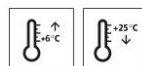


Technický list

StoPox KU 601

EP povrchová úprava, chemicky a mechanicky odolná, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

- Aplikácia**
- v interiéri a vystavený poveternosti
 - ako farebná povrchová úprava pre priemyselné podlahové plochy s mechanickým a chemickým namáhaním

- Vlastnosti**
- chemicky vysoko odolný podľa zoznamu odolnosti voči chemikáliám
 - vysoko mechanicky odolný
 - rýchle tvrdnutie pri izbovej teplote
 - vysoká odolnosť voči opotrebovaniu
 - bez aditív poškodzujúcich lak

- Vzhľad**
- lesklý

- Zvláštnosti/upozornenia**
- výrobok zodpovedá STN EN 1504-2
 - výrobok zodpovedá EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	STN EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnosť v ťahu pri ohybe (28 dní)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

Podklad

- Požiadavky**
- Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných

Technický list

StoPox KU 601

alebo odlišných substancií.

Nestabilné vrstvy a neprichytený posypový piesok je nutné odstrániť.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Zvyšková vlhkosť smie byť max. 4 hmotnostné percentá pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 hmotnostné percentá pri betóne C35/45, merané CM prístrojom.

Teplota podkladu väčšia ako +8 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +6 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %
maximálna teplota pri spracovaní: +25 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +6 °C: cca. 60 minút
pri +10 °C: cca. 40 minút
pri +25 °C: cca. 20 minút

Pomer miešania

Zložka A : zložka B = 100,0 : 21,1 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Namiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty. Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať. Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

na mm hrúbky vrstvy (bez plniva)

1,5

kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby môžu slúžiť iba ako orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Technický list

StoPox KU 601

Skladba povrchovej vrstvy

Priemyslové podlahové plochy / HBV vybavenie podľa § 62 zák. o vodnom hospodárstve bez premostenia trhlín.

1. príprava podkladu
2. podkladový náter so StoPox GH 205
3. vyrovnávacie stierkovanie pri hĺbkach nerovnosti > 0,5 mm.
4. krycia vrstva StoPox KU 601
5. matujúci uzatvárací náter StoPox WL 150 transparentný (voliteľne)
6. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P 120 (voliteľne)

Aplikácia

Priemyslové podlahové plochy/HBV vybavenie podľa § 62 zák. o vodnom hospodárstve bez premostenia trhlín.

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoPox GH 205 StoPox GH 205 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom/kefou rovnomerne rozprestrieť. Zabráňte vytváraniu kaluží.
spotreba: cca 0,2 – 0,3 kg/m², podľa drsnosti podkladu.

Ak sa v priebehu 48 hodín neprepracuje, posypte čerstvý podkladový náter žihnaným kremenným pieskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm príp. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (nie s prebytkom, ale aby zrno pokrylo povrch).

spotreba: cca. 0,5 – 1,0 kg/m²

3. egalizačné stierkovanie (pri hĺbkach drsnosti > 0,5 mm)
StoPox GH 205, stupeň plnenia 1:1 až 1:3 podľa hmotn. dielov, so Sto Zuschlag KS resp. StoQuarz 0,1 – 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50:50 podľa hmotn. dielov).

spotreba: StoPox GH 205 cca 0,4 – 0,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy
spotreba: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) cca 0,4 – 1,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy
spotreba: cca 1,8 kg/m² na mm hrúbky vrstvy (s plnivom)

4. povrchová úprava so StoPox KU 601
Rozmiešaný materiál naniesť zubovým hladidlom (zub 48 alebo 95, katalóg náradia Sto), rovnomerne rozdeliť a pomocou ostnatého valca do kríža odvzdušniť.

spotreba v závislosti od hrúbky vrstvy:

hrúbka vrstvy do 1 mm, bez plniva:
spotreba: 1,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Minimálna hrúbka vrstvy sa riadi typom podkladu a nárokmi na vzhľad. Hrúbky vrstiev < 0,5 mm na hladkých podkladoch spravidla vedú k problémom pri roztekanií.

Technický list

StoPox KU 601

spotreba: min. 0,8 kg/m² (hladký, vybrúsený podklad) RAL 7023/RAL 7032

hrúbka vrstvy 1 - 2 mm: hmotnostný pomer 1 : 0,3 plnivom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm,
spotreba: cca 1,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy (namiešaná zmes)

spotreba StoPox KU 601: cca 1,3 kg/m² na mm hrúbky vrstvy
spotreba StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: cca. 0,4 kg/m²

hrúbka vrstvy 2 - 3 mm: hmotnostný pomer 1 : 0,5 plnivom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm.
spotreba: cca 1,8 kg/m² na mm hrúbky vrstvy (celková zmes)

spotreba StoPox KU 601: cca 1,2 kg/m² na mm hrúbky vrstvy
spotreba StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: min. 0,6 kg/m²

Pri nižších teplotách materiálu a objektu sa v dôsledku zvýšenej viskozity zvýši
spotreba materiálu na m².

5. matujúci uzatvárací náter StoPox WL 150 transparentný (voliteľne)
Rozmiešaný materiál zriediť s cca 15 % vody, opäť premiešať a nanieť
nylonovým valcom (dĺžka vlasu cca 13 – 14 mm) do kríža. Môžu byť potrebné 1 až
2 pracovné kroky.

spotreba: cca 0,13 – 0,15 kg/m², na pracovný krok

Odporúčame nanieť najskôr StoPox WL 150 transparentne valčekom s rozmerom
25 cm a následne upraviť dodatočným valčekom krížom s 50 cm
veľkoplošným valcom.

6. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P 120 (voliteľne)
Konzervačný prostriedok sa nanáša na čisté a vytvrdnuté priemyselné podlahové
plochy rovnomerne v tenkej vrstve. Naniesenie materiálu predvhlčeným handrovým
mopom. Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca. 20-30 min.

Druhé naniesenie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku.
Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.
Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca 30 – 50 ml/m² na pracovný krok

upozornenie:

Dodržiavajte prosím: Počas spracovania je potrebné sa vyvarovať priamemu
slnčnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

Vytvrdnutie (najskoršie zaťaženie vodou): pri +23 °C – po 7 dňoch.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú
technickú funkciu povrchovej úpravy.

Vyskytujúce sa zožltnutie pri zaťažení UV žiarením neovplyvňuje technické
vlastnosti.

Technický list

StoPox KU 601

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania	Čas prepracovania: pri +6 °C: cca. 24 hodín pri +10 °C: cca. 16 hodín pri +25 °C: cca. 8 hodín									
Čistenie náradia	StoCryl VV/StoDivers EV 100									
Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Vyhlásenie/-a o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec. Pre všeobecné pokyny pre spracovanie pozri www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov" Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.									
Dodávka										
Farebný odtieň	farebná vzorkovnica RAL, veľká rozmanitosť farebných odtieňov									
Balenie	dve dózy									
	<table><tr><td>Číslo výrobku</td><td>Označenie</td><td>Nádoba</td></tr><tr><td>01455/012</td><td>StoPox KU 601, (A+B),</td><td>30 kg set</td></tr><tr><td>01455/001</td><td>StoPox KU 601, (A+B),</td><td>10 kg Combi</td></tr></table>	Číslo výrobku	Označenie	Nádoba	01455/012	StoPox KU 601, (A+B),	30 kg set	01455/001	StoPox KU 601, (A+B),	10 kg Combi
Číslo výrobku	Označenie	Nádoba								
01455/012	StoPox KU 601, (A+B),	30 kg set								
01455/001	StoPox KU 601, (A+B),	10 kg Combi								
Skladovanie										
Podmienky skladovania	Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.									
Doba skladovania	V originálnom obale do ... (pozri obal).									
Označenie										
Produktová skupina	Plast, vysoko odolný proti chemikáliám									
Bezpečnosť	Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenie ES. Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii. Praktická príručka pre zaobchádzanie s epoxidovými živcami: "Bezpečné zaobchádzanie s epoxidovými živcami v stavebnom priemysle". Ako aj Skúšobný protokol ku ochrannému účinku chemických ochranných rukavíc proti									

Technický list

StoPox KU 601

epoxidovým povrchovým úpravám: "Rukavice pre systémy s epoxidovou živcou bez rozpúšťadiel"

ako aj "Ochranné rukavice: správne používanie"

[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Vydal:

Profesné združenie stavebného priemyslu

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070

Www.BAuA.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto s.r.o. organizačná zložka
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: +421 244648142