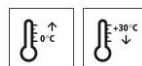


Technický list

StoPma GH 500

Podkladový náter PMMA pre systémy ochrany povrchov v parkovacích domoch



Charakteristika

- Aplikácia**
- v interiéri a vystavený poveternosti
 - na podlahové plochy
 - na suché podklady s cementovým spojivom ako betónové plochy alebo potery
 - ako súčasť testovaného systému ochrany povrchov OS 8.16

- Vlastnosti**
- rýchle tvrdnutie
 - spracovateľné od 0 °C do 30 °C
 - nízka viskozita
 - veľmi dobrá priľnavosť na minerálne podklady
 - testované ohľadne kompatibility medzi povrchovou úpravou a betónom nasýteným vodou so suchým povrchom podľa EN 13578

- Vzhľad**
- transparentný

- Zvláštnosti/upozornenia**
- výrobok zodpovedá EN 1504-2
 - výrobok zodpovedá EN 13813
 - StoPma GH 500 sa smie spracovávať iba v stave bez plniva

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	DIN 53018	100 - 130 mPa.s	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

- Požiadavky**
- Betón alebo cementový poter: Prísada a prostriedok na dokončovanie môžu spôsobiť nekompatibilitu. Kompatibilitu StoPma GH 500 s príslušným podkladom skontrolovať na objekte.

Technický list

StoPma GH 500

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuzných alebo odlišných substancií. Nestabilné vrstvy a neprichytený posypový piesok je nutné odstrániť.

Suchý podľa definície EN 1504-10

Teplota podkladu väčšia ako 0 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následným brokovaním alebo otryskovaním pevným brusivom alebo diamantovým brúsením.

Hĺbky drsnosti > 1,5 mm zmenšiť napr. diamantovou brúskou. V tomto systéme nie je možná škrabaná omietka. Do StoPma GH 500 sa nesmie pridávať plnivo.

Na profilovanie väčších priehlbín alebo kazov a na vytváranie spádu alebo dutých žľabov sa smie používať StoPma CB 500. Alternatívne je možné použiť malty StoCrete PCC Mörtel alebo StoPox Mörtel standfest kompatibilné so systémom. Informácie o systémovo kompatibilných maltách PCC vám poskytne technické informačné centrum StoCretec.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: 0 °C
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

Doba spracovateľnosti

pri +20 °C: cca. 15 minút

Pomer miešania

Potrebné množstvo katalyzátora závisí od teploty materiálu a podkladu.

30 °C: 2,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (400 g /20 kg vedro)

20 °C: 3,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (600 g /20 kg vedro)

10 °C: 4,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (800 g/20 kg vedro)

0 °C: 6,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (1200 g/20 kg vedro)

Príprava materiálu

StoPma GH 500 dôkladne rozmiešať, aby sa parafín rovnomerne rozptýlil. Potom pridať presne nadávkované množstvo katalyzátora.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešať.

Doba miešania minimálne 1 minúta.

Ihneď spracovať.

Spotreba

Spôsob použitia

ako podkladový náter, podľa podkladu

Spotreba cca

0,3 - 0,5

kg/m²

Technický list

StoPma GH 500

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy	štandardná povrchová úprava v rámci povrchových úprav pre parkovacie domy StoPma OS 8.16 (interiérové a vystavené poveternosti) 1. príprava podkladu 2. podkladový náter StoPma GH 500 3. medzivrstva StoPma RZ 500 4. krycí vrchný náter StoPma DV 500
----------------------------------	---

Aplikácia

1. príprava podkladu
2. podkladový náter
StoPma GH 500 rozliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží. Je nutné penetrovať až kým sa materiál nenasýti. Na vytvrdnutie je potrebný uzavretý film živice. Silne nasiakavé podklady penetrovať vo viacerých vrstvách, ale vždy čerstvé do čerstvého.

spotreba: cca 0,3 – 0,5 kg/m², podľa drsnosti podkladu.

posyp StoQuarz (zrniť 0,6 - 1,2 mm)

spotreba: cca. 1,5 kg/m²

StoPma GH 500 možno prepracovať po 60 minútach.

3. povrchová úprava
Aplikácia systému na ochranu povrchu OS 8.16 sa vykonáva podľa technologického predpisu pre realizáciu.

upozornenie:
Informácie o spotrebách materiálu jednotlivých vrstiev povrchovej úpravy je možné nájsť v technologickom predpise pre realizáciu.

Čistenie náradia	Ihneď po použití okamžite vyčistite so StoDivers EV 100, príp. StoCryl VV. Náradie pred opakovaným použitím nechať 30 minút presušiť.
-------------------------	--

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Vyhlásenie/vyhlasenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec. všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"
--	---

Dodávka

Balenie	vedro
----------------	-------

Technický list

StoPma GH 500

	Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
	09322-003	09322-003	20 kg vedro
Skladovanie			
Podmienky skladovania	Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu. Zabrániť teplotám nad 25 °C.		
Doba skladovania	V originálnom balení do ... (viď obal).		
Označenie			
Produktová skupina	Podkladový náter		
Bezpečnosť	Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.		
Zvláštne pokyny			
Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami. Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.			

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk