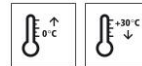


Technický list

StoPma GH 300

PMMA podkladový náter balkónového systému
StoPma



Charakteristika

Aplikácia

- exteriér
- na podklady s cementovým spojivom a systémovo kompatibilné potery
- pre balkóny a arkády

Vlastnosti

- PMMA
- rýchle tvrdnutie
- spracovateľné od 0 °C do 30 °C
- nízka viskozita

Vzhľad

- transparentný

Zvláštnosti/upozornenia

- StoPma GH 300 sa používa výlučne ako podkladový náter balkónového systému StoPma.

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 130 mPa.s	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,02 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Betón alebo cementový poter: Prísada a prostriedok na dokončovanie môžu viesť ku inkompatibilitě. Kompatibilitu StoPma GH 300 s príslušným podkladom skontrolujte na objekte.

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM. Teplota podkladu väčšia ako 0 °C a 3 K nad rosným bodom. Priemerná prídržnosť

Technický list

StoPma GH 300

1,5 N/mm² Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následným brokovaním alebo otryskovaním pevným brusivom alebo diamantovým brúsením.

Hĺbky drsnosti > 1,5 mm zmenšite napr. diamantovou brúskou. Škrabané stierkovanie nie je v systéme možné. Do StoPma GH 300 sa nesmie pridávať plnivo.

Na profilovanie väčších priehlbín alebo kazov a na vytváranie spádu sa smie používať výlučne systémovo kompatibilná malta StoCrete PCC a pevná malta StoPox. Informácie o systémovo kompatibilných maltách PCC vám poskytnú technické informačné centrum StoCretec.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: 0 °C
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

Doba spracovateľnosti

pri +20 °C: cca. 15 minút

Pomer miešania

Potrebné množstvo katalyzátora závisí od teploty materiálu a podkladu.
30 °C 2,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (100 g/5 kg vedro)
20 °C 3,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (150 g/5 kg vedro)
10 °C 4,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (200 g/5 kg vedro)
0 °C 6,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (300 g/5 kg vedro)

Príprava materiálu

StoPma GH 300 dôkladne rozmiešajte, aby sa parafín rovnomerne rozdelil. Potom pridajte presne nadávkované množstvo katalyzátora. Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešajte. Doba miešania minimálne 1 minúta.

Ihneď spracovať.

Spotreba

Vyhotovenie

Spotreba cca

0,3 - 0,5 kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Aplikácia

StoPma GH 300 naneste polievaním pomocou gumenej stierky až po úplné uzavretie pórov podkladu a rozvalčovaním rovnomerne rozdeľte. Zabrániť vytváraniu kaluží. Musí sa penetrovať až po nasýtenie. Na vytvrdnutie je potrebný

Technický list

StoPma GH 300

uzavretý film živice. Silne nasiakavé podklady penetrujte vo viacerých vrstvách, čerstvé na čerstvé.

Spotreba: cca 0,3–0,5 kg/m²

StoPma GH 300 možno spracovať po 60 minútach.

Čistenie náradia Ihneď po použití okamžite vyčistiť so StoDivers EV 100, príp. StoCryl VV. Náradie pred opakovaným použitím nechať 30 minút sušiť.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné StoPma GH 300 sa smie spracovať iba v stave bez plniva.
Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Dodávka

Balenie Plechové vedro

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
09322-001	09322-001	5 kg vedro

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu. Zabrániť teplotám nad 25 °C.

Doba skladovania V originálnom balení do ... (viď obal).

Označenie

Produktová skupina Podkladový náter

Bezpečnosť Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabavujú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až

Technický list

StoPma GH 300

po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydáním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk