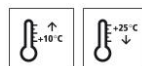


Technický list

StoPox KU 401

EP štruktúrovaný uzatvárací náter



Charakteristika

Aplikácia	• interiér • pre podklady viazané cementom ako betónové plochy alebo potery • ako farebný, štruktúrovaný uzatvárací náter na plochy priemyslových podláh
Vlastnosti	• nastavenie štruktúrovacej viskozity • bez aditív poškodzujúcich lak
Vzhľad	• uzlíková štruktúra • lesklý
Zvláštnosti/upozornenia	• výrobok zodpovedá STN EN 1504-2 • výrobok zodpovedá EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	STN EN 1542	> 2,0 MPa	
Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.			

Podklad

Požiadavky	Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny. Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Zvyšková vlhkosť smie byť max. 4 hmotnostné percentá pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 hmotnostné percentá pri betóne C35/45, merané CM prístrojom. Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom. Priemerná pevnosť v odtrhu 1,5 N/mm²
-------------------	--

Technický list

StoPox KU 401

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu 1,0 N/mm²

Príprava	Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.		
Spracovanie			
Teplota spracovania	minimálna teplota pri spracovaní: +10 °Cmax. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 % maximálna teplota pri spracovaní: +25 °Cmax. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %		
Doba spracovateľnosti	pri +10 °C: cca. 30 minút pri +20 °C: cca. 20 minút pri +25 °C: cca. 10 minút		
Pomer miešania	zložka A : zložka B = 100 : 25 hmotnostných dielov		
Príprava materiálu	Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B. Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty. Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať. Nespracovávať z dodávanej nádoby! Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.		
Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca	
	ako uzatvárací náter	0,6 - 0,7	kg/m²
Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.			
Skladba povrchovej vrstvy	štruktúrovaná povrchová úprava – štandardná štruktúra 1. príprava podkladu 2. podkladový náter, napr. StoPox GH 205 3. štruktúrovaná povrchová úprava so StoPox KU 401 4. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P 120 (voliteľne)		
Aplikácia	štruktúrovaná povrchová úprava – štandardná štruktúra:		

Technický list

StoPox KU 401

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoPox GH 205

StoPox GH 205 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom/kefom rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

spotreba: cca 0,2 – 0,3 kg/m², podľa drsnosti podkladu

V prípade potreby pieskovať so StoQuarz 0,1 – 0,5 mm

spotreba: cca. 0,5 – 1,0 kg/m²

3. vyrovnávacia stierka StoPox GH 205 (voliteľná)

StoPox GH 205, plnený 1 : 1 až 1 : 3 hmotn. dielov so Sto Zuschlag KS resp. StoQuarz 0,1 – 0,5 mm alebo StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 hmotn. dielov).

spotreba: StoPox GH 205 cca 0,4 – 0,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) cca 0,4 – 1,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba: cca 1,8 kg/m² na mm hrúbky vrstvy (s plnivom)

4. štruktúrovaná povrchová úprava: StoPox KU 401

Rozmiešaný materiál naliať a rozotrieť pomocou oceľovej stierky (trojuholníkové ozubenie 23, firma Polyplan). Vytvorenie uzlíkovej štruktúry sa vykonáva rozvalčekom štruktúrovaním valcom (hrubým, katalóg náradia Sto).

Požadovaná štruktúra by sa mala definovať vytvorením skúšobnej plochy.

Pozri pokyny nižšie.

spotreba: cca 0,6 – 0,7 kg/m², podľa požadovanej štruktúry.

5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P 120 (voliteľne)

Konzervačný prostriedok sa nanáša na čisté a vytvrdnuté priemyselné podlahové plochy rovnomerne v tenkej vrstve. Nanášanie materiálu predvíhčeným mopom. Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca. 20-30 min.

Druhé nanášanie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku.

Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.

Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca. 30 - 50 ml/m², na pracovný krok

upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

upozornenie:

Vytvrdnutie (najskoršie zaťaženie vodou) pri +23 °C: po 7 dňoch. Meniace sa

Technický list

StoPox KU 401

teploty počas fázy aplikácie a tvrdnutia môžu ovplyvniť štruktúru vrchného náteru.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.
Vyskytujúce sa zožltnutie pri zaťažení UV žiarením neovplyvňuje technické vlastnosti.

Náradie (z katalógu náradia Sto):

- oceľová stierka (trojuholníkové ozubenie 23, firma Polyplan)
- štruktúrovací valec (hrubý)

Čistenie náradia	StoCryl VV/StoDivers EV 100		
Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Vyhlásenie/-a o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec. všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov" Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.		
Dodávka			
Farebný odtieň	farebná vzorkovnica RAL, obmedzený výber farebných odtieňov, svetlé farebné odtiene majú menšiu kryciu schopnosť		
Balenie	vedro a dóza		
	Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
	03710/006	StoPox KU 401 Set tónovaný	30 kg set
	03710/004	StoPox KU 401 Combi getönt	15 kg Combi
Skladovanie			
Podmienky skladovania	Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.		
Doba skladovania	V originálnom obale do ... (pozri obal).		
Označenie			
Produktová skupina	Uzatvárací náter		

Technický list

StoPox KU 401

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Praktická príručka pre zaobchádzanie s epoxidovými živcami: "Bezpečné zaobchádzanie s epoxidovými živcami v stavebnom priemysle".
Ako aj
Skúšobný protokol ku ochrannému účinku chemických ochranných rukavíc proti epoxidovým povrchovým úpravám: "Rukavice pre systémy s epoxidovou živcou bez rozpúšťadiel"
ako aj "Ochranné rukavice: správne používanie"
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:
Profesné združenie stavebného priemyslu
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:
Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
www.BAuA.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com

Technický list

StoPox KU 401

www.sto.sk