

# Technický list

## StoCrete TG 114

Poterová malta, modifikovaná plastom, viazaná cementom, hrúbka vrstvy 10-40 mm



### Charakteristika

#### Aplikácia

- ako náhrada betónu na opravy betónových nosných konštrukcií (betón a železobetón) dôležitých aj nepodstatných z hľadiska statiky
- ako náhrada betónu pri súčasných požiadavkách na statické spolupôsobenie
- na vyrovnávanie nerovností podlahových plôch
- na vytvorenie spádu
- ako podkladová konštrukcia pre povrchovú úpravu na pojazdové plochy, napr. mostné dosky, parkovacie domy, podzemné garáže, priemyselné podlahy

#### Vlastnosti

- PCC, RM: polymérom zušľachtená náhrada betónu s cementovým spojivom
- vysoká odolnosť voči mrazu
- vysoká odolnosť voči posypovej soli
- bez pnutia
- iba minimálne znižuje svoj objem
- vysoká skorá pevnosť
- vysoká konečná pevnosť
- dobrá schopnosť zadržiavať vodu
- minimálna potreba tekutej prísady StoCryl EM 110
- skúška systému ako malta na zapustenie anódy a opravná malta pre princíp opravy katodickej protikorozívnej ochrany

#### Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-3
- ako systém na opravu na zachovanie stability betónových konštrukčných prvkov podľa smernice "Ochrana a oprava betónových stavebných dielcov, časť 2" ako PCC I pre kategórie zaťažiteľnosti M 2 a M 3

### Technické údaje

| Kritérium                | Norma / skúšobný predpis | Hodnota/<br>Jednotka           | Pokyny |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------|
| Hustota čerstvej malty   | EN 1015-6                | 2,14 - 2,34 kg/dm <sup>3</sup> |        |
| Najväčšie zrno           |                          | 4,0 mm                         |        |
| Pevnosť v odtrhu         | EN 1542                  | > 2,0 MPa                      |        |
| Pevnosť v tlaku          | EN 12190                 | 45 - 55 MPa                    |        |
| Pevnosť v ťahu pri ohybe | TL/TP PCCTL              | 10 - 11 MPa                    |        |
| E-modul statický         | EN 13412                 | 22,3 GPa                       |        |

## Technický list

# StoCrete TG 114

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

### Podklad

#### Požiadavky

Všeobecne:

- Nosný
- Bez oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo cudzorodých substancií ako aj korozívnych látok, napr. chloridov
- Odstráňte nestabilné vrstvy.
- Odstráňte nanesené jemné súčasti betónu na povrchu.

Vlhký podklad:

- Vlhký podľa definície normy EN 1504-10.

Stupeň prípravy povrchu odkrytej armovacej ocele po príprave podkladu: Sa 2½ podľa EN ISO 8501-1.

Pevnosť v odtrhu, priemerná hodnota: 1,5 N/mm²

Pevnosť v odtrhu, minimálna jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

#### Príprava

1. Všetky uvedené podklady upravte vhodnými mechanickými postupmi, viď "Podklad, požiadavky".

Príklad:

- Otryskanie guľôčkami
- Frézovanie, následné otryskanie guľôčkami
- Otryskanie pevným brusivom
- Otryskať vodou > 800 bar

- Póry a dutiny dostatočne otvoriť.
- Hrany vylomených miest zošíkmiť pod uhlom cca. 45 °.

### Spracovanie

#### Teplota spracovania

Teplota spracovania:

minimálna teplota: +5 °C  
maximálna teplota: +30 °C

#### Doba spracovateľnosti

pri +5 °C: cca. 90 minút  
pri +23 °C: cca. 45 minút  
pri +30 °C: cca. 30 minút

#### Pomer miešania

StoCrete TG 114 + StoCryl EM 110  
40 kg vrece + 3,7 l

#### Príprava materiálu

Príprava materiálu v miešačke s núteným miešaním:

## Technický list

### StoCrete TG 114

1. Najskôr nalejte tekutú prísadu StoCryl EM 110.
2. Zapnite miešačku s núteným miešaním.
3. Počas miešania pridajte suchú maltovú zmes StoCrete TG 114.
4. Materiál miešajte 3-5 minút.

| Spotreba                                                                                                                                                                                           | Spôsob použitia                                                                                                                                         | Spotreba cca |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                                    | na mm hrúbky vrstvy                                                                                                                                     | 2,0          | kg/m <sup>2</sup> |
| Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte. |                                                                                                                                                         |              |                   |
| Skladba povrchovej vrstvy                                                                                                                                                                          | 1. Pripravte podklad.                                                                                                                                   |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | 2. protikorózna ochrana<br>Prvý pracovný krok: StoCrete TH 110<br>Druhý pracovný krok: StoCrete TH 110                                                  |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | 3. Adhézny mostík StoCrete TH 110                                                                                                                       |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | 4. Náhrada betónu: StoCrete TG 114                                                                                                                      |              |                   |
| Aplikácia                                                                                                                                                                                          | 5. následná úprava                                                                                                                                      |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | 1. pripravte podklad                                                                                                                                    |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - Odstráňte hrdzu z odkrytej armovacej ocele.                                                                                                           |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - podľa DIN EN ISO 12944-4                                                                                                                              |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - Stupeň prípravy povrchu: až Sa 2½                                                                                                                     |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - Upozornenie: Odhrdzaná armovacia oceľ musí byť bez prachu a mastnoty.                                                                                 |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | 2. protikorózna ochrana                                                                                                                                 |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - StoCrete TH 110                                                                                                                                       |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - Armováciu oceľ po celom povrchu a rovnomerne povrchovo upravte v dvoch pracovných krokoch. Nádrie: štetec                                             |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - hrúbka vrstvy: 2 mm                                                                                                                                   |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - Čakacia doba medzi dvomi pracovnými krokmi: 20 minút pri cca. +20 °C                                                                                  |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - Upozornenie: Protikorózna ochrana musí byť na armovacej oceli vytvrdnutá do tej miery, aby sa z nej nemohla uvoľniť pri nasledujúcom pracovnom kroku. |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | Prvý pracovný krok:                                                                                                                                     |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - StoCrete TH 110                                                                                                                                       |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - spotreba:                                                                                                                                             |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - cca. 130 g/m v prípade jednorazového naniesenia, priemer armovacej ocele menší alebo rovnajúci sa 18 mm alebo                                         |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - cca. 150 g/m v prípade jednorazového naniesenia, priemer armovacej ocele väčší alebo rovnajúci sa 18 mm                                               |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | Druhý pracovný krok:                                                                                                                                    |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - StoCrete TH 110                                                                                                                                       |              |                   |
|                                                                                                                                                                                                    | - spotreba:                                                                                                                                             |              |                   |

## Technický list

---

### StoCrete TG 114

- cca. 140 g/m v prípade jednorazového nanesenia, priemer armovacej ocele menší alebo rovnajúci sa 18 mm alebo
- cca. 160 g/m v prípade jednorazového nanesenia, priemer armovacej ocele väčší alebo rovnajúci sa 18 mm

#### 3. Adhézny mostík:

- StoCrete TH 110
- Betón zvlhčite s cca. 24 hodinovým predstihom.
- Nechajte betón vyschnúť, aby bol pri nanášaní matne vlhký.
- Čakacia doba medzi protikoroziwnou ochranou a prostriedkom sprostredkujúcim priľnavosť: 30 minút pri +20 °C
- Aplikujte produkt. Náradie: štetec, kefa
- Spotreba suchej malty: 2,0 kg/m<sup>2</sup>

#### Upozornenie:

Vytvrdnuté adhézne mostíky odstráňte otryskaním pevnými obrušovacími prostriedkami a obnovte.

#### 4. náhrada betónu PCC I

- StoCrete TG 114
- Produkt StoCrete TG 114 a StoCryl EM 110 premiešajte miešadlom s núteným miešaním.
- V prípade menších množstiev zmes premiešajte miešadlom v čistej nádobe.
- Produkt spracujte s adhéznym mostíkom metódou čerstvý do čerstvého a zhutnite.
- spotreba: cca. 20,0 kg/m<sup>2</sup> na cm hĺbky chýbajúceho materiálu alebo hrúbky vrstvy
- Na dosiahnutie požadovaných technických vlastností StoCrete TG 114 dostatočne a starostlivo následne ošetríte povrch.

#### Vodorobné plochy:

- Náhradu betónu manuálne naneste a zhutnite.
- Nastavte želanú hrúbku vrstvy náhrady betónu. Náradie: sťahovacia lata
- V prípade vedenia sťahovacej laty kývavým pohybom do strán nie je nutné dodatočne utretie.
- Pri veľkých plochách použite vibračný trám.

#### Upozornenie:

- hrúbky 10-40 mm je možné spracovať v jednej vrstve
- hrúbky do 100 mm je možné lokálne spracovať v jednej vrstve, napr. v prípade chýbajúcich miest
- väčšie hrúbky vrstiev sú možné nanesením viacerých vrstiev

#### Pri väčších hrúbkach ako 40 mm dbajte na nasledovné:

- Produkt spracujte vo viacerých vrstvách.
- Predchádzajúcu vrstvu neošúchajte nahladko.
- Pri zošúchaní povrchu nahladko otryskajte povrch a znova naneste adhézny mostík.

#### 5. následná úprava

## Technický list

### StoCrete TG 114

- doba dodatočnej povrchovej úpravy: minimálne 5 dní

Vhodné sú nasledovné postupy ďalšej povrchovej úpravy. Zvoľte najlepšiu metódu vzhľadom na miestne podmienky:

A) Zakryte fóliami alebo rohožami. Fólia sa nesmie dotýkať povrchu malty.

B) Pokropte vodou.

C) Dodatočne chemicky upravte. Overte kompatibilitu následnej chemickej úpravy s nasledujúcimi vrstvami alebo pracovnými krokmi.

Upozornenie:

- Kvôli použitému pracovnému postupu nie je možné dosiahnuť rovnomerný farebný odtieň.

- Pred aplikáciou malty vopred zvlhčíte betónový podklad, aby podklad nasiakol vodou a aby z čerstvej malty neodoberal rozriedovaciu vodu.

#### Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

Pojazdný a pochôdzny:

- pri +5 °C: po 2 dňoch

- pri +23 °C: po 1 dni

- pri +30 °C: po 1 dni

Aplikácia systémov povrchovej ochrany:

- pri +5 °C: po 7 dňoch

- pri +23 °C: po 5 dňoch

- pri +30 °C: po 2 dňoch

#### Čistenie náradia

Po použití okamžite vyčistiť vodou.

Mechanicky odstrániť stuhnutý materiál.

Dbajte na ochranu životného prostredia.

#### Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Produkt sa skladá z dvoch komponentov. Pre primiešanie je potrebné použiť StoCryl EM 110.

Dodržiňte všeobecné pokyny pre spracovanie:

pozri [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), produkty

- viď technickú príručku, príloha

Vyhlásenie o parametroch, označenie CE:

- Vyhlásenie o parametroch: pozri [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

#### Dodávka

##### Balenie

vrece

##### Číslo výrobku

02543-001

##### Označenie

StoCrete TG 114

##### Nádoba

40 kg vrece

#### Skladovanie

##### Podmienky skladovania

Skladovať v suchu.

## Technický list

### StoCrete TG 114

**Doba skladovania**

Skladovateľnosť 9 mesiacov v neotvorenej originálnej nádobe. Tento výrobok je so zníženým obsahom chromátov.

Túto vlastnosť zaručujeme až do uplynutia max. doby skladovateľnosti.

Všimnite si prosím dátum výroby uvedený na balení príp. údaje na dodacom liste.

**Označenie****Produktová skupina**

Poterová malta

**Bezpečnosť**

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.

Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.

Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

**Zvláštne pokyny**

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
Fax: 2-44 45-30 75  
info.sk@sto.com  
www.sto.sk