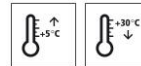


Technický list

StoCrete TG 108

Opravný betón na podlahy, modifikovaný
polymérom, viazaný cementom, hrúbka vrstvy 20
- 100 mm



Charakteristika

Aplikácia

- ako náhrada betónu na staticky relevantnú a nestaticky relevantnú opravu betónových poterov a podlahových plôch podľa EN 1504-3
- na vyrovnávanie nerovností podlahových plôch
- na vytvorenie spádu
- ako podkladová konštrukcia pre povrchovú úpravu vo výškových budovách, napr. balkón
- ako podkladová konštrukcia pre povrchovú úpravu na pojazdné plochy, napr. priemyselné podlahy
- interiér a exteriér

Vlastnosti

- polymérom modifikovaná betónová náhrada podlahy viazaná cementom
- spracovateľné ručne a strojovo miešacou a čerpacou technikou (napr. InoComb Cabrio 0.2)
- možnosť čerpania čerpadlom na poter
- vysoká odolnosť voči rozmrazovacím soliam
- veľmi dobré spracovanie
- veľmi dobré zhutnenie
- hladiteľná ručne a strojovo
- dlhá doba spracovateľnosti
- trieda reakcie na oheň A1 podľa EN 13501-1

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá triede R4 podľa EN 1504-3
- pre pojazdné plochy v nekontrolovanej oblasti

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Hustota čerstvej malty	EN 1015-6	2,3 kg/dm ³	
Najväčšie zrno		6 mm	
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Pevnosť v tlaku	EN 12190	60 MPa	
Pevnosť v ťahu pri ohybe	TL/TP PCCTL	7 MPa	

Technický list

StoCrete TG 108

E-modul statický	EN 13412	29 GPa
------------------	----------	--------

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivaj dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

Podklad

Požiadavky

Všeobecne:

- Nosný
- Bez oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo cudzorodých substancií
- Odstráňte nestabilné vrstvy.
- Odstráňte nanesené jemné súčasti betónu na povrchu.
- Vytvoriť dostatočnú drsnosť, stredná drsnosť minimálne 1,0 až 1,5 mm
- Najväčšie zrno z kamenných zŕn v betónovom podklade voľne uložte na kopu

Vlhký podklad:

- Vlhký podľa definície EN 1504-10.

- Stupeň prípravy povrchu odkrytej armovacej ocele po príprave podkladu: Sa 2½ podľa EN ISO 8501-1.

- Pevnosť v odtrhu, priemerná hodnota: 1,5 N/mm²

- Pevnosť v odtrhu, minimálna jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Príprava

Všetky uvedené podklady upravte vhodnými mechanickými postupmi, viď "Podklad, požiadavky".

Príklad:

- Otryskanie guľôčkami
- Frézovanie, následné otryskanie guľôčkami
- Otryskanie pevným brusivom
- Otryskať vodou > 800 bar

Stupeň prípravy povrchu odkrytej armovacej ocele po príprave podkladu: Sa 2½ podľa EN ISO 8501-1.

- Póry a dutiny je nutné dostatočne otvoriť.

- Hrany vylomených miest zošíkmiť pod uhlom cca. 45°.

Spracovanie

Teplota spracovania

Teplota spracovania:

minimálna teplota: +5 °C

maximálna teplota: +30 °C

Doba spracovateľnosti

pri +5 °C: cca. 90 minút

Technický list

StoCrete TG 108

pri +23 °C: cca. 60 minút
pri +30 °C: cca. 30 minút

Pomer miešania	25 kg materiálu podľa popisu/max. 3,5 l vody = 1,0 : 0,14 hmotnostného dielu, v závislosti od oblasti použitia, klimatických podmienok a podkladu možno prídavok vody znížiť na min. 3,125 l vody = 1,0 : 0,125 hmotnostného dielu Čerpacia technika s miešaním: -pridanie vody závisí od príslušného zariadenia -zistiť pred spracovaním -pravidelne kontrolovať počas výstavby		
Príprava materiálu	Príprava materiálu v miešačke s núteným miešaním: 1. Vopred nalejte vodu. 2. Zapnite miešačku. 3. Počas miešania pridajte suchú maltovú zmes StoCrete TG 108. 4. Materiál miešajte 2 minúty. 5. Nechajte materiál vyzrieť 3 minúty. 6. Premiešajte materiál 30 sekúnd. Čerpacia technika s miešaním a čerpadlo na poter: - Nastavenia závisia od príslušného zariadenia - Zistiť pred spracovaním - Pravidelne kontrolovať počas výstavby		
Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca	
	na mm hrúbky vrstvy	2,0	kg/m ²
	Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.		
Skladba povrchovej vrstvy	1. pripravte podklad 2. protikorózna ochrana (voliteľná) Prvý pracovný krok: StoCrete TK sivá Druhý pracovný krok: StoCrete TK svetlosivá 3. Minerálny adhézny mostík: StoCrete TH 200 4. Náhrada betónu: StoCrete TG 108 hrúbka vrstvy: 20 – 100 mm Väčšie hrúbky vrstiev sú možné nanosením viacerých vrstiev. 5. následná úprava		
Aplikácia	ručne, možnosť čerpať miešacou a čerpacou technikou (napr. InoComb Cabrio 0.2) alebo čerpadlom na poter		

Technický list

StoCrete TG 108

1. Pripravte podklad.

- odstrániť hrdzu z odkrytej armovacej ocele
- podľa DIN EN ISO 12944-4
- Stupeň prípravy povrchu: až Sa 2½
- Upozornenie: Odhrdzaná armovacia oceľ musí byť bez prachu a mastnoty.

2. protikorózna ochrana (voliteľná)

StoCrete TK

- Odkrytú výstuž bezprostredne po zbavení hrdze rovnomerne a po celom povrchu povrchovo upravte v dvoch pracovných krokoch. Náradie: štetec
- Čakacia doba medzi dvomi pracovnými krokmi: 4,5 hodiny pri cca +20 °C
- Upozornenie: Protikorózna ochrana musí byť na armovacej oceli vytvrdnutá do tej miery, aby sa z nej nemohla uvoľniť pri nasledujúcom pracovnom kroku.

3. Adhézny mostík

- StoCrete TH 200
- Betónový podklad zvlhčite cca 24 hodín vopred.
- Nechajte betónový podklad vyschnúť tak, aby bol pri nanášaní matne vlhký.
- Aplikujte produkt. Náradie: štetec, kefa
- spotreba adhézneho mostíka: 1,9 kg/m²

Upozornenie: Vytvrdnuté adhézne mostíky odstráňte otryskaním pevnými obrusovacími prostriedkami a obnovte.

4. Náhrada betónu:

- StoCrete TG 108
- Produkt s vodou premiešajte miešadlom s núteným miešaním.
- V prípade menších množstiev zmes premiešajte miešadlom v čistej nádobe.
- Produkt spracujte s adhéznym mostíkom metódou čerstvý do čerstvého a zhutnite.

-
- Náhradu betónu manuálne naneste a zhutnite. Náradie: murárska lyžica, hladidlo, lopatka
 - Nastavte želanú hrúbku vrstvy náhrady betónu. Náradie: sťahovacia láta, nivelačné laty, vodováha
 - V prípade vedenia sťahovacej laty kývavým pohybom do strán nie je nutné dodatočne utretie.
 - Zoškrabte povrch náhrady betónu. Náradie: hladidlo, tanierové hladidlo, špicaté hladidlo
 - Pri veľkých plochách použite vibračný trám. Vykonajte predbežné skúšky.
 - spotreba hotového namiešaného produktu: cca. 22,0 kg/m² na cm hĺbky chýbajúceho materiálu alebo hrúbky vrstvy

Upozornenie:

- hrúbky 20-100 mm je možné spracovať v jednej vrstve

Technický list

StoCrete TG 108

- Väčšie hrúbky vrstiev sú možné nanosením viacerých vrstiev.

Pri väčších hrúbkach ako 100 mm dbajte na nasledovné:

- Produkt spracujte vo viacerých vrstvách.
- Predchádzajúcu vrstvu neošúchajte nahladko.
- V prípade zošúchania povrchu nahladko otryskajte povrch.
- Znova naneste adhézny mostík.

5. následná úprava

- doba dodatočnej povrchovej úpravy: minimálne 5 dní

Vhodné sú nasledovné postupy ďalšej povrchovej úpravy. Zvoľte najlepšiu metódu vzhľadom na miestne podmienky:

a) Zakryte fóliami alebo rohožami. Fólia sa nesmie dotýkať povrchu malty.

b) Pokropte vodou.

c) Dodatočne chemicky upravte. Overte kompatibilitu následnej chemickej úpravy s nasledujúcimi vrstvami alebo pracovnými krokmi.

Upozornenie:

- Kvôli použitému pracovnému postupu nie je možné dosiahnuť rovnomerný farebný odtieň.

- Pred aplikáciou malty vopred zvlhčíte betónový podklad, aby podklad nasiakol vodou a aby z čerstvej malty neodoberal rozriedňovaciu vodu.

- Pred náterom povrch pripravte mechanickými metódami. príklad: otryskanie guľôčkami

Čistenie náradia

Po použití vyčistiť vodou.

Zachyťte čistiacu vodu/oplachovaciu vodu a odborným spôsobom ju zlikvidujte. Mechanicky odstrániť stuhnutý materiál.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Dodržiujte všeobecné pokyny pre spracovanie:

pozri www.stocretec.de, produkty

- viď technickú príručku, príloha

Vyhlásenie o parametroch, označenie CE:

- Vyhlásenie o parametroch: pozri www.stocretec.de

Dodávka

Balenie

vrece

Číslo výrobku

Označenie

Nádoba

00301-001

00301-001

25 kg vrece

Skladovanie

Podmienky skladovania

Skladovať v suchu.

Technický list

StoCrete TG 108

Doba skladovania

V originálnom balení do ... (viď obal).
Tento výrobok je so zníženým obsahom chromátov.
Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj nájdete ako číslo šarže na nádobe.
Vysvetlenie čísla šarže:
1. číslica = koncová číslica roka, 2. + 3. číslica = kalendárny týždeň
Príklad: 430 219419781 – doba skladovania do konca 30. KT v roku 2024
Po otvorení ihneď spotrebujte.

Označenie**Produktová skupina**

Poterová malta

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť.
Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk