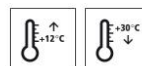


Technický list

StoPox CS 100

EP uzatvárací náter, transparentný



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- na podlahové plochy
- ako spojivo na báze epoxidovej živice s nízkym sklonom k zožltnutiu na vytváranie uzatváracích náterov
- ako spojivo pre povrchové úpravy s farebnými kremičitými pieskami
- protišmykový uzatvárací náter v kombinácii s plnými sklenenými guľôčkami Sto Ballotini
- ako uzatvárací náter začipsovaných povrchových úprav StoPox

Vlastnosti

- nízka viskozita
- obsahuje odvzdušňovacie aditíva
- pri čistení krátkodobo +80 °C, trvalo mokrá max. +40 °C

Vzhľad

- transparentný
- lesklý
- vysoký jas farieb

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- rôzne skúšobné certifikáty

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	510 - 780 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	> 35	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,12 g/cm³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Technický list

StoPox CS 100

Podklad	
Požiadavky	Požiadavky na podklad: Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny. Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM. Teplota podkladu väčšia ako +12 °C a 3 K nad rosným bodom. Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm² Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²
Príprava	Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom. Staré vrstvy epoxidovej živice sa musia zároveň zmatniť brúsnou podložkou alebo brúsnym padom. Pripravovaný podklad odporúčame vyčistiť zmesou vody/etanolu (v pomere 1:1).
Spracovanie	
Teplota spracovania	minimálna teplota pri spracovaní: +12 °C max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 % maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %
Doba spracovateľnosti	pri +12 °C: cca. 50 minút pri +23 °C: cca. 25 minút pri +30 °C: cca. 15 minút
Pomer miešania	Zložka A : zložka B = 100,0 : 50,0 hmotnostných dielov
Príprava materiálu	Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B. Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty. Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.

Technický list

StoPox CS 100

Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca	
	ako uzatvárací náter	0,2	kg/m ²
Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.			
Skladba povrchovej vrstvy	Viacvrstvová, dekoratívna, nekĺzavá farebná kremičitá vrstva 1. príprava podkladu 2. podkladový náter so StoPox GH 205 3. samonivelizačná stierka StoPox CS 100 4. posyp 5. vrchný náter so StoPox CS 100 6. Prostriedok na ošetrovanie napr. StoDivers P 105 (potrebné vo viacerých pracovných úkonoch)		
	Protišmykový vrchný náter so Sto Ballotini na hladkú, resp. zahladenú EP pochôdznu vrstvu, napr. StoPox BB OS. 1. príprava podkladu 2. Vrchný náter so StoPox CS 100 a Sto Ballotini.		
Aplikácia	Viacvrstvová, dekoratívna, nekĺzavá farebná kremičitá vrstva (interiérová) 1. príprava podkladu 2. podkladový náter StoPox GH 205 Zmiešaný materiál naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozotrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží. spotreba: cca 0,2 – 0,4 kg/m ² , podľa drsnosti podkladu posyp so StoQuarz 0,3 – 0,8 mm, spotreba: cca 1,0 – 1,5 kg/m ² 3. samonivelizačná stierka StoPox CS 100 StoPox CS 100, naplnená so StoQuarz 0,01 mm príp. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (zmiešavací pomer 1 : 1 až 1 : 1,5 podľa hmotn. dielov, zmes kremenných pieskov 1 : 1 podľa hmotn. dielov). Nanášanie a rovnomerné rozdelenie namiešaného materiálu sa vykonáva		

Technický list

StoPox CS 100

ozubeným hladidlom (ozubenie 48 alebo 95, pozri katalóg náradia Sto) a egalizáciou a odvzdušnením pomocou ostrnatého valca do kríža.

Spotreba: cca 1,5 – 1,7 kg/m² a mm hrúbky vrstvy (celková zmes)

4. Posyp s napr. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, príp. Röhrig Granit s prebytkom.

Prebytočný piesok pred nanášaním vrchného náteru zmette, resp. vysajte.

5. vrchný náter so StoPox CS 100

Výrobok naneste stierkou z machovej gummy a rovnomerne rozdeľte rozvalčekom z jahňaciny s krátkym vlasom.

Spotreba StoPox CS 100: cca. 0,5-1,2 kg/m², podľa posypu

6. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P 120 (voliteľne)

Konzervačný prostriedok sa nanáša na čisté a vytvrdnuté priemyselné podlahové plochy rovnomerne v tenkej vrstve. Nanesenie materiálu predvlhčeným vytieracím mopom, nepúšťajúcim chlpy. Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca 20 – 30 minút.

Druhé nanesenie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku. Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi. Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca. 30 - 50 ml/m², na pracovný krok

upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

Protišmykový vrchný náter so Sto Ballotini na hladkú, resp. zahladenú EP pochôdznu vrstvu, napr. StoPox BB OS.

1. príprava podkladu

Podklad StoPox BB OS ako samonivelačná malta, v prípade potreby s čipsami.

Stierkovaný povrch sa musí vopred ošetriť so zelenou žehličkou.

2. Vrchný náter so StoPox CS 100 a Sto Ballotini.

Nanášanie StoPox CS 100, plnené s Sto Ballotini – plné sklenené guľôčky (priemer 180 – 300 µm, pridané množstvo: cca 30 % hmotnostných percent., spotreba 200 g/m²

alebo

(priemer 250 – 425 µm), pridané množstvo cca 15 % hmotnostných percent, spotreba cca 175 g/m², zmes neustále miešajte, aby ste zabránili usadzovaniu.

Technický list

StoPox CS 100

Zmes sa musí pomocou oceľového hladidla ostro stiahnuť cez zrno. Na dosiahnutie rovnomerného rozdelenia sklenených guľôčok sa musí rozvalčekovať do kríža so štruktúrovaným valcom (stredným/hrubým; katalóg náradia Sto). Výrobok sa musí spracovať plynule.

adresa:

RÖHRIG Granit GmbH, Werkstraße Röhrig 1, 64646 Heppenheim, Deutschland
 telefón (+49 62 52) 70 09 - 0, telefax (+49 62 52) 70 09 - 11
 email: info@roehrig-granit.de, Internet: <http://www.roehrig-granit.de>

Upozornenie:

Plochy s vrstvou StoPox CS 100 sa musia minimálne 7 dní chrániť pred vlhkosťou (pri +21 °C).

Nižšie teploty spomaľujú vytvrdnutie.

Napriek porovnateľne vyššej stabilite voči zožltnutiu sa musí počítať so zmenou farebného odtieňa/zožltnutím.

Teploty povrchu > +50 °C môžu taktiež viesť ku stmavnutiu.

Musí sa to zohľadniť aj pri výbere farebných odtieňov farebného kremeňa, resp. pod ním sa nachádzajúcich vrstiev, najmä pri dennom svetle.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

Čistenie náradia	Vyčistiť so StoCryl VV.
Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Pri častom namáhaní teplotou a chemikáliami nie je možné vylúčiť zmeny vzhľadu. Vyhlásenie/vyhlasenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec. Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Dodávka

Balenie	Vedro
----------------	-------

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
---------------	-----------	--------

Technický list

StoPox CS 100

	14204/015	StoPox CS 100 Set	10 kg set
	14204/014	StoPox CS 100 Set	25 kg set
Skladovanie			
Podmienky skladovania	Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.		
Doba skladovania	V originálnom balení do ... (viď obal).		
Označenie			
Produktová skupina	Uzatvárací náter		
Bezpečnosť			
Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii. Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám", Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Vydal: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska" Vydal: Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454, E-mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de			

Technický list

StoPox CS 100

Zvláštné pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydáním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk