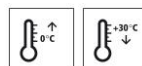


Technický list

StoPma EB 300

PMMA povrchová úprava nanesej vrstvy pre balkónový systém StoPma (tekutá zložka)



Charakteristika

- Aplikácia**
- exteriér
 - na podklady s cementovým spojivom a systémovo kompatibilné potery
 - pre balkóny a arkády

- Vlastnosti**
- polyuretánom modifikovaný PMMA
 - rýchle tvrdnutie
 - spracovateľné od 0 °C do 30 °C
 - elastický
 - premostňujúci trhliny

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	160 - 200 mPa.s	(pojivo)
Pomerné predĺženie pri pretrhnutí	DIN ISO 527-1	> 200 %	(pojivo)
Objemová hmotnosť (23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm ³	(pojivo)

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Betón alebo cementový poter: Prísady a prostriedok na dodatočnú úpravu môžu spôsobovať nekompatibilitu materiálu. Kompatibilitu podkladového materiálu StoPma GH 300 s príslušným podkladom treba otestovať na príslušnom podklade na objekte.

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Teplota podkladu väčšia ako 0 °C a 3 K nad rosným bodom.
Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm²

Technický list

StoPma EB 300

Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Hĺbky drsnosti > 1,5 mm zmenšíte napr. diamantovou brúskou. V tomto systéme nie je možná škrabaná omietka. Do podkladového materiálu StoPma GH 300 sa nesmie pridávať plnivo.

Na profilovanie väčších priehlbín alebo kazov a na vytváranie spádu sa smie používať výlučne systémovo kompatibilná malta StoCrete PCC a pevná malta StoPox. Informácie o systémovo kompatibilných maltách PCC vám poskytne technické informačné centrum StoCretec.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: 0 °C
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

Doba spracovateľnosti

pri +20 °C: cca. 15 minút

Pomer miešania

Potrebné množstvo katalyzátora závisí od teploty materiálu a podkladu.

30 °C 1,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (200 g/20 kg vedro)
20 °C 2,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (400 g/20 kg vedro)
10 °C 4,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (800 g/20 kg vedro)
0 °C 5,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (1000 g/20 kg vedro)

Príprava materiálu

Dôkladne rozmiešajte StoPma EB 300, aby sa parafín rovnomerne rozptýlil.

Práškové komponenty StoQuarz AS 300 pred pridaním katalyzátora primiešajte do tekutých komponentov StoPma EB 300 a vytvorte homogénnu hmotu.

Zmiešavací pomer StoPma EB 300: StoQuarz AS 300 = 1 : 2 hmotn. dielov.

Potom pridajte presne nadávkované množstvo katalyzátora. Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešajte. Doba miešania minimálne 1 minúta.
Ihneď spracovať.

Spotreba

Vyhotovenie

Spotreba cca

1,3 - 2,0

kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Technický list

StoPma EB 300

Aplikácia

povrchová úprava nanesej vrstvy v balkónovom systéme StoPma Balkonsystem
1. Podkladný náter: Pozri technický vestník StoPma GH 300

2. Utesnenie: Pozri technický vestník StoPma EZ 300

3. Povrchová úprava nanesej vrstvy: StoPma EB 300 rozlejte na plochu a rozotrite stierkou.
Neodvzdušňujte ostnatým valcom!

Spotreba StoPma EB 300: cca. 1,3 - 2,0 kg/m²

Spotreba StoQuarz AS 300: cca. 2,6 - 4,0 kg/m²

StoPma EB 300 je možné prepracovať po 120 minútach.

Čistenie náradia

Ihneď po použití vyčistiť so StoDivers EV 100, príp. StoCryl VV.
Náradie pred opakovaným použitím nechať 30 minút sušiť.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlásenie/vyhlasenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.
Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Dodávka

Balenie Plechové vedro

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
02992-006	02992-006	20 kg vedro

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania V originálnom balení do ... (viď obal).

Označenie

Produktová skupina Povrchová úprava

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

Technický list

StoPma EB 300

Zvláštné pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk