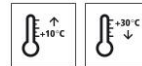


Technický list

StoPox BB OS

EP povrchová úprava, priemysel, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

Aplikácia

- interiér
- na podlahové plochy
- ako štandardná farebná povrchová úprava na priemyslové podlahové plochy, napr. v automobilovom priemysle alebo potravinárskom priemysle
- ako farebný krycí uzatvárací náter v systéme na ochranu povrchu StoCretec OS 8

Vlastnosti

- stredne zaťažiteľná mechanicky a chemicky
- pri čistení krátkodobo +80 °C, trvalo mokry max. +40 °C
- veľmi dobrá roztekavosť a odvzdušniteľnosť
- bez aditív poškodzujúcich lak

Vzhľad

- lesklý

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813
- rôzne skúšobné certifikáty
- Pri častom namáhaní teplotou a chemikáliami nie je možné vylúčiť zmeny vzhľadu.

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnosť v ťahu pri ohybe (28 dní)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Určené pre cca. RAL 7032
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm ³	

Technický list

StoPox BB OS

Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g , cca
---	---------------	-------	-------------------------------

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivéj dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

Podklad

Požiadavky

Požiadavky na podklad:
Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami.
Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Suchý podľa definície smernice pre opravy 2001-10. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.
Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm²
Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %

maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 50 minút
pri +20 °C: cca. 30 minút
pri +30 °C: cca. 15 minút

Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 25,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.
Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Technický list

StoPox BB OS

Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.
Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca	
	na mm hrúbky vrstvy, pri vrstve do 1 mm	1,0 - 1,5	kg/m ²
	na mm hrúbky vrstvy, pri vrstve od 1 do 3 mm	1,1	kg/m ²
	ako uzatvárací náter, podľa zrnitosti posypu	0,6 - 0,8	kg/m ²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

povrchová úprava priemyselných podláh, hladká

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoPox GH 205 / posyp
3. povrchová úprava so StoPox BB OS (neplnená/plnená v závislosti od hrúbky vrstvy).
4. matujúci vrchný náter StoPox WL 150 transparentný (voliteľne)
5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 alebo StoDivers P 120 (voliteľný)

protišmyková povrchová úprava priemyselných podláh

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoPox GH 205 / posyp
3. povrchová úprava so StoPox BB OS (neplnená/plnená v závislosti od hrúbky vrstvy) / posyp so StoQuarz
4. uzatvárací náter so StoPox BB OS alebo StoPox DV 100

systém na ochranu povrchu OS 8, certifikovaný pre ochranu proti vzlínajúcej vlhkosti

1. príprava podkladu
2. základná stierka a vrstva na ochranu povrchov so StoPox GH 502 alebo StoPox GH 530
3. posyp so StoQuarz 0,3 - 0,8 mm s prebytkom
4. Uzavraciaci náter so StoPox BB OS

pozri vykonávací pokyn pre systém na ochranu povrchov StoCretec OS 8.6 a OS 8.10

Aplikácia

povrchová úprava priemyselných podláh, hladká

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoPox GH 205
Zmiešaný materiál naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné

Technický list

StoPox BB OS

vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozotrieť.
Zabrániť vytváraniu kaluží.

spotreba cca. 0,3 - 0,5 kg/m², podľa drsnosti podkladu

Pri hĺbke drsnosti > 0,5 mm odporúčame egalizačné stierkovanie.

Ak sa v priebehu 48 hodín neprepracuje, posypte čerstvý podkladový náter žihamým kremenným pieskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm príp. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (nie s prebytkom, ale aby zrno pokrylo povrch).

spotreba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. povrchová úprava s StoPox BB OS

Rozmiešaný materiál naniesť zubovým hladidlom (zub 48 alebo 95, katalóg náradia Sto), rovnomerne rozdeliť a pomocou ostnatého valca do kríža odvdzušniť.

Minimálna spotreba sa riadi podľa podkladu a nárokov na vzhľad/kryciu schopnosť. hrúbky vrstiev < 0,5 mm na hladkých podkladoch spravidla vedú k problémom pri roztekanií.

povrchová úprava do 1 mm:

spotreba StoPox BB OS: minimálne 1,0 – 1,5 kg/m²

povrchová úprava 1 až 2 mm:

spotreba StoPox BB OS: cca 1,1 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

spotreba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

spotreba celkovej zmesi: cca 1,6 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

povrchová úprava 2 až 3 mm:

spotreba StoPox BB OS: cca 1,1 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

spotreba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,7 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

spotreba celkovej zmesi: cca 1,8 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

4. matujúci vrchný náter StoPox WL 150 transparentný (voliteľne)

Namiešaný materiál sa zriedi s cca 15 % vody, opäť sa premieša a naniesie sa nylónovým valčekom (dĺžka vlasu cca 13-14 mm) náterom do kríža.

Môžu byť vyžadované 1 až 2 pracovné kroky.

spotreba: cca 0,13 – 0,15 kg/m², na pracovný krok

Odporúčame naniesť najskôr StoPox WL 150 transparentný valcom s rozmerom 25 cm a následne upraviť dodatočným prevalcovaním do kríža pomocou 50 cm veľkoplošného valca.

5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (voliteľný)

Konzervačný prostriedok sa nanáša na čisté a vytvrdené priemyselné podlahové plochy rovnomerne v tenkej vrstve. Nanesenie materiálu predvlhčeným vytieracím mopom, nepúšťajúcim chlpy. Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca 20 – 30 minút.

Technický list

StoPox BB OS

Druhé nanosenie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku.
Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.
Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca. 30 - 50 ml/m², na pracovný krok

protišmyková povrchová úprava priemyselných podláh

Na zvýšenie protišmykovosti možno čerstvú liatu vrstvu na záver posypať so StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, resp. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm. Iné posypové materiály ako Duro, korund alebo granitové piesky sú taktiež možné.

Spotreba StoQuarz 0,3 – 0,8 mm, resp. StoQuarz 0,6 – 1,2 mm: cca 3,0 – 6,0 kg/m² v závislosti od hrúbky vrstvy.

Posypom kremenným pieskom sa celková hrúbka vrstvy zvýši o min. 50 %.
Prebytočný, neprichytený kremenný piesok po vytvrdnutí pozametajte, resp. povysávajte priemyslovým vysávačom.

uzatvárací náter so StoPox BB OS / StoPox DV 100

V prípade použitia StoPox BB OS ako krycej vrstvy posypov, toto je kvôli limitovanej krycej schopnosti možné iba vo farebných odtieňoch cca. RAL 7001, 7023, 7030, 7032, 7036, 7037, 7040, 7045 a 7046. Pri iných farebných odtieňoch použite StoPox DV 100.

Nanášanie a rovnomerné rozdelenie namiešaného materiálu sa vykonáva gumenou stierkou a rozvalčovaním valcom s krátkym vlasom (katalóg náradia Sto) do križa.

spotreba StoPox BB OS (cca RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 – 0,8 kg/m² podľa zrnitosti posypu

spotreba StoPox DV 100: 0,6 – 1,0 kg/m² podľa zrnitosti posypu

system na ochranu povrchu OS 8

1. príprava podkladu

2. základná stierka a vrstva na ochranu povrchov so StoPox GH 502 alebo StoPox GH 530

Zmiešaný materiál natiahnite ozubeným hladidlom (ozubenie 48 alebo 95, katalóg náradia Sto) a rovnomerne rozdeľte. Na zabezpečenie potrebnej hrúbky vrstvy odporúčame vykonať kontrolu spotreby a hrúbky vrstvy v ešte čerstvom materiáli.

spotreba pri hĺbkach nerovností do 0,5 mm: cca 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 naplnené kremičitým pieskom 0,1 – 0,5 mm alebo 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1 : 0,7 naplnené kremičitým pieskom 0,1 – 0,5 mm

V prípade nebezpečenstva pri pôsobení vlhkosti zozadu a silno savých podkladov odporúčame vopred naniesť podkladový náter.

Technický list

StoPox BB OS

spotreba: cca 0,3 kg/m² StoPox GH 502 alebo cca 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. posyp so StoQuarz 0,3 - 0,8 mm s prebytkom
spotreba: cca. 4 - 5 kg/m²

4. Uzatvárací náter so StoPox BB OS
Zamiešaný materiál sa natiahne a rozotrie gumenou stierkou Sto Profi (č. výr. 17400-005). Na záver prejsť lakovacím nylonovým valčekom Sto RS 13 (č. výr. 08278-004).

upozornenie:

Pri bledých farebných odtieňoch (napr. cca RAL 7035) alebo jasných farebných odtieňoch (napr. RAL 6018) môže viesť znížená krycia schopnosť k horšiemu vzhľadu. Pri bledých a špeciálnych farebných odtieňoch vám odporúčame konzultáciu s naším Technickým informačným centrom, aby ste podľa možnosti mohli prejsť na iný výrobok programu StoCretec.

Tiež odporúčame dodržiavať vykonávacie pokyny jednotlivých systémov na ochranu povrchu.

upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy. Pri nízkych teplotách materiálu a objektu sa v dôsledku zvýšenej viskozity zvýši spotreba materiálu na m².

Úplná chemická a mechanická odolnosť sa pri +23 °C dosiahne po 7 dňoch.

Vyskytujúce sa zožltnutie pri zaťažení UV žiarením neovplyvňuje technické vlastnosti.

**Schnutie, tvrdnutie, čas
prepracovania**

čas prepracovania:
pri +10 °C: cca. 24 h
pri +23 °C: cca. 14 h
pri +30 °C: cca. 10 h

Čistenie náradia

Vyčistiť so StoCryl VV.

**Pokyny, odporúčania,
špeciálne, iné**

Osvedčenia o zhode pre systémy na ochranu povrchov dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec GmbH.
Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Technický list

StoPox BB OS

Dodávka

Farebný odtieň RAL - farebná vzorkovnica, veľká rozmanitosť farebných odtieňov

Balenie vedro

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
14152/112	StoPox BB OS Set getönt	40 kg set
14152/111	StoPox BB OS Set getönt	30 kg set
14152/110	StoPox BB OS Combi getönt	15 kg Combi
14152/096	StoPox BB OS Set RAL7001	40 kg set
14152/095	14152/095	40 kg set
14152/094	StoPox BB OS Set RAL7038	40 kg set
14152/093	StoPox BB OS Set RAL7035	40 kg set
14152/092	StoPox BB OS Set RAL7032	40 kg set
14152/091	StoPox BB OS Set RAL7030	40 kg set
14152/090	StoPox BB OS Set tónovaný	40 kg set
14152/072	StoPox BB OS Set tónovaný	30 kg set
14152/063	StoPox BB OS Combi tónovaný	15 kg Combi

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania V originálnom balení do ... (viď obal).

Označenie

Produktová skupina Povrchová úprava

Bezpečnosť Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.

Technický list

StoPox BB OS

Pri prvom odbere dostanete Kartu bezpečnostných údajov EÚ.
Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj
skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám",
Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj
Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:
Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk