené k použitiu.

ZVLÁŠTNE POKYNY

Pre objednanie, dopravu, manipuláciu a skladovanie platia Všeobecné obchodné podmienky. Použitie výrobku je popísané v príslušnom technologickom liste. Rešpektujte pokyny v karte bezpečnostných údajov. Predpis je k dispozícii u autorizovaných predajcov a na adrese www.stomix.sk.

Uvedené údaje sú zostavené podľa súčasného stavu techniky. Predstavujú všeobecné pokyny na základe našich aplikačných skúseností a výsledkov testov hmôt. Nemôžu však zohľadniť miestne podmienky pri ich aplikácii, preto z nich nie je možné vyvodit' právnu záväznosť. V prípade pochybností alebo potreby riešenia špecifických technických problémov sa s nami prosím skontaktujte.



WWW link