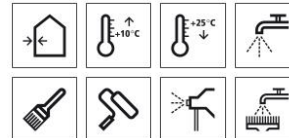


Technický list

StoAqua Emaile PU Gloss

Vodou riediteľný PU krycí lak na vysokokvalitné lakovanie, lesklý



Charakteristika

Aplikácia

- exteriér a interiér
- na drevo, kompozitné drevo, železo a ľahké kovy po príslušnej predchádzajúcej úprave a aplikácii podkladového náteru
- na minerálne podklady po príslušnej predchádzajúcej úprave a nanosení podkladového náteru
- nevhodné na vlhké alebo znečistené podklady

Vlastnosti

- zvýšená mechanická odolnosť
- veľmi dobrá roztekavosť
- odolnosť proti zlepeniu
- vysoká odolnosť voči stekaniu
- dobré schnutie
- odolné voči slinám a potu EN 71-3 (bezpečnosť hračiek)
- odolná voči plošným dezinfekčným prostriedkom
- dobre krycí
- veľmi dobrá čistiteľnosť
- paropriepustný
- takmer bez zápachu

Vzhľad

- lesklý podľa EN 13300

Zvláštnosti/upozornenia

- trvácnosť farebného odtieňa v prípade farebných variantov podľa technického listu BFS č. 26: trieda B, v závislosti od farebného odtieňa skupina 1 - 3

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Objemová hmotnosť		1,25 g/cm ³	
Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.			

Podklad

Technický list

StoAqua Emaille PU Gloss

Požiadavky

Podklad musí byť čistý, suchý, zbavený mastnoty, antiadhézných substancií a vopred odborne ošetrený.

železo a oceľ:

Odstráňte povrchovú hrdzu a hrdzu odborným spôsobom až do stupňa prípravy povrchu Sa 2 1/2 (pieskovaním) alebo St 3 (strojovo) podľa DIN EN ISO 12944-4. Na nových podkladoch prebrúsiť existujúcu valcovanú kôru a výronky obrúsením a opieskovaním. Odstrániť mastnoty, napr. pomocou čistiaceho prostriedku Multi-Star Gescha. Aplikovať podkladový náter StoAllgrund AF v dvoch vrstvách.

Zinok a pozinkované podklady:

Čistite podľa technického listu BFS č. 5 a 22 lúhom Geiger SE-1 a brúsnym rúnom. Aplikujte podkladový náter so StoAqua EP Activ.

Hliník v interiéri:

Čistite podľa technického listu BFS č. 6 lúhom Geiger SE-1 a brúsnym rúnom. Aplikujte podkladový náter so StoAqua EP Activ.

Meď:

Čistiť pomocou Multi-Star Gescha zriedeným vodou v pomere 1 : 5 a brúsnym vliesom.

Plast:

Tvrdené PVC, PUR, polyester, povrchové úpravy z melamínovej živice (Resopal) pomocou Multi-Star Gescha a brúsneho vliesu vyčistiť.

Staré nátery:

Obrúsiť brúsnym vliesom a/alebo lúhovať pomocou čistiaceho prostriedku Multi-Star Gescha alebo lúhu Geiger SE-1. Väčšie chybné miesta vyplniť dvojzložkovou stierkovou hmotou a vybrúsiť. Malé chybné miesta vyplniť stierkovou hmotou Sto-Malerspachtel. Chybné miesta následne obrúsiť, aplikovať podkladový náter a lak.

Drevo v exteriéri:

Nové rozmerovo stále a obmedzene rozmerovo stále drevo obrúsiť. Systém povrchových úprav podľa návodu BFS č. 18: Aplikujte podkladový náter StoPrim Protect WN a trikrát nalakujte so StoAqua Ventilack alebo StoVentilack AF.

Upozornenie: Okná a dvere, vrátane ich vnútorných strán, je treba považovať za exteriérový stavebný prvok podľa smernice BFS č. 18, str. 5 a treba ich ako polotovár povrchovo upraviť zo všetkých strán.

Upozornenie: Nové drevo môže pri vodouriediteľných lakoch uvoľňovať lignín (sfarbenie: látky obsiahnuté v dreve/žltkasté až hnedé). Odporúčanie: Naniesť StoAqua Allgrund v dvoch vrstvách.

Staré vrstvy: Čistiť pomocou Multi-Star Gescha, odstrániť voľné časti a zosivené

Technický list

StoAqua Emaile PU Gloss

drevo vybrúsiť až na zdravé drevo. Aplikujte podkladový náter StoPrim Protect WN a trikrát nalakujte so StoAqua Ventilack alebo StoVentilack AF.

Odstraňovanie a/alebo opätovné ošetrovanie farebných vrstiev, napr. brúsenie alebo odpaľovanie, môže spôsobiť vznik nebezpečného prachu a/alebo výparov. Práce vykonávať v dobre vetraných priestoroch alebo zabezpečiť krížové vetranie. Prípadne použiť prostriedky ochrany dýchania.

Drevo v interiéri:

Nové drevo: Mierne obrúsiť a zbaviť prachu. Aplikujte podkladový náter so StoAqua Allgrund. StoVorlack AF alebo StoAqua Vorlack PU naniesť ako medzivrstvu. StoAqua Emaile PU Gloss alebo StoAqua Emaile PU Satin naniesť ako konečnú povrchovú úpravu. Materiál pre prvý náter naneste zriedený max. 3 % vody, aby ste zabezpečili rovnomernú nasiakavosť. Naniesť druhý, nezriedený náter.

Upozornenie: Nové drevo môže pri vodouriediteľných lakoch uvoľňovať lignín (sfarbenie: látky obsiahnuté v dreve/žltkasté až hnedé). Odporúčanie: Naniesť StoAqua Allgrund v dvoch vrstvách.

Príprava	Skontrolovať únosnosť existujúcich podkladov. Odstrániť neúnosné vrstvy. Mechanicky alebo vhodným odstraňovačom starých náterov odstrániť uvoľnené časti náteru, staré nátery a povrchové úpravy, ktoré nie sú vhodné ako nosné.
-----------------	--

Spracovanie

Teplota spracovania	minimálna teplota podkladu a teplota pri spracovaní: +10 °C maximálna teplota podkladu a teplota pri spracovaní: +25 °C
----------------------------	--

Príprava materiálu	Produkt je pripravený na spracovanie. Materiál pred použitím dobre premiešať.
---------------------------	---

Spotreba	Vyhotovenie	Spotreba cca	
		0,09 - 0,11	l/m²
Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.			

Skladba povrchovej vrstvy	Drevo v exteriéri: Nové a zvetrané ihličnaté drevo: Impregnujte pomocou StoPrim Protect WN. železo a oceľ: Odstráňte hrdzu, vyčistite a aplikujte podkladový náter so StoAllgrund AF.
----------------------------------	---

Technický list

StoAqua Emaile PU Gloss

	hliník a meď: Vyčistite v zmáčacom prostriedku a aplikujte podkladový náter soStoPrim Activ, StoAllgrund AF alebo StoAqua Allgrund. staré nátery: Obrúste a aplikujte StoAqua Vorlack PU.
Aplikácia	natieranie, valcovanie, striekanie airless (bez použitia vzduchu) Produkt naneste zmiešaným štetcom (s vlasom z umelého/prírodného vlákna) alebo valcom na vykurovacie telesá Sto-Heizkörperwalze Filt (PES Microfaser) a následne ho rozotrite valcom. Používajte iba náradie z nehrdzavejúcej ocele. bezvzduchové striekacie zariadenie: viskozita: nezriedené tryska: 0,008" - 0,012" tlak: cca 150 – 180 bar striekacie zariadenie Aircoat: viskozita: nezriedené tryska: 0,008" - 0,012" tlak: cca. 100 - 120 bar bez vzduchu tlak: 1,0 - 2,0 bar vzduch striekacie zariadenie Finecoat: viskozita: cca. 5 - 10 % nezriedené tryska: stredná veľkosť trysky tlak: max. vysokotlakové striekacie zariadenie: viskozita: cca. 5 - 10 % nezriedené tryska: 2,0 mm tlak: cca. 2,0 bar Uvedené hodnoty sa vzťahujú na teplotu materiálu cca. +20 °C a na relatívnu vlhkosť vzduchu cca. 65 %.
Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania	pri teplote vzduchu a podkladu +20 °C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %: Prachovo suchý po 1 hodine, suchý na dotyk po 1 hodine, ďalší náter možný po 16 hodinách. Pri vysokej vlhkosti vzduchu a/alebo nízkej teplote sa predlžuje doba schnutia. V prípade vodorovných plôch zabezpečte dobré vetranie.
Čistenie náradia	Po použití okamžite vyčistiť vodou.

Technický list

StoAqua Emaile PU Gloss

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Pri použití zvetraných povrchov v exteriéri hrozí nebezpečenstvo vymytia zmáčacieho prostriedku, čo môže mať negatívny vplyv na vzhľad povrchu. Na takých plochách odporúčame použiť StoAqua Ventilack Satin.

Pri vysokej vlhkosti vzduchu, nízkej teplote a nedostatočnej výmene vzduchu sa predlžuje doba schnutia. V závislosti od poveternostných podmienok môže úplné preschnutie StoAqua Emaile PU Gloss/Satin trvať niekoľko dní až niekoľko týždňov.

Pri nepriaznivých poveternostných podmienkach je zásadne treba vykonať vhodné ochranné opatrenia na upravovanej ploche (napr. ochranu proti dažďu).

V prípade ešte nepreschnutých povrchových úprav môže ich zaťaženie vodou, napr. rosou, hmlou alebo dažďom, uvoľniť pomocné látky z povrchovej úpravy, v dôsledku čoho môže dôjsť k ich usadeniu na povrchu. Tento efekt je rôzne výrazný v závislosti od intenzity farebného odtieňa. Tento efekt sa v priebehu pôsobenia poveternostných vplyvov znižuje.

likvidácia:

Vyzretý alebo zaschnutý materiál možno pri dodržaní miestnych úradných predpisov zlikvidovať spolu s normálnym domovým odpadom. Starý nevytvrdnutý materiál zmiešať s cementom, nechať vytvrdnúť a vyhodiť.

Upozornenie:

V prípade bielych a svetlých farebných odtieňov môže kvôli nedostatočnému vplyvu svetla (UV žiarenia), tepla a chemickým vplyvom (napr. výparom amoniaku z čistiacich prostriedkov, lepidiel, náterov alebo tesniacich materiálov) dochádzať k zožltnutiu lakovaných povrchov. Toto zožltnutie je typické pre materiál a nepredstavuje chybu výrobu. Pôsobením svetla sa zožltnuté plochy opäť zosvetlia.

Povrch je možné obrúsiť.

ručné brúsenie: Nechajte vrstvu laku schnúť 16 hodín a následne ju obrúste brúsnou podložkou.

strojové brúsenie: Nechajte vrstvu laku schnúť cca. 36 hodín a následne ju obrúste.

Dodávka

Farebný odtieň biely, tónovaný

Balenie

nádoba

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladujte v pevne uzatvorenej originálnej nádobe na chladnom a mrazuvzdornom mieste. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.

Technický list

StoAqua Emaile PU Gloss

Doba skladovania

Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj je uvedený ako číslo šarže na nádobe.

Vysvetlenie čísla šarže:

Číslica 1 = koncová číslica roka, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň

Príklad: 6450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa r. 2026

Po otvorení okamžite spotrebujte. Následkom zanesenia nečistôt, napr. znečisteným náradím, sa môže skrátiť doba trvanlivosti.

Certifikáty / schválenia

TÜV SÜD - evaluation

Sto-AquaEmaile PU Satin (odolnosť voči plošne aplikovaným dezinfekčným prostriedkom)
Zhodnotenie plošnej odolnosti voči dezinfekčným prostriedkom

TÜV SÜD - evaluation

Sto-AquaEmaile PU Satin (migrácia podľa EN 71-3)
Skúška podľa EN 71-3

Označenie

Produktová skupina

Biely lak

Zloženie

podľa smernice VdL pre náterové hmoty na stavbách
alkydová živica
Polyuretánová disperzia
Oxid titaničitý
voda
glykoly
dispergačný prostriedok
zahusťovadlo
odpeňovač
aditívum na povrchy
zmáčadlo
suché materiály
regulátory pH
Prostriedok na ochranu pri skladovaní na báze BIT

Bezpečnosť

Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!
Bezpečnostné pokyny sa vzťahujú na nespracovaný produkt pripravený na použitie.

Technický list

StoAqua Emaile PU Gloss

EUH210	Na požiadanie možno poskytnúť kartu bezpečnostných údajov.
EUH208	Obsahuje 1,2-benzizotiazol-3(2H)-ón, reakčná zmes zložená z týchto látok: 5-chlór-2-metyl-4-izotiazolín-3-ón[ES247-500-7] a 2-metyl-2H-izotiazol-3-ón[ES220-239-6](3:1). Môže vyvolať alergickú reakciu. V tomto prípade sa jedná o konzervačné látky. Vyvarujte sa kontaktu s pokožkou a očami.
EUH211	Pozor! Pri rozprašovaní sa môžu vytvárať nebezpečné respirabilné kvapôčky. Nevdychujte aerosóly ani hmlu.

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk