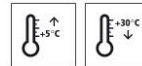


Technický list

StoCrete TK

Protikorózna ochrana výstuže, modifikovaná plastom, viazaná cementom



Charakteristika

Aplikácia	ako ochrana armovacej ocele proti korózii
Vlastnosti	- polymérom zušľachtená ochrana proti korózii s cementovým spojivom (PCC) - veľmi dobrá príľnavosť na armovacu ocel' - veľmi dobrá ochrana proti korózii
Zvláštnosti/upozornenia	- výrobok zodpovedá EN 1504-7 - súčasť systémov StoCretec podľa smernice pre opravy 2001-10, ZTV-ING, ZTV-WLB 219

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
-----------	--------------------------	----------------------	--------

Najväčšie zrno

0,4 mm

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky	Požiadavky na podklad: Betónový podklad musí byť únosný a zbavený separačne pôsobiacich, druho špecifických alebo cudzorodých látok, ako aj substancií podporujúcich koróziu (napr. chloridov). Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny. Vlhké podľa definície smernice pre opravy 2001-10. Armovacia ocel': Stupeň čistoty odkrytej armovacej ocele po príprave podkladu: Sa 2½ podľa EN ISO 8501-1.
-------------------	--

Príprava	Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad otryskávaním pevnými prostriedkami alebo vysokotlakovým vodným lúčom (> 800 bar).
-----------------	---

Technický list

StoCrete TK

Póry a dutiny sa musia dostatočne otvoriť.

Obnaženú armováciu ocel' opieskovať

Spracovanie

Teplota spracovania	minimálna teplota pri spracovaní: +5 °C maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C		
Doba spracovateľnosti	StoCrete TK sivý: pri +5 °C: cca. 90 minút pri +23 °C: cca. 60 minút pri +30 °C: cca. 45 minút StoCrete TK svetlosivý: pri +5 °C: cca. 120 minút pri +23 °C: cca. 90 minút pri +30 °C: cca. 60 minút		
Pomer miešania	5 kg materiálu podľa opisu / 0,9 – 1,0 l vody = 1,0 : 0,18 – 0,20 hmotnostných dielov		
Príprava materiálu	1. Do vody pridávať suchú maltovú zmes. 2. Miešať cca 2 minúty. 3. Cca 3 minúty nechať vyzrievať. 4. Premiešať cca 0,5 minúty. Ak sa materiál už nedá natierať, je potrebné ho opäť rozmiešať.		
Spotreba	Vyhotovenie	Spotreba cca	
	ako protikorózna ochrana armovacej ocele do Ø 18 mm, 1. vrstva sivá	0,13	kg/m
	ako protikorózna ochrana armovacej ocele do Ø 18 mm, 2. vrstva svetlosivá	0,14	kg/m
	ako protikorózna ochrana armovacej ocele do Ø 18 mm, 3. vrstva sivá	0,13	kg/m
	ako protikorózna ochrana armovacej ocele od Ø 18 mm, 1. vrstva sivá	0,15	kg/m
	ako protikorózna ochrana armovacej ocele od Ø 18 mm, 2. vrstva svetlosivá	0,16	kg/m
	ako protikorózna ochrana armovacej ocele od Ø 18 mm, 3. vrstva sivá	0,15	kg/m
	3. vrstva: iba pri nanášaní nástrekom podľa pokynov k aplikácii		
	Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby môžu slúžiť iba ako orientačné. Presné		

Technický list

StoCrete TK

hodnoty spotřeby je potřebné stanovit přímo na objektě.

Skladba povrchové vrstvy

1. odhrdzení výstuže
2. protikorózní ochrana v 2, resp. 3 pracovních krocích so StoCrete K sivý a StoCrete TK svetlosivý

Aplikácia

natieranie

Pri ručných reprofilačných prácach.

1. príprava podkladu

Odkrytú armováciu oceľ zbaviť hrdze podľa EN ISO 12944-4 až po stupeň čistoty Sa 2½. Odhrdzená armovacia oceľ musí byť bez prachu a mastnoty.

2. protikorózní ochrana

Bezprostredne po odhrdzení armovacej ocele podľa EN ISO 12944, časť 4, nasleduje naniesenie vrstvy StoCrete TK v dvoch pracovných krokoch. Výstuž kompletne a rovnomerne natrieť štetcom.

Čakacie doby medzi jednotlivými pracovnými krokmi: 4,5 hodiny pri normálnej teplote.

Protikorózní ochrana musí byť na armovacej oceli vytvrdnutá do tej miery, aby sa pri 2. pracovnom kroku nemohla uvoľniť z armovacej ocele.

1. pracovný krok: StoCrete TK sivý

2. pracovný krok: StoCrete TK svetlosivý

3. Reprofilácia so StoCrete GM, StoCrete GM QS alebo StoCrete SM podľa technických listov.
alebo

3. minerálny adhézný mostík

Po čakacej dobe 4,5 hodiny možno naniesť adhézný mostík StoCrete TH 200 alebo StoCrete TH 250 na pripravený podklad podľa technického listu.

4. reprofilácia

Následne sa vykoná reprofilácia s hotovými namiešanými maltami StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 alebo StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 do čerstvého adhézneho mostíka podľa technických listov.

Pri reprofilačných prácach, nástrek suchej nástrekovej malty alebo malty pre nástrek za mokra.

1. príprava podkladu

Odkrytú armováciu oceľ zbaviť hrdze podľa EN ISO 12944-4 až po stupeň čistoty Sa 2½. Odhrdzená armovacia oceľ musí byť bez prachu a mastnoty.

2. protikorózní ochrana

Technický list

StoCrete TK

Bezprostredne po odhrdzení armovacej ocele podľa EN ISO 12944, časť 4, nasleduje nanosenie StoCrete TK nástrekom v troch pracovných krokoch. Armováciu oceľ kompletne a rovnomerne natrieť štetcom.

Čakacie doby medzi jednotlivými pracovnými krokmi: 4,5 hodiny pri normálnej teplote.

Protikorózna ochrana musí byť na armovacej oceli vytvrdnutá do tej miery, aby sa pri nasledujúcom pracovnom úkone nemohla uvoľniť z armovacej ocele.

1. pracovný krok: StoCrete TK sivý
2. pracovný krok: StoCrete TK svetlosivý
3. pracovný krok: StoCrete TK sivý

3. reprofilácia

Reprofilácia so suchou nástrekovou maltou StoCrete TS 100, StoCrete TS 102, StoCrete TS 108, StoCrete TS 118 alebo StoCrete TS 154 podľa technických listov

3. Reprofilácia s nástrekovou maltou StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 alebo StoCrete LM podľa technických listov.

Čistenie náradia

Ihneď po použití vyčistiť vodou, vyzretý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlásenie/-a o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.
Pre všeobecné pokyny pre spracovanie pozri www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"

Dodávka

Balenie

vrece

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
00432-001	StoCrete TK, 2.vrstva svetlosivá	5 kg vrece
00431-001	StoCrete TK, 1.vrstva sivá	5 kg vrece

Skladovanie

Podmienky skladovania

Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom.

Doba skladovania

V originálnom obale do ... (pozri obal).
Tento výrobok je so zníženým obsahom chromátov.
Túto vlastnosť zaručujeme až do uplynutia max. doby skladovateľnosti.
Dodržiavať prosím údaj o zaručenej skladovateľnosti podľa čísla šarže vyznačenom na obale.

Technický list

StoCrete TK

Vysvetlenie čísla šarže: napr. 6050017152

V príklade je zaručená skladovateľnosť do konca 05. kalendárneho týždňa v roku 2016 (číslo 1 = koncové číslo roka, číslo 2 + 3 = kalendárny týždeň).

Ďalšie vysvetlivky pozri cenník.

Certifikáty / schválenia

Z-74.11-91

SPCC systém náhrady betónu StoCrete TS 203 na údržbu v zariadeniach LAU
Všeobecný stavebný atest

Označenie

Produktová skupina

Protikorózna ochrana

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenie ES.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto s.r.o. organizačná zložka
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: +421 244648142