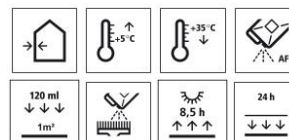


Technický list

StoCorr Metallack

Hrubovrstvový lak s obsahom rozpúšťadiel s antikoróznou ochranou pre zinok, pozinkovanú oceľ, železo, meď a hliník, hodvábný lesk



Charakteristika

Aplikácia

- exteriér a interiér
- ako systém z jednej plechovky na podkladové nátery, medzinátery a vrchné nátery neušľachtilých aj ušľachtilých kovov
- vhodné najmä na opravy starých vrstiev
- univerzálne použiteľné na ušľachtilú oceľ, meď, hliník a tvrdé PVC (potrebné predchádzajúce odskúšanie)
- pri trvalom pôsobení kvapalín (aj vody) nie je možné materiál použiť
- nevhodné pre lakovanie okien a dverí

Vlastnosti

- dobrá priľnavosť na zinok a pozinkovanú oceľ
- vysoký ochranný účinok vďaka antikoróznym ochranným pigmentom
- v závislosti od zloženia systému kategórie korózie C3 - C5
- dobré krytie hrán
- rýchloschnúci
- dobrá roztekavosť
- elastický

Vzhľad

- hodvábnne lesklý podľa EN 13300

Zvláštnosti/upozornenia

- Pri veľkoplošnom spracovaní v interiéri odporúčame z dôvodov uvoľňovania zápachu a vysokého obsahu rozpúšťadiel používať výrobky na báze vody.
- odolnosť farieb v prípade farebných odtieňov podľa vestníka BFS č. 26
- trieda: C, skupina 1 – 3 podľa farebného odtieňa

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Objemová hmotnosť		1,31 g/cm ³	
Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivkej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.			

Podklad

Technický list

StoCorr Metallack

Požiadavky

Podklad musí byť čistý, suchý, zbavený mastnoty, antiadhézných substancií a vopred odborne ošetrovaný.

Železo/ocel:

Odborne odstrániť jemnú hrdzu/hrdzu až na stupeň čistoty Sa 2½ (otryskat') alebo St 3 (strojovo) podľa DIN EN ISO 12944-4. Pri nových podkladoch prebrúsiť existujúcu valcovaciu kôru/výronky brúsením a tryskaním pieskom. Odstrániť mastnotu napr. pomocou čistiaceho prostriedku Multi-Star Gescha. Aplikovať podkladový náter StoAllgrund AF v dvoch vrstvách.

Hliník v interiéri:

Čistenie podľa návodu BSF č. 6 s lúhom Geiger SE-1 a brúsnym rúnom. Aplikovať podkladový náter StoAqua EP Activ.

Meď:

Čistenie pomocou Multi-Star Gescha zriedeným s vodou v pomere 1 : 5 a brúsnym rúnom.

Plast:

Tvrdené PVC, PUR, polyester, povrchové úpravy z melamínovej živice (Resopal) vyčistiť pomocou Multi-Star Gescha a brúsnym vliesom.

Staré nátery:

Obrúsiť brúsnym vliesom a/alebo lúhovať pomocou čistiaceho prostriedku Multi-Star Gescha alebo lúhom Geiger SE-1 Anlauger. Väčšie chybné miesta vyplniť dvojzložkovým tmelom a vybrúsiť. Malé chybné miesta vyplniť pomocou Sto-Malercpachtel, následne obrúsiť, aplikovať podkladový náter a nalakovať.

Príprava

Skontrolovať únosnosť existujúcich podkladov. Odstrániť neúnosné vrstvy.

Hliník a meď:

Dodržiavať návod BFS č. 6.

Eloxovaný hliník:

Dodržiavať návod BFS č. 6.

Zinok a pozinkované plochy:

Dodržiavať návod BFS č. 5.

Spracovanie

Teplota spracovania

najnižšia teplota spracovania a teplota podkladu: +5 °C
najvyššia teplota pri spracovaní a teplota podkladu: +35 °C

Príprava materiálu

Produkt je pripravený na spracovanie, pred použitím dôkladne premiešať.
Na riedenie používať StoFluid AF.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

Technický list

StoCorr Metallack

na jeden náter	0,11 - 0,13	l/m ²
----------------	-------------	------------------

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

všeobecné pokyny pri železe a oceli:

Existujúce protikorózne základné nátery kompatibilné so systémom je možné prepracovať so StoCorr Metallack. Systém povrchových úprav na objekte určiť podľa stavu a požiadaviek. Minimálne vyhotovenie však podľa VOB DIN 18363. železo a oceľ v interiéri a exteriéri (prvá vrstva): Sa 2½ = kovovo holé. železo pri trvalom zaťažení vlhkosťou (napr. stojacou vodou): Požadujte poradenstvo podľa povahy objektu.

hliník a meď:

podkladový náter, medzináter a krycí náter so StoCorr Metallack

eloxovaný hliník:

podkladový náter so StoPrim Activ, medzináter a krycí náter so StoCorr Metallack

zinkové a pozinkované plochy:

podkladový náter, medzináter a krycí náter so StoCorr Metallack

Aplikácia

natieranie, valcovanie, striekanie airless (bez použitia vzduchu)

Výrobok sa nanáša štetcom, valčekom alebo airless striekaním.

striekanie airless:

viskozita: cca. 170 s/4 mm výtokový pohárik DIN

tryska: 11 palcová

tlak: max. 200 bar

striekanie Aircoat:

viskozita: cca. 130 s/4 mm výtokový pohárik DIN

tryska: 0,013" – 0,018"

tlak: cca. 40 - 50 bar bez vzduchu

tlak: vzduch 3,5 bar

nástrek Finecoat:

viskozita: cca. 80 s/4 mm výtokový pohárik DIN

dýza: 1,8 – 2,2 mm

tlak: max.

vysokotlakový vzduchový nástrek:

viskozita: cca. 35 s/4 mm výtokový pohárik DIN

dýza: 1,8 – 2,0 mm

tlak: cca 3 – 4 bar

Technický list

StoCorr Metallack

Odporúčané hodnoty pre striekanie sa vzťahujú na teplotu materiálu cca. +20 °C a na relatívnu vlhkosť vzduchu cca. 65 %.

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania	pri teplote vzduchu a podkladu +20 °C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %: prachovo suchý po 2,5 hodine, nelepivý po 8,5 hodinách, ďalší náter možný po 24 hodinách. Doba schnutia sa predlžuje pri nižších teplotách a/ alebo vyššej vlhkosti vzduchu.
---	--

Čistenie náradia	Po použití okamžite vyčistiť so StoFluid AF.
-------------------------	--

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Pri neskoršom kontakte s tesniacimi hmotami alebo tesniacimi profilmi sa vopred musí zaistiť, že film náteru a tesniaci profil sa navzájom znášajú. Tesniace hmoty a tesniace profily často obsahujú nevhodné zmäkčovadlá, ktoré majú pri kontakte s náterovými filmami sklon k prilepeniu.
--	---

likvidácia:

Pri likvidácii dodržiavať zákonné ustanovenia. K recyklácii odovzdávať iba celkom vyprázdnené dózy. Dózu so zvyškami odovzdať do špecializovanej zberne.

upozornenie:

V prípade bielych a svetlých farebných odtieňov môže kvôli nedostatočnému vplyvu svetla (UV žiarenia), tepla a chemickým vplyvom (napr. výparom amoniaku z čistiacich prostriedkov, lepidiel, náterov alebo utesňujúcich prostriedkov) dochádzať k zožltnutiu lakovaných povrchov. Toto zožltnutie je typické pre materiál a nepredstavuje chybu výrobu. Zavedením svetla sa zožltnuté plochy opäť zosvetlia.

Dodávka

Farebný odtieň	biely, tónovaný Široká paleta farebných odtieňov v systéme StoColor, RAL, NCS, atď.
-----------------------	--

Balenie	nádoba
----------------	--------

Skladovanie

Podmienky skladovania	Skladujte v pevne uzatvorenej originálnej nádobe na chladnom a mrazuvzdornom mieste. Chráňte pred priamym slnečným žiarením.
------------------------------	--

Doba skladovania	Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj je uvedený ako číslo šarže na nádobe. Vysvetlenie čísla šarže: Číslica 1 = koncová číslica roka, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň Príklad: 6450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa r. 2026 Po otvorení včas spotrebujte. Následkom zanesenia nečistôt, napr. znečisteným náradím, sa môže skrátiť doba trvanlivosti.
-------------------------	--

Technický list

StoCorr Metallack

Označenie

Produktová skupina

Krycí lak

Zloženie

podľa smernice VdL pre náterové hmoty na stavbách
alkydová živica
biele pigmenty
pigment na ochranu proti korózii
minerálne plnivá
silikátové plnivá
alifáty
alkoholy
suché materiály
prostriedok sprostredkujúci príľnavosť
prostriedok na zabránenie tvoreniu šupky
zmáčadlo
zahusťovadlo
svetelný stabilizátor
dispergačný prostriedok
odpeňovač

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!
Bezpečnostné pokyny sa vzťahujú na nespracovaný produkt pripravený na použitie.

Horľavá kvapalina a pary. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Toxický pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami. Uchovávať mimo dosahu tepla, horúcich povrchov, iskier, otvoreného ohňa a iných zdrojov zapálenia. Nefajčite. Zabráňte vdychovaniu pár. Noste ochranné rukavice. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/ starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Obsah/obal odovzdajte firme oprávnenej na likvidáciu odpadu alebo miestnemu zbernému miestu. Opakovaná expozícia môže spôsobiť vysušenie alebo popraskanie pokožky.

EUH211

Pozor! Pri rozprašovaní sa môžu vytvárať nebezpečné respirabilné kvapôčky. Nevdychujte aerosóly ani hmlu.

Technický list

StoCorr Metallack

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk