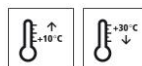


Technický list

StoPox GH 205

EP podkladový náter, testovaný, odolný voči
vzlínajúcej vlhkosti



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- na podlahové plochy
- ako podkladový náter pre minerálne podklady
- vyrovnávacie stierkovanie pri hĺbke nerovnosti > 0,5 mm
- utesnenie kapilár a pórov v podkladoch viazaných cementom

Vlastnosti

- veľmi dobrá priľnavosť na minerálne podklady
- testovaný na odolnosť voči odtrhnutiu a vytváraniu bublín pri vzlínajúcej vlhkosti
- obsahuje odvzdušňovacie aditíva
- možnosť plnenia kremenným pieskom na stavbe
- s nízkym obsahom emisií VOC podľa kritérií Výboru pre zdravotné posúdenie stavebných produktov (AgBB)

Vzhľad

- transparentný

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- Súčasť podlahovej vrstvy StoCretec na báze opticky vysokokvalitných živíc PUR, schválenej podľa AgBB
- súčasť rôznych podlahových systémov so schválením podľa AgBB

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu		> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox GH 205

Požiadavky

Požiadavky na podklad:
Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Suchý podľa definície EN 1504-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.
Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm²
Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %

maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 60 minút
pri +23 °C: cca. 40 minút
pri +30 °C: cca. 20 minút

Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 45,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.

Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba

Spôsob použitia	Spotreba cca	
ako podkladový náter, podľa podkladu	0,2 - 0,5	kg/m ²

Technický list

StoPox GH 205

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

Štandardný podkladový náter pod vodou neriediteľné povrchové úpravy StoPox (interiér/exteriér).

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoPox GH 205 / posyp
3. škrabaná stierka StoPox GH 205 (voliteľné pri hĺbkach nerovnosti > 0,5 mm)
4. povrchová úprava napr. so StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

podkladový náter pri pôsobení vzliňajúcej vlhkosti:

Použitie StoPox GH 205 ako zábrany proti pôsobeniu vzliňajúcej vlhkosti vyžaduje presné znalosti o kvalite podkladu, ako aj druhu a rozsahu pôsobenia vlhkosti. Je potrebná konzultácia s poradcom systému StoCretec.

Aplikácia

Štandardný podkladový náter pod vodou neriediteľné povrchové úpravy StoPox (interiér/exteriér).

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox GH 205 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom/kefovaním rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

Spotreba: cca 0,2 – 0,5 kg/m², podľa drsnosti podkladu.

Ak sa v priebehu 48 hodín neprepracuje, posypte čerstvý podkladový náter žihánym kremenným pieskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm príp. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (nie s prebytkom, ale aby zrno pokrylo povrch).

spotreba cca 0,5 – 1,0 kg/m²

3. škrabané stierkovanie

podkladový náter sa aplikuje so StoPox GH 205

spotreba cca. 0,3 - 0,5 kg/m² na pracovný krok

Naniesť škrabanú stierku pozostávajúcu z 1 hmotnostného dielu StoPox GH 205 a max. 2 hmotnostných dielov StoQuarz RF (v prípade potreby pridajte zahusťovací prostriedok StoDivers ST) na pripravený podklad ošetrený podkladovým náterom.

Aplikácia sa vykonáva hladidlom, stierkou s trojuholníkovým ozubením a ostatným

Technický list

StoPox GH 205

valčekom.

spotreba StoPox GH 205: cca. 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba StoQuarz RF: cca. 1,2 - 1,4 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

4. povrchová úprava

Aplikácia vodou neriediteľnej stierky StoPox/StoPur sa vykonáva podľa technických listov.

Použitie ako odpenené spojivo na vytváranie samonivelačných mált a EP poterov.

hrúbka vrstvy < 1 mm; stupeň plnenia 1 : 1 podľa hmotnostných dielov (teplota materiálu min. +15 °C); spotreba celkovej zmesi: cca. 1,50 kg/m² a mm hrúbky vrstvy.

spotreba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m² na mm hrúbky

spotreba StoQuarz RF cca 0,7 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

V prípade potreby posypte čerstvú samonivelačnú maltu žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm alebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotreba: cca. 3,0 – 5,0 kg/m²

hrúbka vrstvy 1 - 2 mm; stupeň plnenia cca. 1 : 1,5 podľa hmotnostných dielov, spotreba celkovej zmesi: cca. 1,7 kg/m² a mm hrúbky vrstvy.

spotreba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m² na mm hrúbky

spotreba StoQuarz RF cca 1,0 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

V prípade potreby posypte čerstvú samonivelačnú maltu žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm alebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotreba: cca. 3,0 – 5,0 kg/m²

hrúbka vrstvy 2 - 3 mm; stupeň plnenia 1 : 2,5 podľa hmotnostných dielov (teplota materiálu min. +15 °C); spotreba celkovej zmesi: cca. 1,8 kg/m² a mm hrúbky vrstvy.

spotreba StoPox GH 205: cca 0,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba Sto Zuschlag KS: cca 1,3 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

V prípade potreby posypať čerstvú samonivelačnú maltu žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 – 0,8 mm alebo StoQuarz 0,6 – 1,2 mm.

spotreba: cca. 3,0 – 5,0 kg/m²

hrúbka vrstvy > 3 mm; stupeň plnenia 1 : 3 podľa hmotnostných dielov (teplota materiálu min. +15 °C); spotreba celkovej zmesi: cca. 1,92 kg/m² a mm hrúbky

Technický list

StoPox GH 205

vrstvy.

spotreba StoPox GH 205: cca 0,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 0,4 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

V prípade potreby posypať čerstvú samonivelačnú maltu žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm alebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotreba: cca. 3,0 – 5,0 kg/m²

Naniesť samonivelačnú maltu pomocou stierky/zubového hladidla (veľkosť zubov 48 alebo 95 alebo gumenou lištou 6 mm, katalóg náradia Sto) a rovnomerne ju rozotrieť. Následne materiál rovnomerne rozotrieť do kríža pomocou ostnatého valčeka.

hrúbka vrstvy 6 - 15 mm; stupeň plnenia 1 : 8 podľa hmotnostných dielov (teplota materiálu min. +15 °C); spotreba celkovej zmesi: cca. 2,0 kg/m² a mm hrúbky vrstvy.

Prípravný podkladový náter, musí sa naniesť mokré na mokré!

Spotreba StoPox GH 205: cca 0,22 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba StoQuarz AS: cca 1,78 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Pri nižších teplotách materiálu a objektu sa v dôsledku zvýšenej viskozity zvýši spotreba materiálu na m².

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

čas prepracovania:
pri +10 °C: cca. 32 h
pri +23 °C: cca. 12 h
pri +30 °C: cca. 8 h

Čistenie náradia

StoCryl VV/StoDivers EV 100

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlásenie/vyhlasenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.

Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Technický list

StoPox GH 205

Dodávka			
Balenie	Vedro		
	Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
	04807/026	StoPox GH 205 Set	10 kg set
	04807/019	StoPox GH 205 Set	551 kg set
	04807/017	StoPox GH 205 Set	25 kg set
Skladovanie			
Podmienky skladovania	Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.		
Doba skladovania	V originálnom balení do ... (viď obal).		
Označenie			
Produktová skupina	Podkladový náter		
Bezpečnosť	Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!		

Zvláštne pokyny	Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami. Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.
------------------------	--

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk