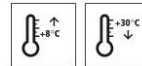


## Technický list

# StoPox GH 205

EP podkladový náter, testovaný, odolný voči vzliňajúcej vlhkosti



### Charakteristika

#### Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- na podlahové plochy
- ako podkladový náter pre minerálne podklady
- vyrovnávacie stierkovanie pri hĺbke nerovnosti > 0,5 mm
- utesnenie kapilár a pórov v podkladoch viazaných cementom

#### Vlastnosti

- veľmi dobrá príľnavosť na minerálne podklady
- testovaný na odolnosť voči odtrhnutiu a vytváraniu bublín pri vzliňajúcej vlhkosti
- obsahuje odvzdušňovacie aditíva
- možnosť plnenia kremenným pieskom na stavbe
- s nízkym obsahom emisií VOC

#### Vzhľad

- transparentný

#### Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813
- Súčasť podlahovej vrstvy StoCretec na báze opticky vysokokvalitných živíc PUR, schválenej podľa AgBB
- súčasť rôznych podlahových systémov so schválením podľa AgBB

### Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)		> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm <sup>3</sup>	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

# Technický list

## StoPox GH 205

### Podklad

#### Požiadavky

Požiadavky na podklad:  
Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Zvyšková vlhkosť smie byť max. 4 hmotnostné diely pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 hmotnostné diely pri betóne C35/45, merané CM prístrojom.

Teplota podkladu väčšia ako +8 °C a 3 K nad rosným bodom.  
Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

### Spracovanie

#### Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +8 °C  
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %

maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C  
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

#### Doba spracovateľnosti

pri +8 °C: cca. 60 minút  
pri +23 °C: cca. 40 minút  
pri +30 °C: cca. 20 minút

#### Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 45,0 hmotnostných dielov

#### Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.  
Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

#### Spotreba

##### Spôsob použitia

##### Spotreba cca

ako podkladový náter, podľa podkladu

0,2 - 0,5

kg/m<sup>2</sup>

## Technický list

# StoPox GH 205

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

### Skladba povrchovej vrstvy

Štandardný podkladový náter pod vodou neriediteľné povrchové úpravy StoPox (interiér/exteriér).

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoPox GH 205 / posyp
3. škrabaná stierka StoPox GH 205 (voliteľné pri hĺbkach nerovnosti > 0,5 mm)
4. povrchová úprava napr. so StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

podkladový náter pri pôsobení vzliňajúcej vlhkosti:

Použitie StoPox GH 205 ako zábrany proti pôsobeniu vzliňajúcej vlhkosti vyžaduje presné znalosti o kvalite podkladu, ako aj druhu a rozsahu pôsobenia vlhkosti. Je potrebná konzultácia s poradcom systému StoCretec.

### Aplikácia

Štandardný podkladový náter pod vodou neriediteľné povrchové úpravy StoPox (interiér/exteriér).

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox GH 205 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekovaním/kefovaním rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

Spotreba: cca 0,2 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>, podľa drsnosti podkladu.

Ak sa v priebehu 48 hodín neprepracuje, posypte čerstvý podkladový náter žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm príp. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (nie s prebytkom, ale aby zrno pokrylo povrch).

spotreba cca 0,5 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. škrabané stierkovanie

podkladový náter sa aplikuje so StoPox GH 205

spotreba cca. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> na pracovný krok

Naniesť škrabanú stierku pozostávajúcu z 1 hmotnostného dielu StoPox GH 205 a max. 2 hmotnostných dielov StoQuarz RF (v prípade potreby pridajte zahusťovací prostriedok StoDivers ST) na pripravený podklad ošetrený podkladovým náterom.

Aplikácia sa vykonáva hladidlom, stierkou s trojuholníkovým ozubením a ostnatým valčekom.

spotreba StoPox GH 205: cca. 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

## Technický list

---

# StoPox GH 205

spotreba StoQuarz RF: cca. 1,2 - 1,4 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

#### 4. povrchová úprava

Aplikácia vodou neriediteľnej stierky StoPox/StoPur sa vykonáva podľa technických listov.

Použitie ako odpenené spojivo na vytváranie samonivelačných mált a EP poterov.

hrúbka vrstvy < 1 mm; stupeň plnenia 1 : 1 podľa hmotnostných dielov (teplota materiálu min. +15 °C); spotreba celkovej zmesi: cca. 1,50 kg/m<sup>2</sup> a mm hrúbky vrstvy.

spotreba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky  
spotreba StoQuarz RF cca 0,7 kg/m<sup>2</sup> a mm hrúbky vrstvy

V prípade potreby posypte čerstvú samonivelačnú maltu žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm alebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotreba: cca. 3,0 – 5,0 kg/m<sup>2</sup>

hrúbka vrstvy 1 - 2 mm; stupeň plnenia cca. 1 : 1,5 podľa hmotnostných dielov, spotreba celkovej zmesi: cca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> a mm hrúbky vrstvy.

spotreba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky  
spotreba StoQuarz RF cca 1,0 kg/m<sup>2</sup> a mm hrúbky vrstvy

V prípade potreby posypte čerstvú samonivelačnú maltu žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm alebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotreba: cca. 3,0 – 5,0 kg/m<sup>2</sup>

hrúbka vrstvy 2 - 3 mm; stupeň plnenia 1 : 2,5 podľa hmotnostných dielov (teplota materiálu min. +15 °C); spotreba celkovej zmesi: cca. 1,8 kg/m<sup>2</sup> a mm hrúbky vrstvy.

spotreba StoPox GH 205: cca 0,5 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy  
spotreba Sto Zuschlag KS: cca 1,3 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

V prípade potreby posypať čerstvú samonivelačnú maltu žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 – 0,8 mm alebo StoQuarz 0,6 – 1,2 mm.

spotreba: cca. 3,0 – 5,0 kg/m<sup>2</sup>

hrúbka vrstvy > 3 mm; stupeň plnenia 1 : 3 podľa hmotnostných dielov (teplota materiálu min. +15 °C); spotreba celkovej zmesi: cca. 1,92 kg/m<sup>2</sup> a mm hrúbky vrstvy.

spotreba StoPox GH 205: cca 0,5 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy  
spotreba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy  
spotreba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy  
spotreba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 0,4 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

## Technický list

# StoPox GH 205

V prípade potreby posypať čerstvú samonivelačnú maltu žihánym kremenným pieskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm alebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotreba: cca. 3,0 – 5,0 kg/m<sup>2</sup>

Naniesť samonivelačnú maltu pomocou stierky/zubového hladidla (veľkosť zubov 48 alebo 95 alebo gumenou lištou 6 mm, katalóg náradia Sto) a rovnomerne ju rozotrieť. Následne materiál rovnomerne rozotrieť do kríža pomocou ostnatého valčeka.

hrúbka vrstvy 6 - 15 mm; stupeň plnenia 1 : 8 podľa hmotnostných dielov (teplota materiálu min. +15 °C); spotreba celkovej zmesi: cca. 2,0 kg/m<sup>2</sup> a mm hrúbky vrstvy.

Prípravný podkladový náter, musí sa naniesť mokré na mokré!

Spotreba StoPox GH 205: cca 0,22 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy  
spotreba StoQuarz AS: cca 1,78 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

Pri nižších teplotách materiálu a objektu sa v dôsledku zvýšenej viskozity zvýši spotreba materiálu na m<sup>2</sup>.

### Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

čas prepracovania:  
pri +10 °C: cca. 32 h  
pri +23 °C: cca. 12 h  
pri +30 °C: cca. 8 h

### Čistenie náradia

StoCryl VV/StoDivers EV 100

### Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlásenie/vyhlásenia o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.  
všeobecné pokyny pre spracovanie na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

### Dodávka

#### Balenie

vedro

Číslo výrobku

Označenie

Nádoba

## Technický list

# StoPox GH 205

	04807/019	StoPox GH 205 Set	551 kg set
	04807/018	StoPox GH 205 Combi	10 kg Combi
	04807/017	StoPox GH 205 Set	25 kg set
<b>Skladovanie</b>			
<b>Podmienky skladovania</b>	Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.		
<b>Doba skladovania</b>	V originálnom balení do ... (viď obal).		

### Označenie

**Produktová skupina** Podkladový náter

### Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.  
Dodržiavať údaje uvedené v karte bezpečnostných údajov!

### Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.  
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť.  
Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
Fax: 2-44 45-30 75  
info.sk@sto.com  
www.sto.sk