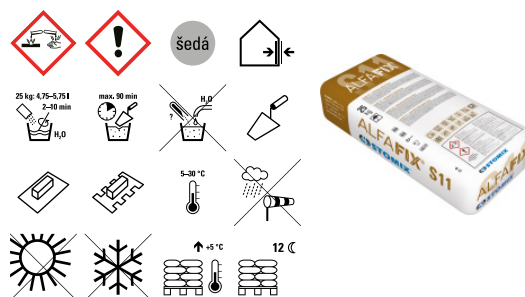


Kat. č.: 66305-001

ČSN EN ISO 14001 ČSN EN ISO 9001 CE



Použitie

Používa sa pre lepenie izolačných doskových materiálov vonkajších i epnoizolačných kontaktných systémov (ETICS) radu STX.THERM®, ďalej pre lepenie stropných kaziet, prefabrikovaných štukatérskych profilov v interiéri a exteriéri v kombinácii so sklenenou sieťovinou ako vysoko pružná základná vrstva doskových konštrukčných materiálov.

Vlastnosti

Hmota sa vyznačuje zvýšenou adhéziou k vybraným druhom lepených hmôt. Vytvrdnutá hmota zaisťuje flexibilné mrazuvzdorné zlepenie. Spoj vykazuje zvýšenú odolnosť voči pôsobeniu poveternostných vplyvov. Hmota v kombinácii so sklenenou sieťovinou vytvára vysoko pružnú bezškárovú vrstvu.

Kritérium	Norma / Predpis pre skúšku	Hodnota / Jednotka	Poznámky
Trieda malty	EN 998-1	CS IV	
Hustota zatvrdnutej malty	EN 1015-10	1,3 - 1,4 g/cm ³	
Pevnosť v ťahu za ohybu (28 dní)	EN 1015-11	4,2 N/mm ²	
Pevnosť v tlaku	EN 1015-11	10,4 N/mm ²	
Dynamický modul pružnosti (28 dní)	TP BE-PCC	7100 N/mm ²	
Faktor difúzneho odporu vodných pár		65	
Nasiakavosť	ETAG 004	< 0,5 kg/m ²	
Trieda nasiakavosti	EN 998-1	W1	
Tepelná vodivosť	EN 1745	≤ 0,39 W/(m.K)	Tabuľková hodnota pre P=50%
	EN 1745	≤ 0,43 W/(m.K)	Tabuľková hodnota pre P=90%
Reakcia na oheň	EN 13501-1	F	Nemerané

Údaje charakteristických parametrov sú hodnotami priemernými. Vzhľadom k použitiu prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvádzané hodnoty v jednotlivých dodávkach zanedbateľne líšiť. Vhodnosť a spoľahlivosť výrobku tým nie je dotknutá.

Požiadavky

Lepiť je možné na bežné podklady (súdržná pevná omietka, betón, plynosilikát, penobetón, pálené murovacie materiály, sadrokartón, drevotrieska). Lepenie nie je možné realizovať na vápenné ani glejové nátery. Túto nepevnú vrstvu je potrebné pred aplikáciou odstrániť oškrabaním alebo obrúsením. Pri lepení na netuhé a objemovo nestabilné podklady (vláknocement, drevotrieska, drevovláknité dosky, lamináty apod.), obzvlášť v priestoroch exponovaných podstatným zmenám vlhkosti a teplôt je potrebné zodpovedajúcu prípravu podkladov a technológií lepenia stanoviť podľa konkrétnych podmienok konzultáciou s výrobcom.

Príprava hmoty

Podklady napúšťame podkladovým náterom. Pri podkladoch obzvlášť nasiakavých alebo podkladov upravených predchádzajúcim oškrabaním vápenných či glejových náterov sa musí vykonať dvojnásobný podkladový náter. Pre napustenie podkladov sa používajú podkladové nátery NL, EH prípadne medzináter HC-4. Pri úprave povrchov izolačných doskových materiálov pre naniesenie bezškárovej základnej vrstvy pod finálnu omietku sa vykoná vyrovnanie podkladov prebrúsením. Láhčené nenasiakavé materiály – EPS, prebrúsený polyuretán alebo extrudovaný polystyrén – nie je potrebné napúšťať.

SPRACOVANIE

Klimatické podmienky pri nanášaní

Rozmedzie pracovných teplôt je +5 °C až +30 °C, pričom teplota podkladu, lepeného materiálu a lepiacej hmoty musí byť rovnako v tomto rozmedzí. Práce sa neodporúča vykonávať za dažďa ani pri vyšších teplotách na priamo oslnených plochách. V tomto prípade je potrebné vykonať vhodným spôsobom zatienenie oslnenej plochy. Nanosená hmota sa musí vhodným spôsobom chrániť pred mrazom a dažďom do úplného vyschnutia.

Doba spracovateľnosti

90 minút pri +20 °C

Pomer miešania

Hmota sa pripraví postupným vmiešaním 100 hmotnostných dielov suchej hmoty ALFAFIX® S11 do 19 až 23 hmotnostných dielov vody podľa požadovanej konzistencie.

Príprava materiálu

Hmota sa pripraví postupným vmiešaním suchej hmoty ALFAFIX® S11 do vody podľa požadovanej konzistencie pomocou miešacieho nadstavca vŕtačky. Mieša sa nízkymi otáčkami 2 až 10 minút podľa typu nadstavca a po 10 minútach odležaní a krátkom miešaní je pripravená k použitiu. Primiešanie ďalšej vody a iných prísad je zakázané.

Spotreba

(kg/m²) ALFAFIX® S11, lepenie izolantov: cca 2,1-5,0; stierkovanie so sklenou sieťovinou: cca 3,8-5,2

Výdatnosť

6,5 m² / vrece (25 kg), závisí od použitia, spôsobu lepenia a rovnosti podkladu

Aplikácia

Nanášanie lepiacej a stierkovej hmoty sa vykonáva zubovou stierkou s výškou zubov 3 až 10 mm na pripravený podklad. Nanášanie hmoty na izolačné doskové materiály sa vykonáva bodovo a po obvode dosiek, tak aby bola zaistená rovnosť a tuhosť líčnej strany izolácie. Nanášanie bezškárovej vrstvy sa vykonáva nerezovým hladidlom, prípadne zubovou stierkou. Do vrstvy o hrúbke najmenej 3 mm sa zatlačí sklenená sieťovina a vykoná sa prestierkovanie v hrúbke dostatočnej pre zrovnanie povrchu.

Súvisiace plochy (okná, dvere, zábradlia, rozvádzače apod.) je potrebné chrániť proti znečisteniu (páskami, fóliou, apod.). Znečistené miesta sa musia včas očistiť, pretože odstránenie zaschnutej hmoty je náročné.

Schnutie, vytvrdnutie, doba prepracovania

Doba schnutia je závislá na teplote, sile vetra a relatívnej vzdušnej vlhkosti. Zásadne sa pri nepriaznivých podmienkach musia vykonať ochranné opatrenia (napr. ochrana proti dažďu) na vykonávanej alebo čerstvo dokončenej ploche. Tvrdenie trvá podľa poveternostných podmienok cca 1 deň/mm hrúbky vrstvy. Pri teplote vzduchu + 20 °C a relatívnej vzdušnej vlhkosti 65 % je prepracovanie možné najskôr po 48 hodinách.

Čistenie náradia

Ihneď po použití očistite vodou.

Pokyny, odporúčania, špeciality, ostatné

Ďalšie pokyny pre spracovanie čerpajte z pokynov pre spracovanie daného systému.

DODÁVKA

Farebný odtieň

Sivý odtieň

Tónovateľnosť

Výrobok nie je možné tónovať

Balenie

Výrobok sa balí po 25 kg do vrstvených papierových vriec.

SKLADOVANIE

Skladovanie

Skladovateľnosť je v pôvodných obaloch pri teplote min. +5 °C mimo dosah vody a bez vlhkosti 12 mesiacov od dátumu výroby.

Doba skladovania

12 mesiacov od dňa výroby

Ekológia

Zvyšky nevytvrdeného tmelu nevyliievajte do kanalizácie a vodného toku! Po vytvrdení likvidujte ako stavebný odpad, obaly ako kompozitný odpad.

ZNAČENIE

Výrobová skupina

Lepiaca a stierková hmota

Zloženie

Hydraulické a polymérne pojivá, modifikujúce prísady, jemnozrnné plnivá, vlákna

Bezpečnosť

H315 - Dráždi kožu. H317 - Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. H318 - Spôsobuje vážne poškodenie očí. H335 - Môže vyvolať podráždenie dýchacích ciest. P260 Nevdychujte prach. P280 Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare. P302+P352 PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. P313 Vyhľadajte lekársku starostlivosť. P501 Odstráňte obal s súlade s miestnymi predpismi. Komponenty určujúce nebezpečenstvo: Výrobok obsahuje cement, pri styku mokrej zmesi s kožou môže dôjsť k podráždeniu či vzniku dermatitídy. Doplňujúce informácie: Obsahuje 55% zložiek, ktorých nebezpečnosť pre vodné prostredie nie je známa. Výrobok počas doby skladovania spĺňa legislatívne požiadavky na obsah rozpustného šesťmocného chrómu.

ZVLÁŠTNE POKYNY

Pre objednanie, dopravu, manipuláciu a skladovanie platia Všeobecné obchodné podmienky. Použitie výrobku je popísané v príslušnom technologickom liste. Rešpektujte pokyny v karte bezpečnostných údajov. Predpis je k dispozícii u autorizovaných predajcov a na adrese www.stomix.sk.

Uvedené údaje sú zostavené podľa súčasného stavu techniky. Predstavujú všeobecné pokyny na základe našich aplikačných skúseností a výsledkov testov hmôt. Nemôžu však zohľadniť miestne podmienky pri ich aplikácii, preto z nich nie je možné vyvodit' právnu záväznosť. V prípade pochybností alebo potreby riešenia špecifických technických problémov sa s nami prosím skontaktujte.

	STOMIX, spol. s r. o. 790 65 Skorošice 197 Česká republika IČ: 48400874	
	15	08-004-01
EN 998-1:2011 Špecifikácie mált pre murivo - Časť 1: Malta na vnútorné a vonkajšie omietky		
Trieda reakcie na oheň: F Kapilárna absorpcie vody: W1 Faktor difúzneho odporu: ≤ 65 Prídržnosť: ≥ 0,25 N/mm ² Tepelná vodivosť: ≤ 0,39 W/(m*k) pre P = 50% (tabuľková hodnota) ≤ 0,43 W/(m*k) pre P = 90% (tabuľková hodnota) Trvanlivosť: NPD Nebezpečné látky: NPD		



WWW link