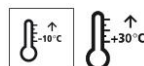


## Technický list

### StoPma GH 105

PMMA Podkladový náter/spojivo, priemysel



#### Charakteristika

##### Aplikácia

- ako podkladový náter na betón, cementový poter, asfalt, keramický obklad, čiernu oceľ, nerezovú oceľ mat. č. 1.43021, hliník, pozinkovaný plech
- na požiadanie možné aj ako podkladový náter na ďalšie podklady
- na vytvorenie tenkých povrchových úprav

##### Vlastnosti

- PMMA
- rýchle tvrdnutie aj pri nízkych teplotách

##### Vzhľad

- bezfarebný

##### Zvláštnosti/upozornenia

- StoPma GH 105 sa používa ako podkladový náter na nasiakavé a nenasiakavé podklady v potravinárstve.

#### Technické údaje

| Kritérium             | Norma / skúšobný predpis | Hodnota/<br>Jednotka   | Pokyny |
|-----------------------|--------------------------|------------------------|--------|
| Objemová hmotnosť     | EN ISO 2811-2            | 0,99 g/cm <sup>3</sup> |        |
| Viskozita (pri 23 °C) | DIN 53015                | 180 - 250 mPa.s        |        |

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepochybne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

#### Podklad

##### Požiadavky

Betón alebo cementový poter: Prísady a prostriedok na dodatočnú úpravu môžu spôsobovať nekompatibilitu materiálu. Na objekte je nutné overiť kompatibilitu StoPma GH 105 s príslušným podkladom.

Všeobecne:

- Suchý, nosný
- Bez oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo cudzorodých substancií
- Odstráňte nestabilné vrstvy a vrstvy usadenín.

Suchý podklad:

- Závisí od triedy pevnosti v tlaku
- Suchý podľa definície smernice pre opravy DAfStb, vydanie 2001-10

# Technický list

## StoPma GH 105

### Obsah vlhkosti:

- Zmerajte obsah vlhkosti betónového podkladu pomocou CM prístroja.
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C30/37: max. 4 CM-percentá
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C35/45: max. 3 CM-percentá

Teplota podkladu: min. +0 °C, o 3 K vyššia ako rosný bod

Pevnosť v odtrhu, priemerná hodnota: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Pevnosť v odtrhu, minimálna jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Betón alebo cementový poter:

- Otestujte kompatibilitu s príslušným podkladom.
- Prísady a prostriedok na dodatočnú úpravu môžu spôsobovať nekompatibilitu materiálu.

### Rôzne podklady, napr. obklady:

- Vopred skontrolovať nosnosť a spojenie na reprezentatívnej skúšobnej ploche.

### Príprava

Všetky uvedené podklady upravte vhodnými mechanickými postupmi, viď "Podklad, požiadavky".

#### Príklad:

- Otryskanie guľôčkami
- Frézovanie, následné otryskanie guľôčkami
- Otryskanie pevným brusivom
- Brúsenie diamantovou brúskou

#### Hĺbky drsnosti:

- Zmenšite hĺbky drsnosti >1,5 mm, napr. diamantovou brúskou.

#### Upozornenie:

- Na profilovanie väčších priehlbín alebo kazov a na vytvorenie spádu alebo dutín sa smie používať výlučne systémovo kompatibilná malta PCC StoCretec a StoPox Mörtel standfest.
- Informácie o systémovo kompatibilných maltách PCC vám poskytne technické informačné centrum StoCretec.

### Spracovanie

#### Teplota spracovania

minimálna teplota: -10 °C maximálna teplota: +30 °C

#### Doba spracovateľnosti

pri teplote +20 °C a 1,5 % tvrdiaceho prášku: 12-14 minút

#### Pomer miešania

Potrebné množstvo katalyzátora závisí od teploty materiálu a podkladu.

- +30 °C: 1,0 hmotnostné percento StoPma KAT 300 (10 g/kg spojiva)
- +20 °C: 1,5 hmotnostného percenta StoPma KAT 300 (15 g/kg spojiva)
- +10 °C: 2,0 hmotnostné percentá StoPma KAT 300 (20 g/kg spojiva)
- 0 °C: 3,0 hmotnostné percentá StoPma KAT 300 (30 g/kg spojiva)
- 10 °C: 4,5 hmotnostného percenta StoPma KAT 300 (45 g/kg spojiva)

## Technický list

### StoPma GH 105

#### Príprava materiálu

Veľmi šikmé alebo zvislé plochy:

- StoPma GH 105 nastavte pomocou StoDivers ST.
- StoDivers ST: max. 2,0 hmotnostné percentá, 20 g/kg spojiva
- Zahusťovací prostriedok StoDivers ST primiešajte do základnej zložky pred pridaním katalyzátora a zhomogenizujte.

1. Premiešajte materiál.

Upozornenie: Parafín sa musí rovnomerne rozptýliť.

2. Pridajte katalyzátor.

3. Zmiešajte zložky.

Miešadlo: miešadlo s pomalými otáčkami, max. 300 ot./min

Doba miešania: Minimálne 1 minúta

4. Zmes ihneď spracujte.

#### Skladba povrchovej vrstvy

1. Naniesenie podkladového náteru: StoPma GH 105  
pieskovať v prípade následných povrchových úprav s možnosťou vyhladenia hladidlom, vid' technický list StoPma CS 100
2. tenká povrchová úprava StoPma GH 105
3. Uzatvárací náter: StoPma TC 200

#### Aplikácia

1. Naniesenie podkladového náteru:

2. tenká povrchová úprava

- StoPma GH 105, hmotnostný podiel v percentách: cca. 65 hmotnostných percent
- Primiešajte plnivo. hmotnostný podiel v percentách: cca. 30 hmotnostných percent
- Primiešajte pigment. hmotnostný podiel v percentách: cca. 5 hmotnostných percent
- Primiešajte katalyzátor. hmotnostný podiel v percentách: cca. 1 - 4,5 hmotnostného percenta, v závislosti od teploty
- Produkt plynulo a rovnomerne rozotrite. Náradie: gumená stierka
- Produkt následne rozvalcujte. Náradie: valček s krátkym vlasom
- Spotreba: celkovo cca. 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>.

3. Uzatvárací náter:

- StoPma TC 200

Upozornenie:

- Pred povrchovou úpravou podkladového náteru ho nechajte úplne vytvrdnúť.

#### Čistenie náradia

Po použití okamžite vyčistite so StoDivers EV 100 alebo StoCryl VV.  
Náradie pred opakovaným použitím nechať 30 minút sušiť.

#### Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Dodržiujte všeobecné pokyny pre spracovanie:  
- pozri [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), produkty

## Technický list

### StoPma GH 105

- vid' technickú príručku, príloha

| Dodávka |               |           |                  |
|---------|---------------|-----------|------------------|
|         | Číslo výrobku | Označenie | Nádoba           |
|         | 01421-002     | 01421-002 | 25 kg vedro      |
|         | 01421-001     | 01421-001 | 190 kg vat (bar) |

| Skladovanie           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podmienky skladovania | Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.<br>Zabrániť teplotám nad +25 °C.Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.<br>Zabrániť teplotám nad 25 °C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Doba skladovania      | Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenom originálnom balení až do uplynutia minimálnej doby skladovania. To je možné vyčítať z čísla šarže uvedenom na obale. Vysvetlenie č. šarže:<br>číslica 1 = koncová číslica roku, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň, príklad:<br>2450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa v r. 2022<br>Vid' obal výrobkuNajlepšia kvalita je zaručená v neotvorenom originálnom balení až do uplynutia minimálnej doby skladovania. To je možné vyčítať z čísla šarže uvedenom na obale. Vysvetlenie č. šarže:<br>číslica 1 = koncová číslica roku, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň, príklad:<br>2450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa v r. 2022<br>Vid' obal výrobku |

| Označenie  |                                                                                                                                                                                                                |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bezpečnosť | Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.<br>Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!<br>Bezpečnostné pokyny sa vzťahujú na nespracovaný produkt pripravený na použitie. |

| Zvláštne pokyny |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                 | Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.<br>Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.<br><br>Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete. |

## Technický list

---

### **StoPma GH 105**

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
Fax: 2-44 45-30 75  
info.sk@sto.com  
www.sto.sk