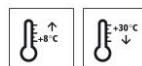


Technický list

StoCryl ZB

Medzivrstva



Charakteristika

Aplikácia

- ako medzivrstva na betón
- na vyrovnanie ľahkých nerovností a vyplnenie dutých miest
- ako medzivrstva na nekriedujúce nosné staré vrstvy

Vlastnosti

- veľmi dobrá väzba s podkladom a k následným medzivrstvám, resp. konečným povrchovým úpravám
- veľmi dobré uzavieranie pórov
- otvorený pre difúziu vodnej pary
- veľmi dobré vlastnosti spracovania

Zvláštnosti/upozornenia

- nevhodné pre pochôdzne a pojazdné plochy

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Objemová hmotnosť	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
Permeabilita vody v kvapalnej fáze w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Faktor difúzneho odporu vodnej pary μ	EN ISO 7783	1.700	priemerná hodnota
Lesk	EN 1062-1	G3 - Matt	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Požiadavky na podklad:
Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami.
Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Staré nátery:
Príľnavý a únosný

Technický list

StoCryl ZB

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad otryskávaním pevnými prostriedkami alebo vysokotlakovým vodným lúčom (> 800 bar).

Póry a dutiny dostatočne otvoriť.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +8 °C
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

Príprava materiálu

Pripravený na spracovanie, pred spracovaním dôkladne premiešať.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

ako medzivrstva

0,9 - 1,1

kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

1. príprava podkladu
2. podkladový náter so StoCryl GW 200 alebo StoCryl GQ
3. Medzivrstva StoCryl ZB
4. povrchová úprava so StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB alebo StoCryl Z 110.

Aplikácia

ručne: natieranie a valčekovanie
strojom: inoBEAM M8 alebo inoBEAM Mini Plus
nástrekom bez vzduchu: inoSPRAY M5

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

Podkladový náter sa realizuje napr. pomocou StoCryl GW 200 alebo StoCryl GQ.

3. Medzivrstva

StoCryl ZB sa nanáša na pripravený podklad s podkladovým náterom.

Hrúbka vrstvy plošne: max. 0,5 mm

doby čakania do vytvorenia ďalšej vrstvy:

pri teplote +8 °C po cca. 24 hodinách

pri teplote +20 °C po cca. 12 hodinách

pri teplote +30 °C po cca. 8 hodinách

4. povrchová úprava

Povrchová úprava sa vykonáva so StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF,

Technický list

StoCryl ZB

StoCryl RB alebo StoCryl Z 110.

Čistenie náradia	Ihneď po použití vyčistiť vodou, vyzretý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.
-------------------------	--

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.
--	--

Dodávka

Farebný odtieň	sivá
-----------------------	------

Balenie	Vedrá
----------------	-------

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
01656-001	StoCryl ZB	20 kg vedro

Skladovanie

Podmienky skladovania	Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.
------------------------------	--

Doba skladovania	V originálnom balení do ... (viď obal).
-------------------------	---

Označenie

Produktová skupina	Medzivrstva
---------------------------	-------------

Bezpečnosť	Ďalšie informácie pre zaobchádzanie s výrobkom, skladovanie a likvidáciu pozri ES kartu bezpečnostných údajov. ES karta bezpečnostných údajov je k dispozícii pre profesionálnych užívateľov.
-------------------	--

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť.

Technický list sa nesmie nezmenený odovzdať tretím osobám. Predloha je určená iba pre

Technický list

StoCryl ZB

vašu internú potrebu a slúži ako pomôcka. Preto prosím upravte tieto súbory podľa vašich vlastných podkladov (firemné logo, atď.).

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk