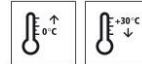


Technický list

StoPma DL 300

PMMA povrchová úprava balkónového systému
StoPma



Charakteristika

Aplikácia

- exteriér
- na podklady s cementovým spojivom a systémovo kompatibilné potery
- pre balkóny a arkády

Vlastnosti

- PMMA
- rýchle tvrdnutie
- spracovateľné od 0 °C do 30 °C
- odolný voči UV žiareniu a poveternostným vplyvom

Vzhľad

- farebný

Zvláštnosti/upozornenia

- StoPma DL 300 sa používa výlučne ako povrchová úprava balkónového systému StoPma.

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	190 - 270 mPa.s	
Pomerné predĺženie pri pretrhnutí		> 100 %	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,10 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

Podklad

Požiadavky

Betón alebo cementový poter: Prísada a prostriedok na dokončovanie môžu viesť ku inkompatibilite. Kompatibilitu StoPma GH 300 s príslušným podkladom skontrolujte na objekte.

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od

Technický list

StoPma DL 300

kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM. Teplota podkladu väčšia ako 0 °C a 3 K nad rosným bodom.
Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm²
Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následným brokovaním alebo otryskovaním pevným brusivom alebo diamantovým brúsením.

Hĺbky drsnosti > 1,5 mm zmenšite napr. diamantovou brúskou. Škrabané stierkovanie nie je v systéme možné. Do StoPma GH 300 sa nesmie pridávať plnivo.

Na profilovanie väčších priehlbín alebo kazov a na vytváranie spádu sa smie používať výlučne systémovo kompatibilná malta StoCrete PCC a pevná malta StoPox. Informácie o systémovo kompatibilných maltách PCC vám poskytne technické informačné centrum StoCretec.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: 0 °C
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

Doba spracovateľnosti

pri +20 °C: cca. 15 minút

Pomer miešania

Potrebné množstvo katalyzátora závisí od teploty materiálu a podkladu.
30 °C 0,8 hmotnostné percentá StoPma KAT 300 (40 g/5 kg vedro)
20 °C 1,0 hmotnostné percento StoPma KAT 300 (50 g/5 kg vedro)
10 °C 2,0 hmotnostné percentá StoPma KAT 300 (100 g/5 kg vedro)
0 °C 3,0 hmotnostné percentá StoPma KAT 300 (150 g/5 kg vedro)

Príprava materiálu

StoPma DL 300 dôkladne rozmiešajte, aby sa rovnomerne rozptýlil parafín.

Do StoPma DL 300 možno pri spracovaní na silne sklonených alebo kolmých plochách pridať max. 2,0 hmotnostných % (100 g/5 kg vedro) StoDivers ST.

Nastavovací prostriedok StoDivers ST primiešajte do kmeňovej zložky pred pridaním katalyzátora a zhomogenizujte.

Potom pridajte presne nadávkované množstvo katalyzátora. Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešajte. Doba miešania minimálne 1 minúta.

Ihneď spracovať.

Spotreba

Vyhotovenie

Spotreba cca

Technický list

StoPma DL 300

0,7 kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Aplikácia

1. Podkladný náter: Pozri technický vestník StoPma GH 300
2. Utesnenie: Pozri technický vestník StoPma EZ 300
3. Povrchová úprava: StoPma DL 300 rozlejte na plochu a rozotrite valcom. Neodvzdušňujte ostnatým valčekom!

Spotreba: cca 0,7 kg/m²

4. Posyp čipsami: Čipsy StoChips 1 mm rozsypte s miernym prebytkom.

Spotreba: Čipsy StoChips 1 mm cca 0,6 kg/m²

StoPma DL 300 možno prepracovať po 90 minútach. Vyčnievajúce hrany StoChips 1 mm pred prepracovaním poodlamujte. Povrch povysávajte.

Čistenie náradia

Ihneď po použití vyčistiť so StoDivers EV 100, príp. StoCryl VV. Náradie pred opakovaným použitím nechať 30 minút sušiť.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Dodávka

Farebný odtieň RAL 7023, 7032, 7035, 7038

Balenie

Plechové vedro

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
09324-002	09324-002	5 kg vedro
09324-006	09324-006	5 kg vedro
09324-005	09324-005	5 kg vedro
09324-004	09324-004	5 kg vedro
09324-003	09324-003	5 kg vedro

Skladovanie

Podmienky skladovania

Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením. Zabrániť teplotám nad 25 °C.

Technický list

StoPma DL 300

Doba skladovania V originálnom balení do ... (viď obal).

Označenie

Produktová skupina Povrchová úprava

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk