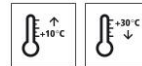


## Technický list

# StoPox KU 614 thix

Elektricky vodivá EP štruktúrovaná povrchová úprava



### Charakteristika

#### Aplikácia

- interiér
- ako farebná, elektricky vodivá štruktúrovaná povrchová úprava pre priemyselné podlahové plochy so zvýšenými nárokmi na ochranu pred elektrostatickým výbojom

#### Vlastnosti

- tixotropné nastavenie
- bez obsahu látok narušujúcich zmáčanie lakom
- objemovo vodivý
- spĺňa požiadavky podľa EN 61340-5-1
- spĺňa požiadavky podľa DIN VDE 0100-410 v kombinácii so StoPox WL 118
- spĺňa požiadavky podľa TRGS 727

#### Vzhľad

- lesklý
- štruktúrovaný

#### Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813

### Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	4.200 - 6.300 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Určené pre cca RAL 7032
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,32 - 1,40 g/cm <sup>3</sup>	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

### Podklad

## Technický list

---

# StoPox KU 614 thix

### Požiadavky

Požiadavky na podklad:

- Suchý, nosný
- Bez oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo cudzorodých substancií
- Odstráňte nestabilné vrstvy.
- Odstráňte nanesené jemné súčasti betónu na povrchu.

- Suchý podklad:
- Závisí od triedy pevnosti v tlaku
- Suchý podľa definície EN 1504-10

Obsah vlhkosti:

- Zmerajte obsah vlhkosti betónového podkladu pomocou CM prístroja.
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C30/37: max. 4 hmotnostné percentá
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C35/45: max. 3 hmotnostné percentá

Teplota podkladu: min. +10 °C, 3 K vyššia ako rosný bod Pevnosť v odtrhu, priemerná hodnota: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Pevnosť v odtrhu, minimálna jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

---

### Príprava

Všetky uvedené podklady upravte vhodnými mechanickými postupmi, viď "Podklad, požiadavky".

Príklad:

- Otryskanie guľôčkami
- Frézovanie, následné otryskanie guľôčkami
- Otryskanie pevným brusivom

---

### Spracovanie

#### Teplota spracovania

Teplota spracovania:

minimálna teplota: +10 °C  
maximálna teplota: +30 °C

Relatívna vlhkosť vzduchu:

max. 75 % pri +10 °C  
max. 85 % pri +30 °C

---

#### Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 40 minút  
pri +23 °C: cca. 30 minút  
pri +30 °C: cca. 15 minút

---

#### Pomer miešania

zložka A : zložka B  
A : B  
100,0 : 32,6 hmotnostného dielu

---

#### Príprava materiálu

Pokyny:

---

## Technický list

# StoPox KU 614 thix

- Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledovných údajov.
- Dodržte poradie krokov postupu "Príprava materiálu".
- Teplota materiálu je v rozsahu od +15 °C do +25 °C.
- Teplota všetkých komponentov je v rozsahu od +15 °C do +25 °C.

#### Doba miešania:

- Dĺžka doby miešania závisí od teploty materiálu a okolitej teploty.
- Obsah každej nádoby miešajte rovnako dlhú dobu.

#### Možné následky príliš dlhej alebo príliš krátkej doby miešania:

- Pri príliš dlhom zmiešavaní produktu sa skracaje doba jeho spracovania.
- Príliš krátke miešanie spôsobí nedostatočné prepojenie pri vytvrdnutí

#### Príprava materiálu:

1. Rozmiešajte komponent A.
2. Pridajte bezo zvyšku komponent B.
3. Zložky miešajte dovtedy, kým nebude poriadne rozmiešané tvrdidlo, zmes homogénna a kým nevznikne masa bez šmúh.  
Miešadlo: miešadlo s pomalými otáčkami, max. 300 ot./min  
Doba miešania: min. 3 minúty
4. Dbajte na to, aby miešadlo miešalo aj v oblasti dna a po okraji zmiešavacej nádoby. Zložku B je nutné naniesť rovnomerne.
5. Zmes prelejte do čistej nádoby. Ešte raz premiešajte zložky.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca
	ako štruktúrovaná povrchová úprava	0,7 kg/m <sup>2</sup>

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

#### Skladba povrchovej vrstvy

1. Pripravte podklad.
2. podkladový náter: StoPox GH 205
3. Vyrovnávacie stierkovanie: StoPox GH 205
4. uzemnenie: StoDivers LB 100, StoDivers LS
5. vodivá vrstva: StoPox WL 110, pri požiadavkách podľa DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118
6. elektricky vodivá krycia vrstva: StoPox KU 614 thix

#### Aplikácia

Antistatická povrchová úprava so zvýšenými požiadavkami:

1. Pripravte podklad.

## Technický list

---

### StoPox KU 614 thix

#### 2. Nanesenie podkladového náteru:

- StoPox GH 205
- Produkt aplikujte rovnomerne a bez pórov. Nádrie: gumená stierka
- Produkt následne rozvalcujte alebo rozotrite štetcom a rovnomerne ho rozneste.
- spotreba: cca 0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>, podľa drsnosti podkladu
- Upozornenie:
- Zabráňte vytváraniu kaluží. Podkladový náter nepieskujte.
- čakacia doba pre nanesenie ďalšej vrstvy: max. 48 h

#### 3. Vyrovnávacie stierkovanie:

- StoPox GH 205
- plnenie produktu: 1:1 až 1:3 hmotnostných dielov, StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS príp. StoQuarz 0,1-0,5 mm
- spotreba StoPox GH 205 na mm hrúbky vrstvy: cca. 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>
- spotreba Sto Zuschlag KS, StoQuarz na mm hrúbky vrstvy: cca. 0,4-1,5 kg/m<sup>2</sup>
- spotreba: cca. 1,8 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy (s plnivom)

#### 4. Samolepiaca vodivá páska:

- StoDivers LB 100
- Nalepte pás na vopred pripravený podklad.
- Voľné konce vyťahnite na plochy stien a pripojte k uzemneniu.
- Voliteľne: Napojenie na uzemnenie je možné vyhotoviť aj pomocou uzemňovacej súpravy. produkt: StoDivers LS
- Na každých 100 m<sup>2</sup> plochy je potrebné pripojenie na uzemňovacie vedenie.
- Počet miest vhodných na uzemnenie, a ich rozmiestnenie musí určiť elektroinštalatér.
- Pripoje vodivých pásov alebo vodivých súprav k uzemňovaciemu vedeniu smie vykonávať iba elektroinštalatér.

#### 5. Naneste vodivú vrstvu:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 v prípade požiadaviek podľa DIN VDE 0100-410
- zriediť cca. 10 % vody
- Produkt aplikujte rovnomerne krížovými ťahmi. Nádrie: nylonový valec, výška vlasu: 13-14 mm
- spotreba: cca. 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>
- Upozornenie:
- Pred nanesením krycej vrstvy skontrolujte uzemňovací zvodový odpor. Tak sa zabezpečí funkčnosť vodivej vrstvy.
- uzemňovací zvodový odpor: StoPox WL 110 max. 50 kiloohm, StoPox WL 118 max. 1 megaohm

#### 6. Nanesenie vodivej krycej vrstvy:

- StoPox KU 614 thix
- Aplikujte produkt. Nádrie: Sto-Stehrakel, zubové hladidlo S3
- Produkt rovnomerne rozvalcujte do kríža. Nádrie: hrubý alebo stredne hrubý štruktúrovací valec

## Technický list

---

### StoPox KU 614 thix

- Spotreba: cca 0,7 kg/m<sup>2</sup>

Pokyny:

Vytvrdnuté (najskoršie zaťaženie vodou) pri +23 °C po 7 dňoch.  
Možné prepracovanie pri +23 °C: po 15-48 hodinách.

Spracovanie:

- Počas spracovania zabráňte priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

Zaťaženie UV žiarením, odchýlka farebného odtieňa:

- Vyskytujúce sa zožltnutie pri zaťažení UV žiarením neovplyvňuje technické vlastnosti.  
- Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytnúť sfarbenia, ktoré však nemajú negatívny vplyv na technickú funkčnosť povrchovej úpravy.

Požiadavky na bezpečnosť osôb:

- Pri požiadavkách na bezpečnosť osôb podľa VDE 0100-410 použite vodivú vrstvu StoPox WL 118.

---

**Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania**

čas prepracovania:  
pri +23 °C: 15-48 h

Vytvrdnuté, najskoršie zaťaženie vodou:  
po 7 dňoch, pri +23 °C

---

**Čistenie náradia**

Očistite náradie pomocou StoDivers EV 100 alebo StoCryl VV.

---

**Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné**

Dodržujte všeobecné pokyny pre spracovanie:  
- pozri [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), produkty  
- viď technickú príručku, príloha

Vyhlásenie o parametroch, označenie CE:  
Vyhlásenie o parametroch: pozri [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

- Odolnosť nášľapnej vrstvy uvedená vo vyhlásení o parametroch sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

---

**Dodávka****Farebný odtieň**

farebná vzorkovnica RAL, obmedzený výber farebných odtieňov

---

**Balenie**

vedro a dóza

---

## Technický list

# StoPox KU 614 thix

	Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
	04698/001	StoPox KU 614 Thix Set getönt	30,6 kg set
<b>Skladovanie</b>			
<b>Podmienky skladovania</b>	Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením. Zabrániť teplotám nad +25 °C.		
<b>Doba skladovania</b>	Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj nájdete ako číslo šarže na nádobe. Vysvetlenie čísla šarže: 1. číslica = koncová číslica roka, 2. + 3. číslica = kalendárny týždeň Príklad: 530 219419781 – doba skladovania do konca 30. KT v roku 2025 Po otvorení ihneď spotrebujte.		

<b>Označenie</b>	
<b>Produktová skupina</b>	Povrchová úprava
<b>Bezpečnosť</b>	Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!

<b>Zvláštne pokyny</b>
<p>Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.</p> <p>Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.</p> <p>Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.</p>

Sto Slovensko, s.r.o.  
 Pribylinská 2  
 SK - 83104 Bratislava  
 Telefón: 2-44 64 81 42  
 info.sk@sto.com  
 www.sto.sk