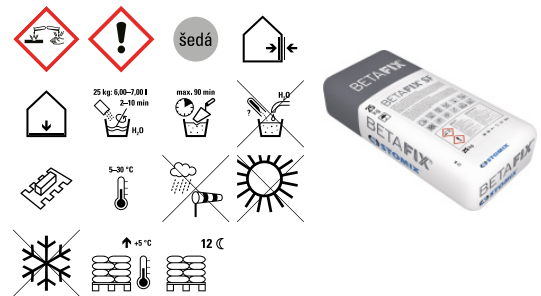


Technologický návod č. 08-019

BETAFIX[®] SF

Kat. č.: 633300

Suchá (flexibilná) lepiaca hmota pre obkladové prvky (keramické, z prírodného kameňa apod.) – označenie C2TE S1 podľa EN 12004.



CHARAKTERISTIKA

Použitie	Používa sa pre lepenie na bežné podklady (bežné soklové murivo, podmurovky, podlahy, balkónové murivo, piliere, fasády a steny) v exteriéri a interiéri.
Vlastnosti	Flexibilná a využiteľná aj na menej stabilné podklady a vykurované podlahy. Vyznačuje sa zvýšenou adhéziou k lepeným hmotám. Vytvrdená hmota zaisťuje mrazuvzdorné zlepenie.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Kritérium	Norma / Predpis pre skúšku	Hodnota / Jednotka	Poznámky
Počiatočná ťahová prídržnosť	EN 1348	≥ 1,0 MPa	
Ťahová prídržnosť po tepelnom starnutí	EN 1348	≥ 1,0 MPa	
Ťahová prídržnosť po uložení vo vode	EN 1348	≥ 1,0 MPa	
Ťahová prídržnosť po zmrazení-rozmrazení	EN 1348	≥ 1,0 MPa	
Doba zavädnutia	EN 1346	≥ 0,5 MPa	Nie menej ako po 30 minútach
Šmyk	EN 1308	≤ 0,5 mm	

Údaje charakteristických parametrov sú hodnotami priemernými. Vzhľadom k použitiu prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvádzané hodnoty v jednotlivých dodávkach zanedbateľne líšiť. Vhodnosť a spoľahlivosť výrobku tým nie je dotknutá.

PODKLAD

Požiadavky	Lepiť je možné na bežné podklady (betón, cementový poter, súdržná pevná omietka, pórobetón). Lepenie nie je možné realizovať na vápenné ani glejové nátery. Túto nepevnú vrstvu je potrebné pred aplikáciou odstrániť oškrabaním alebo obrúsením. Pri lepení na netuhé a objemovo nestabilné podklady (vlákno-cement, drevotrieska, drevovláknité dosky, lamináty apod.), obzvlášť v priestoroch exponovaných zmenám vlhkosti a teplôt je potrebné zodpovedajúcu prípravu podkladu a technológiu lepenia stanoviť podľa konkrétnych podmienok konzultáciou s výrobcom.
Príprava hmoty	Podklady sa napúšťajú penetračným roztokom. Pri podkladoch obzvlášť nasiakavých alebo podkladoch upravených predchádzajúcim oškrabaním vápenných alebo glejových náterov sa musí realizovať viacnásobný náter. Pre napustenie podkladov sa používa najčastejšie podkladový náter EH alebo NL, prípadne medzináter HC-4.

SPRACOVANIE

Klimatické podmienky pri nanášaní	Hmota sa spracováva pri teplote +5 °C až +30 °C, pričom teplota podkladu lepeného materiálu, suchej zmesi a vody pre miešanie musí byť rovnako v tomto rozmedzí. Nanosená hmota sa musí vhodným spôsobom chrániť pred mrazom a dažďom do úplného vyschnutia.
--	--

Doba spracovateľnosti	Doba spracovateľnosti je cca 30 minút, závisí to však taktiež na použitom množstve vody.
Pomer miešania	100 hmotnostných dielov suchej hmoty BETAFIX® SF do 24 až 28 hmotnostných dielov vody podľa požadovanej konzistencie.
Príprava materiálu	Hmota sa pripraví postupným vmiešaním 100 hmotnostných dielov suchej hmoty BETAFIX® SF do 24 až 28 hmotnostných dielov vody podľa požadovanej konzistencie pomocou miešacieho nadstavca vŕtačky. Miša sa nízkymi otáčkami 2 až 10 minút podľa typu nadstavca a po 10 minútach odležania a krátkom premiešaní je pripravená na použitie. Primiešavanie ďalšej vody a iných prísad je zakázané.
Spotreba	(kg/m ²) BETAFIX® SF - lepenie obkladov a dlažieb: 1,5 až 3,5
Výdatnosť	10 m ² / vreca (25 kg) podľa podkladu a hrúbky lepiacej hmoty
Aplikácia	Nanášanie lepiacej hmoty BETAFIX® SF sa vykonáva zubovou stierkou s výškou zubov 3 – 10 mm na podklad. Do takto pripraveného lôžka sa položia lepené dlaždice alebo presné stavebné prvky a zatlačia sa do lepiacej hmoty do požadovanej výšky, pričom zvyšok vytlačenej hmoty sa odstráni. Polohu lepených dlaždíc a stavebných prvkov je možné ešte upravovať pokiaľ hmota nezačne zasychať. Miesta znečistená BETAFIXom SF je potrebné včas očistiť.
Schnutie, vytvrdenie, doba prepracovanie	Doba schnutia je závislá na teplote, sile vetra a relatívnej vzdušnej vlhkosti. Zásadne sa pri nepriaznivých podmienkach musia vykonať ochranné opatrenia (napr. ochrana proti dažďu) na realizáciu alebo čerstvo dokončenej ploche. Tvrdenie trvá podľa poveternostných podmienok cca 1 deň/mm hrúbky vrstvy.
Čistenie náradia	Ihneď po použití očistite vodou.
Pokyny, odporúčania, špeciality, ostatné	Ďalšie pokyny pre spracovanie čerpajte z pokynov pre spracovanie daného systému.

DODÁVKA

Farebný odtieň	Sivý odtieň
Tónovateľnosť	Výrobok nie je možné tónovať
Balenie	Výrobok sa balí po 25 kg do vrstvených papierových vriec.

SKLADOVANIE

Skladovanie	Skladovateľnosť je v pôvodných obaloch pri teplote min. +5 °C mimo dosah vody a bez vlhkosti 12 mesiacov od dátumu výroby.
Doba skladovania	12 mesiacov
Ekológia	Likvidácia nepoužiteľných zvyškov sa vykonáva zabezpečením prístupu vzduchu a po vyschnutí deponovaním ako stavebný odpad. Použité obaly sa likvidujú ako ostatný odpad podľa platnej legislatívy.

ZNAČENIE

Výrobová skupina	Lepiaca hmota
Zloženie	Hydraulické a polymérové pojivá, modifikujúce prísady, jemnozrnné plnivá
Bezpečnosť	H315 Dráždi kožu. H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. H318 Spôsobuje vážne poškodenie očí. H335 Môže vyvolať podráždenie dýchacích ciest. P260 Nevdychujte prach. P280 Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare. P302+P352 PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. P313 Vyhľadajte lekársku starostlivosť. P501 Odstráňte obal s súlade s miestnymi predpismi. Komponenty určujúce nebezpečenstvo: Výrobok obsahuje cement, pri styku mokrej zmesi s kožou môže dôjsť k podráždeniu či vzniku dematitídy. Doplňujúce informácie: Obsahuje 55 % zložiek, ktorých nebezpečnosť pre vodné prostredie nie je známa. Výrobok počas doby skladovania spĺňa legislatívne požiadavky na obsah rozpustného šesťmocného chrómu.

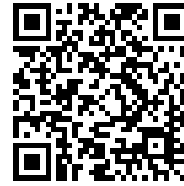
ZVLÁŠTNE POKYNY

Pre objednanie, dopravu, manipuláciu a skladovanie platia Všeobecné predajné podmienky. Použitie výrobku je popísané v

príslušnom technologickom liste. Rešpektujte pokyny v karte bezpečnostných údajov. Predpis je k dispozícii u autorizovaných predajcov a na adrese www.stomix.sk.

Uvedené údaje sú zostavené podľa súčasného stavu techniky. Predstavujú všeobecné pokyny na základe našich aplikačných skúseností a výsledkov testov hmôt. Nemôžu však zohľadniť miestne podmienky pri ich aplikácii, preto z nich nie je možné vyvodit' právnu záväznosť. V prípade pochybností alebo potreby riešenia špecifických technických problémov sa s nami prosím skontaktujte.

	STOMIX, spol. s r. o. Skorošice 197 790 65 Skorošice Česká republika	
	07	08-019-02
EN 12004+A1:2012 Lepidla pre obkladové prvky - Požiadavky, posudzovanie zhody, klasifikácia a označovanie		
Reakcia na oheň: Pevnosť spoja - počiatočná ťahová prídržnosť: Ťahová prídržnosť po tepelnom starnutí: Ťahová prídržnosť po uložení vo vode: Ťahová prídržnosť po zmrazení – rozmrazení: Uvoľňovanie nebezpečných látok: Predĺžená doba zavádznutia: Sklz:	E ≥ 1,0 MPa ≥ 1,0 MPa ≥ 1,0 MPa ≥ 1,0 MPa Vid' bezpečnostný list ≥ 0,5 MPa nie menej ako po 30 min. ≤ 0,5 mm	



WWW link