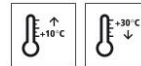


# Technický list

## StoPox KU 614

EP povrchová úprava, elektricky vodivá



### Charakteristika

**Aplikácia**

- interiér
- ako farebná, elektricky vodivá povrchová úprava pre priemyselné podlahové plochy so zvýšenými nárokmi na ESD ochranu

**Vlastnosti**

- vysoká odolnosť voči opotrebovaniu
- veľmi dobrá roztekavosť
- objemovo vodivý
- spĺňa požiadavky podľa EN 61340-5-1
- spĺňa požiadavky podľa DIN VDE 0100-410 v kombinácii so StoPox WL 118

**Vzhľad**

- lesklý

**Zvláštnosti/upozornenia**

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813

### Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.100 - 1.600 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Určené pre cca. RAL 7032
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,45 g/cm <sup>3</sup>	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

### Podklad

**Požiadavky**

Požiadavky na podklad:

- Suchý, nosný
- Bez oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo cudzorodých substancií
- Odstráňte nestabilné vrstvy.
- Odstráňte nanesené jemné súčasti betónu na povrchu.

## Technický list

# StoPox KU 614

- Suchý podklad:
- Závisí od triedy pevnosti v tlaku
- Suchý podľa definície smernice pre opravy DAfStb, vydanie 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Zmerajte obsah vlhkosti betónového podkladu pomocou CM prístroja.
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C30/37: max. 4 hmotnostné percentá
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C35/45: max. 3 hmotnostné percentá

Teplota podkladu: min. +10 °C, 3 K vyššia ako rosný bod Pevnosť v odtrhu, priemerná hodnota: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Pevnosť v odtrhu, minimálna jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Príprava

1. Všetky uvedené podklady upravte vhodnými mechanickými postupmi, viď "Podklad, požiadavky".

Príklad:

- Otryskanie guľôčkami
- Frézovanie, následné otryskanie guľôčkami
- Otryskanie pevným brusivom

### Spracovanie

#### Teplota spracovania

Teplota spracovania:  
minimálna teplota: +10 °C  
maximálna teplota: +30 °C

Relatívna vlhkosť vzduchu:  
max. 75 % pri +12 °C  
max. 85 % pri +30 °C

#### Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 40 minút  
pri +23 °C: cca. 30 minút  
pri +30 °C: cca. 15 minút

#### Pomer miešania

zložka A : zložka B  
A : B  
100,0 : 30,0 hmotnostných dielov

#### Príprava materiálu

Pokyny:

- Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledovných údajov.
- Dodržte poradie krokov postupu "Príprava materiálu".
- Teplota materiálu je v rozsahu od +15 °C do +25 °C.
- Teplota všetkých komponentov je v rozsahu od +15 °C do +25 °C.

## Technický list

# StoPox KU 614

### Doba miešania:

- Dĺžka doby miešania závisí od teploty materiálu a okolitej teploty.
- Obsah každej nádoby miešajte rovnako dlhú dobu.

### Možné následky príliš dlhej alebo príliš krátkej doby zmiešavania:

- Pri príliš dlhom zmiešavaní produktu sa skracuje doba jeho spracovania.

### Príprava materiálu:

1. Rozmiešajte komponent A.
2. Pridajte bezo zvyšku komponent B.
3. Zložky miešajte dovtedy, kým nebude poriadne rozmiešané tvrdidlo, zmes homogénna a kým nevznikne masa bez šmúh.

Miešadlo: miešadlo s pomalými otáčkami, max. 300 ot./min

Doba miešania: min. 3 minúty

4. Dbajte na to, aby miešadlo miešalo aj v oblasti dna a po okraji zmiešavacej nádoby. Tvrdidlo musí byť rovnomerne rozmiešané.
5. Zmes prelejte do čistej nádoby. Ešte raz premiešajte zložky.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca	
	ako povrchová úprava	1,8 - 2,2	kg/m <sup>2</sup>

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

### Skladba povrchovej vrstvy

1. Pripravte podklad.
2. podkladový náter: StoPox GH 205
3. Vyrovnávacie stierkovanie: StoPox GH 205
4. Samolepiaca vodivá páska: StoDivers LB 100
5. Aplikujte vodivú vrstvu: StoPox WL 110, pri požiadavkách podľa DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118
6. Nanesenie vodivej krycej vrstvy: StoPox KU 614

### Aplikácia

ESD stierka so zvýšenými požiadavkami:

1. Pripravte podklad.
2. Nanesenie podkladového náteru:
  - StoPox GH 205
  - Produkt aplikujte rovnomerne a bez pórov. Náradie: gumená stierka
  - Produkt následne rozvalcujte alebo rozotrite štetcom a rovnomerne ho rozneste.
  - spotreba: cca. 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>, podľa drsnosti podkladu
  - Upozornenie:
    - Zabráňte vytváraniu kaluží. Podkladový náter nepieskujte.
    - čakacia doba pre nanesenie ďalšej vrstvy: max. 48 h

## Technický list

---

# StoPox KU 614

### 3. Vyrovnávacie stierkovanie:

- StoPox GH 205
- plnenie produktu: 1 : 1 až 1 : 3 hmotnostných dielov, StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS príp. StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- spotreba StoPox GH 205 na mm hrúbky vrstvy: cca. 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>
- spotreba Sto Zuschlag KS, StoQuarz na mm hrúbky vrstvy: cca. 0,4-1,5 kg/m<sup>2</sup>
- spotreba: cca. 1,8 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy (s plnivom)

### 4. Samolepiaca vodivá páska:

- StoDivers LB
- Produkt nalepte na vopred pripravený podklad.
- Voľné konce vyťahnite na plochy stien a pripojte k uzemneniu.
- Voliteľne: napojenie k uzemneniu je možné vyhotoviť aj pomocou uzemňovacej súpravy. produkt: StoDivers LS
- Na každých 100 m<sup>2</sup> plochy je potrebné pripojenie na uzemňovacie vedenie.
- Počet miest vhodných na uzemnenie, a ich rozmiestnenie musí určiť elektroinštalatér.
- Napojenia vodivých pásov alebo uzemňovacích súprav k uzemňovaciemu vedeniu smie vykonať iba elektroinštalatér.

### 5. Aplikujte vodivú vrstvu:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 v prípade požiadaviek podľa DIN VDE 0100-410
- Zriedte cca. 10 % vody.
- Produkt aplikujte rovnomerne krížovými ťahmi. Nádrie: nylonový valec, výška vlasu: 13-14 mm
- spotreba: cca. 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>
- Upozornenie:
- Pred nanosením krycej vrstvy skontrolujte uzemňovací zvodový odpor. Tak sa zabezpečí funkčnosť vodivej vrstvy.
- uzemňovací zvodový odpor: StoPox WL 110 max. 50 kiloohm, StoPox WL 118 max. 1 megaohm

### 6. Nanesenie vodivej krycej vrstvy:

- StoPox KU 614
- Aplikujte produkt. Nádrie: Sto-Stehrakel, ozubenie (podľa spotreby): 25, 95 alebo 67
- Produkt rovnomerne rozvalčujte do kríža. Nádrie: odvzdušňovací valec
- spotreba: cca. 1,8-2,2 kg/m<sup>2</sup>
- Minimálna spotreba: 1,5 kg/m<sup>2</sup>

### Pokyny:

Vytvrdnuté (najskoršie zaťaženie vodou) pri +23 °C po 7 dňoch. Možné prepracovanie pri +23 °C: po 15-48 hodinách.

### Spracovanie:

- Počas spracovania zabráňte priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

## Technický list

# StoPox KU 614

Zaťaženie UV žiarením, odchýlka farebného odtieňa:

- Vyskytujúce sa zožltnutie pri zaťažení UV žiarením neovplyvňuje technické vlastnosti.
- Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytnúť sfarbenia, ktoré však nemajú negatívny vplyv na technickú funkčnosť povrchovej úpravy.

Požiadavky na bezpečnosť osôb:

- Pri požiadavkách na bezpečnosť osôb podľa VDE 0100-410 použite vodivú vrstvu StoPox WL 118.

### Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

čas prepracovania:  
pri +23 °C: 15-48 h

Vytvrdnuté, najskoršie zaťaženie vodou:  
po 7 dňoch, pri +23 °C

### Čistenie náradia

Očistite náradie pomocou StoDivers EV 100 alebo StoCryl VV.

### Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Dodržujte všeobecné pokyny pre spracovanie:  
- pozri [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), produkty  
- viď technickú príručku, príloha

Vyhlásenie o parametroch, označenie CE:  
Vyhlásenie o parametroch: pozri [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

- Odolnosť nášľapnej vrstvy uvedená vo vyhlásení o parametroch sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

### Dodávka

#### Farebný odtieň

farebná vzorkovnica RAL, obmedzený výber farebných odtieňov

#### Balenie

vedro a dóza

#### Číslo výrobku

04103/001

#### Označenie

StoPox KU 614 Set getönt

#### Nádoba

30 kg set

### Skladovanie

#### Podmienky skladovania

Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.  
Zabrániť teplotám nad 25 °C.

#### Doba skladovania

Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenom originálnom balení až do uplynutia minimálnej doby skladovania. To je možné vyčítať z čísla šarže uvedenom na obale. Vysvetlenie č. šarže:  
číslíca 1 = koncová číslíca roku, číslíca 2 + 3 = kalendárny týždeň, príklad:

# Technický list

## StoPox KU 614

2450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa v r. 2022  
Vid' obal výrobku

### Označenie

**Produktová skupina**                      Povrchová úprava

### Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.  
Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!

### Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.  
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť.  
Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
Fax: 2-44 45-30 75  
info.sk@sto.com  
www.sto.sk