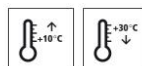


Technický list

StoPox MH 100

EP maltová živica, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- na podlahové plochy
- ako maltová živica pre potery z epoxidovej živice
- pre výrobné oblasti v priemyselných zónach, napr. v potravinárskom, strojárskom, automobilovom priemysle a ďalších

Vlastnosti

- s nízkym obsahom emisií
- vysoká odolnosť voči opotrebovaniu a poveternostným vplyvom
- možnosť vyhladenia murárskou lyžicou v kombinácii so StoQuarz AS
- odolný voči teplote do cca +100 °C suchého tepla
- možnosť krátkodobo čistiť horúcou parou +120 °C, trvalo mokry: max. +60 °C

Vzhľad

- transparentný, žltkastý

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 13813
- rôzne skúšobné certifikáty

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnosť v tlaku	EN ISO 12190	80 MPa	malta (1:8)
Pevnosť v ťahu pri ohybe	EN ISO 178	27 MPa	malta (1:8)
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	700 - 750 mPa.s	spojivo
Objemová hmotnosť (23 °C)	EN ISO 2811	1,07 g/cm³	spojivo
Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber	EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox MH 100

Požiadavky

Požiadavky na podklad:

- Suchý, nosný
- Bez oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo cudzorodých substancií
- Odstráňte nestabilné vrstvy.
- Odstráňte nanesené jemné súčasti betónu na povrchu.

Suchý podklad:

- Závisí od triedy pevnosti v tlaku
- Suchý podľa definície EN 1504-10

Obsah vlhkosti:

- Zmerajte obsah vlhkosti betónového podkladu pomocou CM prístroja.
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C30/37: max. 4 hmotnostné percentá
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C35/45: max. 3 hmotnostné percentá

Teplota podkladu: min. +10 °C, 3 K vyššia ako rosný bod

Pevnosť v odtrhu, priemerná hodnota: 1,5 N/mm²

Pevnosť v odtrhu, minimálna jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Príprava

Všetky uvedené podklady upravte vhodnými mechanickými postupmi, vid' "Podklad, požiadavky".

Príklad:

- Otryskanie guľôčkami
- Frézovanie, následné otryskanie guľôčkami
- Otryskanie pevným brusivom

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota: +10 °C
maximálna teplota: +30 °C

Relatívna vlhkosť vzduchu:

max. 75 % pri +10 °C
max. 85 % pri +30 °C

Doba spracovateľnosti

pri +20 °C: cca. 20-25 minút

Pomer miešania

zložka A : zložka B
A : B
100,0 : 45,0 hmotnostného dielu

Príprava materiálu

Zmes piesku nasypťe do miešačky s núteným miešaním. Potom pridajte rozmiešané spojivo a homogénne rozmiešajte.

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú

Technický list

StoPox MH 100

sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.

Neaplikovať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca	
	Ako EP malta na opravy na mm hrúbky vrstvy (spojivo)	0,15	kg/m ²
	Ako vodotesný poter z epoxidovej živice; celková zmes na mm hrúbky vrstvy	2,3	kg/m ²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

A: Opravná malta na čiastočné výlomy:

1. Pripravte podklad.
2. Naniesenie podkladového náteru: StoPox GH 205 / StoPox MH 100
3. Posypať: StoQuarz 0,6-1,2 mm
4. Opravná malta: StoPox MH 100 so zmesou kremenného piesku StoQuarzsand

B: Vodotesný poter z epoxidovej živice pre priemyslové zaťaženie.

1. Pripravte podklad.
2. Naniesenie podkladového náteru: StoPox GH 205
3. Posypať: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Poter z epoxidovej živice: StoPox MH 100 so zmesou kremenného piesku StoQuarzsand
5. Uzatvárací náter (voliteľný): StoPox MH 100

Aplikácia

A: Malta na opravy hrubých vylomených miest

1. príprava podkladu

2. Podkladný náter StoPox GH 205

StoPox GH 205 naneste polievaním pomocou gumenej stierky až po úplné uvoľnenie pórov podkladu a rozvalčovaním/rozkefovaním rovnomerne rozdeľte. Zabráňte vytváraniu kaluží.

spotreba: cca 0,2 – 0,3 kg/m², podľa drsnosti podkladu.

Technický list

StoPox MH 100

Čakacia doba pre nanesenie následnej vrstvy max. 48 hodín.
V prípade potreby posyp so StoQuarz 0,6 – 1,2 mm, spotreba: cca 0,5 – 1 kg/m²

3. reprofilácia

Príprava a nanesenie malty na opravy, ručne s hladidlom do čerstvého podkladového náteru vylomeného miesta.

Tu sa osvedčili nasledujúce zmesi pieskov:

(vylomené miesta, hĺbka: 10 - 50 mm):

11 hmotnostných dielov špeciálneho plniva Sto Ballotini (*); 18 hmotnostných dielov kremenného piesku 0,1 - 0,5 mm; 35 hmotnostných dielov kremenného piesku 1,0 - 1,7 mm; 36 hmotnostných dielov kremenného piesku 3,5 - 7,0 mm

zmiešavací pomer živice: prídavok = 1 : 14 hmotnostných dielov
spotreba materiálu: cca. 150 g/m² a mm hrúbky vrstvy (StoPox MH 100)

Aj iné zmesi pieskov a kombinácie zrna sú možné- V zásade však dbajte aj na to, aby zloženie zmesi prímеси zodpovedalo priaznivej oblasti podľa DIN 1045.

(*) objednáva sa u:

Firma Potters Ballotini GmbH, Morschheimer Straße 11, 67292 Kirchheimbolanden
Tel.: +49 6352 84 84, Fax: +49 6352 18 53

B: Vodotesný poter z epoxidovej živice pre priemyslové zaťaženie.

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoPox GH 205

StoPox GH 205 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom/kefou rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

Spotreba materiálu: cca 0,3 – 0,5 kg/m², podľa nasiakavosti podkladu.

Posyp čerstvého podkladového náteru žiňaným kremenným pieskom zrnitosti 0,6 – 1,2 mm.,0

spotreba cca 0,5 – 1,0 kg/m²

Žiadne hutné posýpanie.

3. Vytvorenie a nanesenie poteru z epoxidovej živice, zloženého z:

1 hmotnostný diel StoPox MH 100 a 6 až 8 hmotnostných dielov StoQuarz AS (sortiment osievanych kremenných pieskov s odstupňovanou frakciou zrnitosti; najhrubšie zrno cca. 3 mm).

Technický list

StoPox MH 100

Zmes sa rozdelí (naťahovacou skriňou) a plastovým, resp. lopatkovým hladidlom zhutní a vyhladí.

Vždy si rozmiešajte iba toľko materiálu, ktorý dokážete aplikovať v priebehu doby spracovania.

Spotreba materiálu:

StoPox MH 100 cca 0,23 kg/m² na mm hrúbky vrstvy.

Celková zmes: cca 2,0 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Hrúbka vrstvy spravidla 10 – 15 mm

4. Zvýšenie protišmykovej bezpečnosti (voliteľné)

Nanesenie StoPox MH 100 s plnivom 1:1 podľa hmotnostných dielov so StoQuarz 0,1-0,2 mm.

spotreba: cca. 0,3 kg/m² (StoPox MH 100); cca. 0,3 kg/m² (StoQuarz 0,1-0,2 mm)

Posyp čerstvého podkladového náteru so StoQuarz 0,3-0,8 mm príp. StoQuarz 0,6-1,2 mm (závislosti od požadovanej triedy protišmykovej bezpečnosti).

Spotreba: cca 0,5 – 0,8 kg/m², podľa zrnitosti posypu

Následne ešte raz uzatvárací náter so StoPox MH 100 pre optimálnu väzbu zrna.

Spotreba: cca 0,5 – 0,8 kg/m², podľa zrnitosti posypu

Upozornenie:

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

Vyskytujúce sa zožltnutie pri zaťažení UV žiarením neovplyvňuje technické vlastnosti.

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

čas prepracovania:
pri +20 °C: cca. 14-24 h

Maximálna zaťažiteľnosť:
mechanická po 7 dňoch
chemická po 28 dňoch

Čistenie náradia

Očistite náradie pomocou StoDivers EV 100 alebo StoCryl VV.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Časté zaťaženie teplotou a chemikáliami: Môžu sa vyskytnúť zmeny vzhľadu, napr. zmatnutie, sfarbenie.

Poter z epoxidovej živice je možné zafarbiť suchými pigmentmi (napr. červená-

Technický list

StoPox MH 100

oxid železa). Pridané množstvo cca. 0,1 hmotnostného percenta vzhľadom k celkovej zmesi.

Dodržujte všeobecné pokyny pre spracovanie:

- pozri www.stocretec.de, produkty
- viď technickú príručku, príloha

Vyhlásenie o parametroch, označenie CE:

- Vyhlásenie o parametroch: pozri www.stocretec.de
- Odolnosť nášľapnej vrstvy uvedená vo vyhlásení o parametroch sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Dodávka			
Balenie	Plechové vedro		
	Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
	68105/003	68105/003	10 kg set
	68105/002	68105/002	600 kg set
	68105/001	StoPox MH 100 Set	25 kg set
Skladovanie			
Podmienky skladovania	Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.		
Doba skladovania	Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenom originálnom balení až do uplynutia minimálnej doby skladovania. To je možné vyčítať z čísla šarže uvedenom na obale. Vysvetlenie č. šarže: číslica 1 = koncová číslica roku, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň, príklad: 2450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa v r. 2022 Vid' obal výrobku		
Označenie			
Produktová skupina	Povrchová úprava		
Bezpečnosť			
	Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!		

Technický list

StoPox MH 100

Zvláštné pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydáním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk