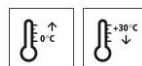


Technický list

StoPma RZ 500

PMMA nášlapná vrstva pre certifikované systémy ochrany povrchov v parkovacích domoch



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- na podlahové plochy
- ako súčasť testovaného systému ochrany povrchov OS 8.16

Vlastnosti

- rýchle tvrdnutie
- spracovateľné od 0 °C do 30 °C
- nízka viskozita
- mechanicky odolný
- na mieste stavby možné vyplniť so StoQuarz AS 300 (zmiešavací pomer 1:1,5)

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	DIN 53018	130 - 170 mPa.s	
Objemová hmotnosť (23 °C)	EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Betón alebo cementový poter: Prísada a prostriedok na dokončovanie môžu spôsobiť nekompatibilitu. Kompatibilitu StoPma GH 500 s príslušným podkladom treba skontrolovať na objekte.

Požiadavky na podklad:

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami.

Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od

Technický list

StoPma RZ 500

kvality betónu. Zvyšková vlhkosť smie byť max. 4 hmotnostné percentá pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 hmotnostné percentá pri betóne C35/45, merané CM prístrojom.

Teplota podkladu väčšia ako 0 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu 1,0 N/mm²

Príprava	Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.
-----------------	--

Spracovanie

Teplota spracovania	minimálna teplota pri spracovaní: 0 °C maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C
----------------------------	--

Doba spracovateľnosti	pri +20 °C: cca. 15 minút
------------------------------	---------------------------

Pomer miešania	Potrebné množstvo katalyzátora závisí od teploty materiálu a podkladu. 30 °C: 2,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (400 g /20 kg vedro) 20 °C: 3,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (600 g /20 kg vedro) 10 °C: 4,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (800 g/20 kg vedro) 0 °C: 6,0 hmotn. % StoPma KAT 300 (1200 g/20 kg vedro)
-----------------------	--

Príprava materiálu	StoPma RZ 500 dôkladne rozmiešať, aby sa parafín rovnomerne rozptýlil. Následne dôkladne premiešať so StoQuarz AS 300 (zmiešavací pomer 1:1,5) a pridať presnú dávku katalyzátora Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešať. Doba miešania min. 1 minúta. Ihneď spracovať.
---------------------------	---

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca	
	ako nášľapná vrstva (zmes)	1,5	kg/m ²
Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.			

Skladba povrchovej vrstvy	systém na ochranu povrchov StoCretec OS 8.16 1. príprava podkladu 2. podkladový náter StoPma GH 500 3. nášľapná vrstva StoPma RZ 500 4. uzatvárací náter StoPma DV 500
----------------------------------	--

Aplikácia

Technický list

StoPma RZ 500

systém na ochranu povrchov StoCretec OS 8.16

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoPma GH 500

Rozmiešaný materiál naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

spotreba StoPma GH 500: cca. 0,3 - 0,5 kg/m², podľa nasiakavosti podkladu

Čerstvý podkladový náter nahusto, zrno vedľa zrna, popieskovať so StoQuarz 0,6 - 1,2 mm. Pri pieskovaní nepoužívať nadmerné množstvo materiálu.

spotreba StoQuarz 0,6 – 1,2 mm: cca. 1,5 kg/m²

Neprichytený piesok pozametať, príp. povysávať.

3. pochôdzna vrstva

StoPma RZ 500 s výplňou StoQuarz AS 300 v zmiešavacom pomere 1 : 1,5 hmotn. dielov naniesť hladkou stierkou a rovnomerne rozotrieť valcom na farbu. spotreba zmesi: cca. 1,5 kg/m²

spotreba StoPma RZ 500: cca. 0,6 kg/m²

spotreba StoQuarz AS 300: cca. 0,9 kg/m²

Posyp so StoQuarz 0,3 – 0,8 mm s prebytkom.

V prípade viac zaťažených plôch odporúčame posyp s Röhrig Granit podľa zrnitosti.

spotreba StoQuarz 0,3 – 0,8 mm: cca. 3,0 – 4,0 kg/m²

spotreba žulovej drte vysušenej ohňom: cca 4,0 - 5,0 kg/m²

adresa:

RÖHRIG Granit, 64631 Heppenheim-Sonderbach, Postfach 1347

tel. (0 62 52) 70 09 - 0, Telefax (0 62 52) 70 09 - 11

e-mail: info@roehrig-granit.de, internet: <http://www.roehrig-granit.de>

Neprichytený piesok pozametať, príp. povysávať.

StoPma RZ 500 je možné prepracovať po 60 minútach.

4. uzatvárací náter

StoPma DV 500, príp. StoPma DV 500 transparent naniesť gumenou stierkou a následne rovnomerne rozotrieť valcom.

spotreba StoPma DV 500 alebo StoPma DV 500 transparent: cca. 0,4 - 0,6 kg/m²

upozornenie:

Informácie o spotrebách materiálu vrstiev povrchovej úpravy si treba prečítať

Technický list

StoPma RZ 500

podľa údajov pre realizáciu.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.
Vyskytujúce sa zožltnutie pri zaťažení UV žiarením neovplyvňuje technické vlastnosti.

Nepatrné odchýlky farebného odtieňa medzi rôznymi šaržami sú možné.
Okrem teploty prostredia má pre spracovanie reaktívnych živíc rozhodujúci význam teplota podkladu. Pri nízkych teplotách sa chemické reakcie zásadne spomalia, čím sa predlžia aj časy pre spracovanie, prepracovanie a pochôdnosť.
Spotreba na jednotku plochy sa zároveň môže zvýšiť v dôsledku zvýšenej viskozity. Pri vysokých teplotách sa chemické reakcie urýchlia, takže vyššie uvedené časy sa príslušne skrátiť.

Čistenie náradia	Ihneď po použití okamžite vyčistiť so StoDivers EV 100, príp. StoCryl VV. Náradie pred opakovaným použitím nechať 30 minút sušiť.
-------------------------	--

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Vyhlásenie/vyhlasenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec. všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"
--	---

Dodávka

Farebný odtieň	sivá, bez nároku na jednotnosť farebného odtieňa
-----------------------	--

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
00133-001	00133-001	20 kg vedro

Skladovanie

Podmienky skladovania	Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu. Zabrániť teplotám nad 25 °C.
------------------------------	--

Doba skladovania	V originálnom balení do ... (viď obal).
-------------------------	---

Označenie

Produktová skupina	Povrchová úprava
---------------------------	------------------

GIS kód	RMA10
----------------	-------

Technický list

StoPma RZ 500

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť.
Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk