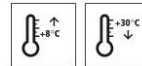


Technický list

StoPox TU 100

EP povrchová úprava, vodou riediteľná



Charakteristika

Aplikácia

- ako tuhá, vysoko mechanicky odolná povrchová úprava na ochranu betónu
- na betónové plochy pravidelne vystavené intenzívnemu čisteniu
- ako farebná povrchová úprava na vnútorné plochy tunelov
- ako povrchová úprava na plochy v interiéroch, ktoré sú chránené pred priamym slnečným žiarením
- ako povrchová úprava podľa EN 1504-2
- ako povrchová úprava v oblasti s odstrekujúcou a v oblasti so striekajúcou vodou
- podľa postupu 1.3, 2.2, 8.2 podľa normy EN 1504-2
- Systém na ochranu povrchov OS 2 (OS B), OS 4 (OS C)
- systém na ochranu povrchu s ďalšími požiadavkami v zmysle ZTV-ING - časť 5 Výstavba tunelov
- systém antigraffiti 1 (AGS 1) podľa ZTV-ING, TL/TP AGS betón

Vlastnosti

- ochrana proti prieniku látok
- regulácia vodného režimu betónu
- zvýšenie elektrického odporu
- vysoká mechanická odolnosť
- veľmi dobrá príľnavosť
- dobrá nepriepustnosť oxidu uhličitého (S_d hodnota $CO_2 > 50$ m)
- povrchová úprava so spojivom z epoxidovej živice
- nízky sklon k znečisteniu
- veľmi dobrá čistiteľnosť
- zamedzuje vniknutiu vody a vo vode rozpustných škodlivých látok
- hodnota lesku podľa DIN EN ISO 2813 (uhol merania: 60°): 40 - 60
- odolnosť voči oderu za mokra: trieda 1 podľa DIN EN ISO 13300
- Čistiteľnosť: charakteristická hodnota 0 podľa DIN EN ISO 13300
- nevhodné pre pochôdzne a pojazďové plochy

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa.s	zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	zmes

Technický list

StoPox TU 100

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivkej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

Podklad

Požiadavky

Betón:

- Nosný
- Neobsahuje oddeľujúco pôsobiace látky
- Suchý podľa definície EN 1504-10

Systém bez jemnej stierky

- hodnota pevnosti v odtrhu podľa EN 1504-10: $\geq 0,8$ MPa, najmenšia jednotlivá hodnota $\geq 0,5$ MPa

Systém s minerálnou jemnou stierkou

- Hodnota pevnosti v odtrhu podľa EN 1504-10: $\geq 1,3$ MPa, najmenšia jednotlivá hodnota $\geq 0,8$ MPa

Staré nátery:

- Charakteristická veličina sieťového rezu GT < 2
- Žiadne trhliny, odlúpené časti alebo výkvety

Príprava

Systém bez jemnej stierky

- otryskať vodou
- otryskať pevným brusivom
- Staré nátery dôkladne očistíte

Systém s minerálnou jemnou stierkou

- Vid' technický list minerálnej jemnej stierky

Spracovanie

Podmienky spracovania

Teplota materiálu počas miešania: min. +15 °C, max. +25 °C

Teplota podkladu: min. +8 °C, max. +30 °C a o 3 K vyššia ako rosný bod

Relatívna vlhkosť vzduchu na začiatku spracovania: max. 70 %

Relatívna vlhkosť vzduchu počas spracovania: max. 85 %

Počas spracovania pozorujte, či sa nezmenila teplota a relatívna vlhkosť vzduchu.

Počas spracovania zabezpečte dostatočné vetranie.

Až do vytvrdnutia materiálu zabráňte tvoreniu kondenzátu na povrchu.

Rôzne hrúbky vrstiev, príliš vysoká vlhkosť vzduchu (≥ 85 %) a nízke teploty (< +8 °C) môžu mať negatívny vplyv na vzhľad.

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +8 °C

maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

Technický list

StoPox TU 100

Doba spracovateľnosti pri +15 °C: cca. 60 minút

Pomer miešania zložka A : zložka B = 5,0 : 1,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu Potrebne náradie:
- Miešadlo s pomalými otáčkami (otáčky: max. 300 U/min)

- 1) Zmiešajte zložku A.
- 2) Pridajte všetku zložku B.
- 3) Miešajte obe zložky dovedy, kým nevznikne homogénna zmes.
- 4) Prelejte zmes do čistej nádoby a ešte raz premiešajte.

Ak sa najskôr použije iba čiastočné množstvo zložky A a zložky B, a zvyšok sa má spracovať neskôr, tak pred použitím nádobu ešte raz pretraste nádobu so zložkou B alebo rozmiešajte.

Spotreba	Vyhotovenie	Spotreba cca	
		0,5	kg/m ²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy StoPox TU 100 je súčasťou systémov:

- StoConcrete Protect Prime TU 100
 1. jemná stierka: StoCrete TF 204
 2. vrstva: StoPox TU 100 (2-vrstvová)
 3. Voliteľne: krycia vrstva so StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Classic TU 100
 1. hydrofobizačná impregnácia: StoCryl GW 100
 2. vrstva: StoPox TU 100 (2-vrstvová)
 3. Voliteľne: krycia vrstva so StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Reno TU 100
 1. podkladový náter: StoPox WG 100
 2. jemná stierka: StoPox WB 50
 3. vrstva: StoPox TU 100 (2-vrstvová)
 4. Voliteľne: krycia vrstva so StoPur WV 60

Aplikácia

- StoConcrete Protect Prime TU 100
 1. jemná stierka: StoCrete TF 204

potrebne náradie:

Technický list

StoPox TU 100

- murárska lyžica, špachtľa a/alebo hladidlo
- hubka alebo Sto-Reibebrett s jemným kaučukovým poťahom

StoCrete TF 204 naniesť na náradie a tlakom pomocou hrany náradia zatlačte do pripraveného podkladu. Pritom náradím pohybujte všetkými smermi, aby došlo k úplnému vyplneniu pórov a dutín.

StoCrete TF 204 naniesť na celú plochu miernym tlakom metódou "mokrý do mokrého" do požadovanej hrúbky vrstvy.

Vyhlaďte povrch hladidlom a nechať stuhnúť.

Nakoniec povrch vyšúchajte mierne navlhčenou hubkou alebo so Sto-Reibebrett s kaučukovým poťahom.

Spotreba StoCrete TF 204: 1,9 kg/m² na mm hrúbky vrstvy
čakacia doba: 72 h – 96 h

2. vrstva: StoPox TU 100 (2-vrstvová)

potrebné náradie:

- lakovací valček Sto-Lackierwalze Nylon RS13 alebo striekacie zariadenie airless

Striekacie zariadenie a striekaciu trysku pred použitím preskúšajte a upravte podľa lokálnych podmienok.

vrstva 1:

Zmiešaný materiál naneste na podklad lakovacím valčekom Sto-Lackierwalze Nylon RS13 alebo ho nastriekajte na podklad zariadením airless.

spotreba StoPox TU 100: 0,20 - 0,25 kg/m²
čakacia doba: 12 h – 24 h

vrstva 2:

StoPox TU 100 ešte raz pripravte podľa vyššie uvedeného popisu.

Zmiešaný materiál naneste na podklad lakovacím valčekom Sto-Lackierwalze Nylon RS13 alebo ho nastriekajte na podklad zariadením airless.

spotreba StoPox TU 100: 0,20 - 0,25 kg/m²

plochy vystavené priamemu slnečnému žiareniu:

3. Voliteľne: krycia vrstva so StoPur WV 60

StoPur WV 60 naniesť ako uzatvárací náter. Zmiešaný materiál naneste na podklad lakovacím valčekom Sto-Lackierwalze Nylon RS13 alebo ho nastriekajte na podklad zariadením airless.

S možnosťou riedenia vodou do max. 10 hmotnostných percent.

spotreba StoPur WV 60: cca 0,2 kg/m²
čakacia doba pri teplote +20 °C: 12 h

Technický list

StoPox TU 100

Čistenie náradia	Očistite náradie vodou. Ak došlo k prílepeniu materiálu napr. na rozstrekovacej tryske, tak náradie vyčistite napr. so StoDivers EV 100 alebo StoCryl VV.
-------------------------	--

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Vyhlásenie/vyhlasenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec. Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.
--	---

Dodávka

Farebný odtieň	biela, tónovateľné podľa farebnej vzorkovnice RAL
-----------------------	---

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
08584/002	08584/002	1440 kg set
08584/001	StoPox TU 100 Set getönt	20 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania	Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.
------------------------------	--

Doba skladovania	Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenom originálnom balení až do uplynutia minimálnej doby skladovania. Prvá číslica šarže predstavuje koncové číslo roka. Druhá a tretia číslica predstavuje kalendárny týždeň. Príklad: 1450013223 - minimálna doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa v r. 2021. Vid' obal výrobku
-------------------------	---

Označenie

Produktová skupina	Uzatvárací náter
---------------------------	------------------

Bezpečnosť	Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov! Bezpečnostné pokyny sa vzťahujú na nespracovaný produkt pripravený na použitie. Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii. Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám", Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj
-------------------	---

Technický list

StoPox TU 100

Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:
Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk