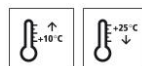


Technický list

StoPox WB 100

EP povrchová úprava, vodou riediteľná, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

- Aplikácia**
- interiér
 - na podlahové plochy
 - na podklady s cementovým spojivom, v styku so zemou
 - horečnaté potery a potery so síranom vápenatým
 - ako farebná povrchová úprava pre priemyslové podlahové plochy

- Vlastnosti**
- dobrá roztekavosť a odvzdušniteľnosť
 - rýchle tvrdnutie pri izbovej teplote
 - mechanicky odolný
 - s nízkym obsahom emisií VOC
 - veľmi dobrá priepustnosť vodnej pary (trieda I)

- Vzhľad**
- hodvábnne matný

- Zvláštnosti/upozornenia**
- počas spracovania bezpodmienečne zabráňte prievanu
 - výrobok zodpovedá STN EN 1504-2
 - výrobok zodpovedá EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	STN EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnosť v ťahu pri ohybe (28 dní)	EN ISO 178	> 20 MPa	
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox WB 100

Požiadavky

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami.

Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Suchý alebo vlhký podľa definície smernice pre opravy 2001-10.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu 1,0 N/mm²

Posúdenie náterov s obsahom magnézia a kalciumsulfátov si vyžaduje špeciálne odborné znalosti.

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C

maximálna teplota pri spracovaní: +25 °C

max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 60 minút

pri +20 °C: cca. 30 minút

pri +30 °C: cca. 15 minút

Pomer miešania

Zložka A : zložka B = 100,0 : 10,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.

Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

na mm hrúbky vrstvy

1,9

kg/m²

odporúčané naniesenie materiálu

3,0 - 4,0

kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty

Technický list

StoPox WB 100

spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

Povrchová úprava priemyselných podláh pre stredné mechanické zaťaženie, umožňujúca difúziu vodných pár.

1. podkladový náter so StoPox WG 100
2. vyrovnávacie stierkovanie so StoPox WG 100 (pri hĺbke nerovnosti > 0,5 mm)
3. povrchová úprava StoPox WB 100
4. matujúci uzatvárací náter StoPox WL 150 transparentný (voliteľne)
5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 alebo StoDivers P 120

Aplikácia

Povrchová úprava priemyselných podláh pre stredné mechanické zaťaženie, umožňujúca difúziu vodných pár.

1. príprava podkladu

2. podkladový náter: StoPox WG 100
StoPox WG 100 zriediť cca 10 % vody, naniesť gumenou stierkou a rozvalčekovaním/rozkefovaním rovnomerne rozotrieť.

spotreba cca 0,3 – 0,5 kg/m², podľa drsnosti podkladu.

3. vyrovnávacie stierkovanie (pri hĺbkach nerovnosti > 0,5 mm)
Tónovaný StoPox WG 100 naniesť nezriedený, s obsahom plniva StoQuarz 0,1 – 0,5 mm, v pomere cca 1 : 0,5 až 1 : 0,8 pomocou gumenej stierky (ozubenie 5 mm, katalóg náradia Sto) a oceľovým hladidlom ostro stiahnuť.

spotreba rozmiešaného materiálu: cca 1,5 kg/m² na mm hrúbky vrstvy spotreba StoPox WG 100: cca 0,8 - 1,2 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Ak sa v dôsledku vysokej porézności podkladu stierkovaním nedalo dosiahnuť úplné uzavretie pórov, musia sa ešte prítomné póry uzavrieť so StoPox WG 100 a StoDivers ST.

Prepracovanie možné pri použití ako stierky po cca 8 – 10 h pri +20 °C.

4. povrchová úprava StoPox WB 100 StoPox WB 100 aplikovať nezriedený ozubeným hladidlom/stierkou s trojuholníkovým ozubením alebo gumenou stierkou s hrubým ozubením a odvdzušniť ostrým valcom. spotreba: cca 1,9 kg/m² na mm hrúbky vrstvy
Odporúčaný nános materiálu: cca 3,0 – 4,0 kg/m²
Menší nános materiálu zhoršuje roztekanie.

Na aplikáciu StoPox WB 100 sa používa napr.:
oceľová stierka (katalóg náradia Sto): zub 48 pri spotrebe cca 2,8 kg/m², zub 78 pri spotrebe cca 3,2 kg/m²
Gumená stierka (katalóg náradia Sto): ozubenie 8 mm pri spotrebe cca 2,8 kg/m², ozubenie 10 mm pri spotrebe cca 3,3 kg/m², ozubenie 12 mm pri spotrebe cca 4,7

Technický list

StoPox WB 100

kg/m².

5. matujúci uzatvárací náter StoPox WL 150 transparentný (voliteľne)
Rozmiešaný materiál zriediť s cca 15 % vody, opäť premiešať a naniesť
nylonovým valcom (dĺžka vlasu cca 13 – 14 mm) do kríža. Môžu byť potrebné 1 až
2 pracovné kroky.

spotreba: cca 0,13 – 0,15 kg/m², na pracovný krok

Odporúčame naniesť najskôr StoPox WL 150 transparentný valčekom s rozmerom
25 cm a následne upraviť dodatočným valčekom krížom pomocou 50 cm
veľkoplošného valca.

6. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P 120 (voliteľne)
Konzervačný prostriedok sa nanáša na čisté a vytvrdnuté priemyselné podlahové
plochy rovnomerne v tenkej vrstve. Materiál nanášať predvlhčeným mopom.
Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca 20 – 30 minút.

Druhé nanesenie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku.
Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.
Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca. 30 - 50 ml/m², na pracovný krok

úplné vytvrdenie: pri +10 °C po 7 dňoch, pri +23 °C po 5 dňoch

upozornenie:

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú
technickú funkciu povrchovej úpravy.

Pri spracovaní vodou riediteľných systémov povrchových úprav je potrebné sa
postarať o dostatočnú výmenu vzduchu.

Mali by ste však zabrániť prievanu.

Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť a príliš nízke teploty môžu viesť
ku optickému narušeniu (rozdielom v stupni lesku).

Priamy dopad slnečného žiarenia, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu
spôsobujú rýchle vytvrdenie a musí sa im zabrániť (vytváranie
kože/nábehov/viditeľné stopy po hladidle).

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

čas prepracovania:
pri +10 °C: cca. 24 h
pri +20 °C: cca. 16 h
pri +30 °C: cca. 12 h

Čistenie náradia

Čistenie s vodou.

Technický list

StoPox WB 100

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlásenie/-a o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.

všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Dodávka

Farebný odtieň veľká rozmanitosť farebných odtieňov, farebná vzorkovnica RAL, StoColor System – obmedzený výber farebných odtieňov

Balenie vedro a dóza

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
01496/001	StoPox WB 100, (A+B),	22 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania V originálnom obale do ... (pozri obal).

Označenie

Produktová skupina Vodou riediteľná povrchová úprava

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.

Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.

Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

Praktická príručka pre zaobchádzanie s epoxidovými živcami: "Bezpečné zaobchádzanie s epoxidovými živcami v stavebnom priemysle".

Ako aj

Skúšobný protokol ku ochrannému účinku chemických ochranných rukavíc proti epoxidovým povrchovým úpravám: "Rukavice pre systémy s epoxidovou živcou bez rozpúšťadiel"

ako aj "Ochranné rukavice: správne používanie"

www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:

Profesné združenie stavebného priemyslu

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Technický list

StoPox WB 100

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070

Www.BAuA.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk