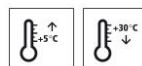


Technický list

StoCrete TG 254

Opravná malta, odolná voči pôsobeniu sulfátu,
modifikovaná plastom, viazaná cementom,
hrúbka vrstvy 12-50 mm



Charakteristika

Aplikácia

- ako náhrada betónu pri sanácii betónových nosných konštrukcií (betón a železobetón)
- pre silne agresívne vody, napr. v úpravniach a čistiarňach odpadových vôd

Vlastnosti

- polymérom zušľachtená náhrada betónu s cementovým spojivom (PCC / RM)
- veľmi dobrá priľnavosť na betónový podklad
- veľmi dobré spracovanie v polohe nad hlavou
- veľmi vysoká odolnosť
- vysoký ochranný účinok pri pôsobení mrazu/posypovej soli
- odolná voči vodám s obsahom kyseliny sírovej, amoniaku a síranov podľa triedy expozície XA3 podľa EN 206-1:2001 - 07

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-3
- trieda R 4
- ako náhradná betónová malta pre silne agresívne vody s obsahom síranov podľa DIN 4030-1:2008-06

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Hustota čerstvej malty	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Najväčšie zrno		4 mm	
Prídržnosť (28 dní)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnosť v tlaku (28 dní)	EN 12190	58 MPa	
Pevnosť v ťahu pri ohybe (28 dní)	TP BE-PCC	10 MPa	
E-modul statický (28 dní)	EN 13412	21 GPa	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Technický list

StoCrete TG 254

Požiadavky

Požiadavky na podklad:
Betónový podklad musí byť únosný a zbavený separačne pôsobiacich, druho-
špecifických alebo cudzorodých látok, ako aj substancií podporujúcich koróziu
(napr. chloridov). Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované
usadeniny.

Vlhký podľa definície normy EN 1504-10.
Stupeň čistoty odkrytej armovacej ocele po príprave podkladu: Sa 2½ podľa EN
ISO 8501-1.

Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm²
Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad
otryskávaním pevnými prostriedkami alebo vysokotlakovým vodným lúčom (> 800
bar).
Póry a dutiny dostatočne otvoriť.

Upozornenie:
Pri všetkých postupoch na prípravu podkladu, ktoré môžu viesť ku kazom v
štruktúre v povrchovej oblasti zostávajúceho starého betónu, ako napríklad
dlabanie, klopanie, frézovanie, opaľovanie, sa ošetrované plochy musia dokončiť
vhodným postupom (obrušením pevnými obrusovacími prostriedkami).

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +5 °C
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

Doba spracovateľnosti

pri +5 °C: cca. 90 minút
pri +23 °C: cca. 60 minút
pri +30 °C: cca. 45 minút

Pomer miešania

25 kg materiálu podľa opisu/2,75 – 3,0 l vody = 1,0 : 0,11 – 0,12 hmotnostných
dielov

Príprava materiálu

Miešačka s núteným obehom: Naliať vodu a pridávať suchú maltovú zmes. Miešať
cca. 2 minúty. Nechať vyzrieť cca. 3 minúty. Dodatočne premiešať cca. 30 sekúnd.

Pri používaní ručných miešačiek používajte ručné miešačky s dvomi protiběžnými
miešadlami. Dbajte na to, aby miešacie špirály miešadiel mali minimálne 1/3
priemeru a 2/3 výšky miešacej nádoby.

Pri použití miešačiek s jedným miešadlom používajte miešadlá s dvomi
protichodne pôsobiacimi miešacími špirálami. Otáčky by mali byť do cca 500/min.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

Technický list

StoCrete TG 254

na mm hrúbky vrstvy	2,0	kg/m ²
---------------------	-----	-------------------

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

1. príprava podkladu
 2. protikorózna ochrana StoCrete TK (pri odkrytej výstuži)
 3. minerálny adhézný mostík so StoCrete TH 250
 4. náhrada betónu so StoCrete TG 254
 5. jemné stierkovanie so StoCrete TF 250
- hrúbka vrstvy: 12 - 50 mm, lokálne max. 100 mm
Väčšie hrúbky vrstiev sú možné nanosením viacerých vrstiev.

Aplikácia

nanášanie hladidlom

1. príprava podkladu

2. protikorózna ochrana

Bezprostredne po odhrdzení armovacej ocele podľa EN ISO 12944, časť 4 nasleduje nanosenie vrstvy StoCrete TK v dvoch pracovných úkonoch. Na armováciu oceľ pomocou štetca rovnomerne a bezchybne naniesť vrstvu.

Čakacia doba medzi obidvomi pracovnými úkonmi je 4,5 hodiny.

Ochrana proti korózii musí byť na armovacej oceli dostatočne stvrdnutá, aby sa pri druhom pracovnom kroku nemohla z armovacej ocele uvoľniť.

prvý pracovný krok: StoCrete TK grau, spotreba cca. 130 g/m pri jednom nátere do Ø 18 mm

druhý pracovný krok: StoCrete TK hellgrau, spotreba cca. 140 g/m pri jednom nátere do Ø 18 mm

alebo

prvý pracovný krok: StoCrete TK grau, spotreba cca. 150 g/m pri jednom nátere nad Ø 18 mm

druhý pracovný krok: StoCrete TK hellgrau, spotreba cca. 160 g/m pri jednom nátere nad Ø 18 mm

3. minerálny adhézný mostík

Betónový podklad sa pred nanášaním StoCrete TH 250 musí dostatočne navlhčiť (po prvý raz približne 24 hodín vopred).

V okamihu nanášania musí však byť betónový podklad natoľko suchý, aby mal iba matne vlhký vzhľad.

Nanášanie adhézneho mostíka StoCrete TH 250 pomocou vhodného náradia ako štetec alebo štetka.

Vytvrdnuté adhézne mostíky odstráňte otryskovaním pevnými obrusovacími prostriedkami a opäť naneste.

spotreba cca 1,9 kg/m²

Technický list

StoCrete TG 254

4. náhrada betónu

StoCrete TG 254 sa nanáša na čerstvý adhézný mostík. Spracovanie sa vykonáva murárskou lyžicou, špachtľou a hladidlom. Na zaistenie priľnavého spoja vždy akpikovať čerstvé na čerstvé.

spotreba: cca 22 kg/m² na cm hĺbky výlomu/hrúbku vrstvy (rozmiešaný materiál)

Povrch na záver nahrubo stiahnuť – nehladiť, aby bol zaistený spoj pre následné jemné stierkovanie.

5. dodatočná úprava

metódy dodatočnej úpravy:

- a) zakrytie fóliami alebo rohožami
- b) postriekanie vodou
- c) chemické ošetrovanie

Za normálnych podmienok dodržať dobu trvania dodatočnej úpravy minimálne 3 dni.

upozornenie:

Dokončovacia chemická úprava sa smie vykonávať iba vtedy, keď sú s ňou v súlade nasledujúce práce.

Kvôli pracovnému postupu nie je možné dosiahnuť rovnomerný farebný odtieň.

Fólia sa nesmie dotýkať povrchu malty.

Dôležitú súčasť dodatočného ošetrovania tvorí dostatočné predchádzajúce zvlhčenie betónového podkladu pred aplikáciou malty, aby bol podklad dostatočne nasiaknutý vodou a z čerstvej malty neodoberal vodu.

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania	pri teplote +20 °C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %: prepracovanie s: StoCrete TF 250 po 5 dňoch
Čistenie náradia	Po použití okamžite vyčistiť vodou.
Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Vyhlásenie/vyhlasenia o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec. všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"

Dodávka

Balenie vrece

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
00724-001	StoCrete TG 254	25 kg vrece

Technický list

StoCrete TG 254

Skladovanie

Podmienky skladovania	Skladovať v suchu.
Doba skladovania	V originálnom balení do ... (viď obal). Tento výrobok je so zníženým obsahom chromátov. Túto vlastnosť zaručujeme až do uplynutia max. doby skladovateľnosti. Dodržiavať prosím údaj o zaručenej skladovateľnosti podľa čísla šarže vyznačenom na obale. Vysvetlenie čísla šarže: napr. 9050017152 V príklade je zaručená skladovateľnosť do konca 05. kalendárneho týždňa v roku 2019 (číslo 1 = koncové číslo roka, číslo 2 + 3 = kalendárny týždeň). Ďalšie vysvetlivky pozri cenník.

Označenie

Produktová skupina	Opravná malta
--------------------	---------------

Bezpečnosť	Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
------------	--

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezaviazujú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk