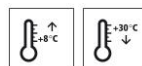


## Technický list

### StoCrete EH 200

Povrchová úprava nanesej vrstvy EP Hybrid



#### Charakteristika

##### Aplikácia

- interiér a exteriér
- na podlahové plochy
- medzivrstva na báze cementu zušľachtená epoxidovou živcou, rýchla povrchová úprava

##### Vlastnosti

- dvojzložkový
- veľmi dobré samonivelizačné vlastnosti
- veľmi dobrá príľnavosť na suchých a vlhkých podkladoch
- veľmi rýchle vytvrdnutie
- vhodné pre vlhké a spätne prevlhčované podklady
- nehorľavý A2fl-s1, podľa EN 13501-1: 2007

##### Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 13813
- výrobok zodpovedá EN 1504-2

#### Technické údaje

| Kritérium                 | Norma / skúšobný predpis | Hodnota/<br>Jednotka   | Pokyny |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|--------|
| Pevnosť v tlaku (28 dní)  | EN 12190                 | 54 MPa                 |        |
| Objemová hmotnosť (23 °C) | EN ISO 2811              | 1,85 g/cm <sup>3</sup> | cca    |

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

#### Podklad

##### Požiadavky

Cementový poter podľa DIN 18560 alebo betón podľa DIN 1045 (ZE 30 alebo C 20/25).

Požiadavky na podklad:

Betónový podklad musí byť únosný a zbavený separačne pôsobiacich, druhovo špecifických alebo cudzorodých látok, ako aj substancií podporujúcich koróziu (napr. chloridov). Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované

## Technický list

### StoCrete EH 200

usadeniny.

Suchý alebo vlhký podľa definície smernice pre opravy 2001-10.

Je možná aj povrchová úprava pevne nalepených obladačiek. Je však pritom vždy nutné vopred vyhotoviť skúšobnú plochu a kriticky zhodnotiť príľnavosť systému povrchových úprav na podklade z obladačiek.

Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Teplota podkladu väčšia ako +8 °C a 3 K nad rosným bodom.

|                 |                                                                                                                                                            |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Príprava</b> | Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom. |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Spracovanie

|                            |                                                                                     |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Teplota spracovania</b> | minimálna teplota pri spracovaní: +8 °C<br>maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

|                              |                                                                                                                   |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Doba spracovateľnosti</b> | pri +20 °C: (teplota vzduchu), cca 30 minút<br>Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu a prievanu. |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                       |                                                      |
|-----------------------|------------------------------------------------------|
| <b>Pomer miešania</b> | zložka A : zložka B = 7,3 : 22,7 hmotnostných dielov |
|-----------------------|------------------------------------------------------|

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Príprava materiálu</b> | Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledovných údajov:<br>Zložku A riadne pretriasť a následne naliať do vhodnej zmiešavacej nádoby. Potom pomaly pridať celú zložku B (práškovú zložku).<br>Miešadlom s rýchlymi otáčkami dôkladne rozmiešať po dobu cca. 5 minút, kým nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Sčasu načas bezpodmienečne oškrabať steny zmiešavacej nádoby murárskou lyžicou, aby ste zabránili tvoreniu hrudiek. Vhodný miešač DLX 152 M firmy Collomix ( <a href="http://www.collomix.de">www.collomix.de</a> ).<br>Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C. |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| Spotreba                                                                                                                                                                                           | Spôsob použitia                                                          | Spotreba cca |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                                    | na mm hrúbky vrstvy                                                      | 1,9          | kg/m <sup>2</sup> |
|                                                                                                                                                                                                    | odporúčané naniesenie materiálu                                          | 4,0          | kg/m <sup>2</sup> |
|                                                                                                                                                                                                    | maximálna hrúbka vrstvy, bez výplne                                      | 4,0          | mm                |
|                                                                                                                                                                                                    | maximálna hrúbka vrstvy, 1:0,5 s výplňou<br>kremenným pieskom 0,3-0,8 mm | 6,0          | mm                |
| Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte. |                                                                          |              |                   |

# Technický list

## StoCrete EH 200

### Skladba povrchovej vrstvy

rýchla priemyselná povrchová úprava na suché, vlhké a/alebo spätne prevlhčované podklady

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoCryl EH 100
3. medzivrstva StoCrete EH 200
4. Krycia povrchová úprava so StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 a ďalšími systémami povrchových úprav StoCretec.

Rýchla protišmyková priemyselná povrchová úprava na suché, vlhké a/alebo spätne prevlhčované podklady

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoCryl EH 100
3. medzivrstva StoCrete EH 200
4. posyp pomocou vhodných pieskovacích agregátov, napr. StoQuarz 0,3-0,8 mm alebo 0,6-1,2 mm
5. krycí uzatvárací náter StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 alebo StoPox WL 100 (2-násobný)

### Aplikácia

rýchla priemyselná povrchová úprava na suché, vlhké a/alebo spätne prevlhčované podklady

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoCryl EH 100

Nezriedený StoCryl EH 100 vyliať na vopred upravený podklad, rozotrieť gumenou stierkou a následne rozvalcovať nylonovým valčekom.

Bezpodmienečne zabrániť vytváraniu kaluží.

Prepracovanie so StoCrete EH 200 sa vykonáva po zmene farby StoCryl EH 100 z mliečne kalnej na modrastú transparentnú. Spravidla sa tak stane po 30 až 90 minútach.

3. medzivrstva StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 sa nanáša nezriedený pomocou zubového hladidla alebo stierky (veľkosť zubov 48 alebo 78, katalóg náradia Sto) a následne sa ihneď odvzdušní ostatným valčekom.

odporúčaná vrstva materiálu: cca. 4,0 kg/m<sup>2</sup>

4. krycia povrchová úprava

StoCrete EH 200 je možné naniesť priamo bez podkladového medzináteru so všetkými podlahovými povrchovými úpravami StoPox.

Pri vysokých mechanických zaťaženiach sa odporúča aplikovať medzivrstvu StoPox WG 100 alebo StoPox GH 205. V prípade povrchových úprav StoPur je

## Technický list

# StoCrete EH 200

nutné najskôr aplikovať medzináter StoPox WG 100 alebo StoPox GH 205.

Rýchla protišmyková priemyselná povrchová úprava na suché, vlhké a/alebo spätne prevlhčované podklady.

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoCryl EH 100

Nezriedený StoCryl EH 100 vyliať na vopred upravený podklad, rozotrieť gumenou stierkou a následne rozvalcovať nylonovým valčekom.

Bezpodmienečne zabrániť vytváraniu kaluží.

Prepracovanie so StoCrete EH 200 sa vykonáva po zmene farby StoCryl EH 100 z mliečne kalnej na modrastú transparentnú. Spravidla sa tak stane po 30 až 90 minútach.

3. medzivrstva StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 sa nanáša nezriedený pomocou zubového hladidla alebo stierky (veľkosť zubov 48 alebo 78, katalóg náradia Sto) a následne sa ihneď odvzdušní ostatným valčekom.

odporúčaná vrstva materiálu: cca. 4,0 kg/m<sup>2</sup>

4. posyp

StoCrete EH 200 bezprostredne po nanesení výdatne posypať pomocou vhodných pieskovacích agregátov, napr. StoQuarz 0,3-0,8 mm alebo 0,6-1,2 mm.

5. krycí uzatvárací náter

Odstrániť prebytočný kremenný piesok a následne aplikovať uzatvárací náter StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 alebo StoPox WL 100 (2-násobne).

### Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

pri +10 °C: cca. 10 h  
pri +20 °C: cca. 6 h  
pri +30 °C: cca. 4 h

### Čistenie náradia

Po použití okamžite vyčistiť vodou.

### Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Pred použitím riadne pretrepať zložku A!  
všeobecné pokyny pre spracovanie na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"

### Dodávka

#### Farebný odtieň

sivý, žiadny farebný odtieň RAL

# Technický list

## StoCrete EH 200

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     |           |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|
| Balenie            | vrece a kanister                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                     |           |
|                    | Číslo výrobku                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Označenie           | Nádoba    |
|                    | 01152/003                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | StoCrete EH 200 Set | 30 kg set |
| Skladovanie        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     |           |
| Doba skladovania   | V originálnom balení do ... (viď obal).<br>Tento výrobok je so zníženým obsahom chromátov.<br>Túto vlastnosť zaručujeme až do uplynutia max. doby skladovateľnosti.<br>Dodržiavať prosím údaj o zaručenej skladovateľnosti podľa čísla šarže vyznačenom na obale.<br>Vysvetlenie čísla šarže: napr. 9050017152<br>V príklade je zaručená skladovateľnosť do konca 05. kalendárneho týždňa v roku 2019 (číslo 1 = koncové číslo roka, číslo 2 + 3 = kalendárny týždeň).<br>Ďalšie vysvetlivky pozri cenník. |                     |           |
|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     |           |
| Označenie          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     |           |
| Produktová skupina | Tekutá prísada                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                     |           |
|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     |           |
| Bezpečnosť         | Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                     |           |

### Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
Fax: 2-44 45-30 75  
info.sk@sto.com  
www.sto.sk