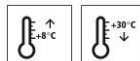


Technický list

StoPox WHG Deck 100

EP povrchová úprava, testovaný systém na ochranu vôd



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- ako farebná povrchová úprava pre priemyslové podlahové plochy (HBV plochy) s mechanickým a chemickým namáhaním
- ako krycia vrstva v systéme StoCretec WHG 1 (Z-59.12.309) a systéme StoCretec WHG 1 a (Z-59.12.310)

Vlastnosti

- veľmi vysoká odolnosť voči chemikáliám
- overená protišmyková odolnosť
- premost'ujúci trhliny do 0,4 mm (podľa STO) a 0,2 mm a 0,5 mm (podľa osobitného skúšobného protokolu, bez STO)
- pojazdový kolesami z Vulkollanu a polyamidu
- citlivý na vlhkosť počas tvrdnutia

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 13813
- na ochranu vôd podľa § 62 WHG
- na miestach vystavených priamemu slnečnému žiareniu, v interiéri aj vo vonkajšom prostredí, nie je možné vylúčiť zožltnutie

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	STN EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Požiadavky

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií.

Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Zvyšková vlhkosť smie byť max. 4 hmotnostné percentá pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 hmotnostné percentá pri betóne C35/45, merané CM prístrojom.

Teplota podkladu väčšia ako +8 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu 1,0 N/mm²

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Teplota spracovania

najnižšia teplota spracovania: +8 °C a max. 75 % relatívna vlhkosť vzduchu

najvyššia teplota spracovania: +30 °C a max. 80 % relatívna vlhkosť vzduchu

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 60 minút

pri +23 °C: cca. 25 minút

pri +30 °C: cca. 15 minút

Pomer miešania

Zložka A : zložka B = 100,0 : 50,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.

Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

ako krycia vrstva (premostenie trhlín do 0,4 mm)

2,5

kg/m²

ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,2 mm)

1,8

kg/m²

ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,5 mm)

3,0

kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a

Technický list

StoPox WHG Deck 100

konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

StoCretec WHG System 1
 1. príprava podkladu
 2. podkladový náter StoPox WHG Grund 100
 3. škrabaná stierka StoPox WHG Grund 100 (voliteľné)
 4. povrchová úprava StoPox WHG Deck 100

StoCretec WHG System 1 a (protišmyková štruktúra)
 1. príprava podkladu
 2. podkladový náter StoPox WHG Grund 100
 3. škrabaná stierka StoPox WHG Grund 100 (voliteľné)
 4. povrchová úprava StoPox WHG Deck 100
 5. medzivrstva StoPox WHG Deck 100
 6. posyp StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
 7. uzatvárací náter StoPox WHG Deck 100

Aplikácia

Systém StoCretec WHG 1 (Z-59.12-309)

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox WHG Grund 100 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

spotreba: cca 0,3 – 0,6 kg/m², podľa drsnosti podkladu

Prepracovanie v časovom intervale podľa stavebného technického osvedčenia bez predchádzajúceho posypu.

Podkladový náter je vo vonkajšom prostredí potrebné pred povrchovou úpravou prebrúsiť.

3. škrabaná stierka (pri veľkých drsnostiach podkladu)

StoPox WHG Grund 100 naplňte 1:1 podľa hmotnostných dielov zmesou zo StoQuarz 0,1 – 0,5 mm a StoQuarz 0,01 mm. Materiál naneste pomocou hladidla/stierky s trojuholníkovým ozubením a odvdzušnite ostatným valcom. V prípade potreby pridajte zahusťovací prostriedok StoDivers ST.

spotreba: StoPox WHG Grund 100 cca. 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba: zmes kremičitého piesku StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a StoQuarz 0,01 mm cca. 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Presná potreba zahusťovacieho prostriedku sa určuje v závislosti od teploty a sklonu plochy na objekte.

Technický list

StoPox WHG Deck 100

4. povrchová úprava

Materiál aplikovať zubovým hladidlom/stierkou s trojuholníkovým ozubením alebo gumenou stierkou s hrubým ozubením a odvzdušniť ostrnatým valcom (zub 78, resp. 92, katalóg náradia Sto).

spotreba: cca. 2,5 kg/m²

Množstvá spotreby podľa možností presne dodržiavajte a počas aplikácie kontrolujte v pravidelných intervaloch.

Systém StoCretec WHG 1a (protišmyková štruktúra, Z-59.12-310)

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox WHG Grund 100 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

spotreba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti od posypu.

Prepracovanie v časovom intervale podľa stavebného technického osvedčenia bez predchádzajúceho posypu.

Podkladový náter je vo vonkajšom prostredí potrebné pred aplikáciou povrchovej úpravy prebrúsiť.

3. škrabaná stierka (v prípade veľkej drsnosti podkladu)

StoPox WHG Grund 100 sa v pomere 1:1 podľa hmotnostných dielov doplní zmesou kremičitého piesku zo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a StoQuarz 0,01 mm. Naniesť zmes hladidlom/stierkou s trojuholníkovým ozubením a odvzdušniť ostrnatým valčekom. V prípade potreby pridajte Stellmittel StoDivers ST.

spotreba: StoPox WHG Grund 100 cca. 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba: zmes kremičitého piesku StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a StoQuarz 0,01 mm cca. 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Presná potreba zahusťovacieho prostriedku sa určuje v závislosti od teploty a sklonu plochy na objekte.

4. povrchová úprava StoPox WHG Deck 100

Materiál aplikovať zubovým hladidlom/stierkou s trojuholníkovým ozubením alebo gumenou stierkou s hrubým ozubením a odvzdušniť ostrnatým valcom (zub 78, resp. 92, katalóg náradia Sto).

spotreba: 2,5 kg/m²

Množstvá spotreby podľa možností presne dodržiavajte a počas aplikácie kontrolujte v pravidelných intervaloch.

Po cca 24 hodinách sa naniesie StoPox WHG Deck 100 ako medzivrstva.

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Pred nanesením medzivrstvy je nutné vrstvu (4.) prebrúsiť (červeným padom).

5. medzivrstva

Materiál naniesť v pokľaku zubovým hladidlom. Pridaním cca 5 % kremenného piesku 0,3 - 0,8 mm sa spracovanie uľahčí. Materiál tak možno ostro zoškrabať na zrno.

spotreba cca 500 - 600 g/m²

6. posyp

Posyp medzivrstvy vykonať pomocou StoQuarz 0,6 - 1,2 mm nahadzovaním piesku zhora tak, aby ležalo zrno vedľa zrna. Hádzaniu zo strany je potrebné zabrániť!

spotreba cca 800 - 1000 g/m²

Prebytočný neprichytený piesok zmette, resp. odsajte.

7. uzatvárací náter

StoPox WHG Deck 100 naniesť ako kryciu vrstvu pod tlakom pomocou mäkkej dvojradovej gumenej stierky a následne rozotrieť valčekom.

spotreba cca 300 - 400 g/m²

Spracovanie na kolmých plochách:

1. stierkovanie

StoPox WHG Grund 100, plnený v pomere 1:1 hmotn. dielov pieskom StoQuarz (StoQuarz 0,01 mm/StoQuarz 0,1 - 0,5 mm) s prímiesou cca 4 hmotn. % materiálu StoDivers ST.

spotreba StoPox WHG Grund 100: cca 500 g/m²

spotreba StoQuarz 0,01 mm: cca 250 g/m²

spotreba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 250 g/m²

2. povrchová úprava

Pre spracovanie na kolmých plochách do StoPox WHG Deck 100 pri izbovej teplote pridať max. 4 hmotn. % zahusťovacieho prostriedku.

Na nanesenie požadovaného spotrebovaného množstva môže byť prípadne potrebných viac pracovných krokov.

upozornenie:

Úplná mechanická a chemická zaťažiteľnosť po 7 dňoch.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

Nepatrné odchýlky farebného odtieňa medzi rôznymi šaržami sú možné.

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Zožltnutie v dôsledku zaťaženia UV žiarením nemá žiadny vplyv na technické vlastnosti povrchovej úpravy.

Údaje o spotrebe, spracovaní a vyhotovení v stavebnom technickom osvedčení sa musia dodržiavať!

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania	čas prepracovania: pri +10 °C: cca. 24 h pri +23 °C: cca. 18 h pri +30 °C: cca. 12 h		
Čistenie náradia	StoCryl VV/StoDivers EV 100		
Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Vyhlasenie/-a o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec. všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov" Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.		
Dodávka			
Farebný odtieň	obmedzený výber farebných odtieňov		
Balenie	vedro		
	Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
	04809/004	StoPox WHG Deck 100, (A+B),	30 kg set
Skladovanie			
Podmienky skladovania	Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.		
Doba skladovania	V originálnom obale do ... (pozri obal).		
Certifikáty / schválenia			
	Z-59.12-309	StoCretec WHG System 1 Všeobecný stavebný atest	
	Z-59.12-310	StoCretec WHG System 1a Všeobecný stavebný atest	
Označenie			
Produktová skupina	Povrchová úprava		

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Praktická príručka pre zaobchádzanie s epoxidovými živcami: "Bezpečné zaobchádzanie s epoxidovými živcami v stavebnom priemysle".
Ako aj
Skúšobný protokol ku ochrannému účinku chemických ochranných rukavíc proti epoxidovým povrchovým úpravám: "Rukavice pre systémy s epoxidovou živcou bez rozpúšťadiel"
ako aj "Ochranné rukavice: správne používanie"
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:
Profesné združenie stavebného priemyslu
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:
Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
www.BAuA.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť.
Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75

Technický list

StoPox WHG Deck 100

info.sk@sto.com
www.sto.sk