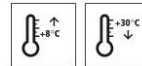


Technický list

StoPox WHG Deck 100

EP povrchová úprava, testovaný systém na ochranu vôd



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- ako farebná povrchová úprava pre priemyslové podlahové plochy (HBV plochy) s mechanickým a chemickým namáhaním
- ako krycia vrstva v systéme StoCretec WHG 1 (Z-59.12.309) a systéme StoCretec WHG 1 a (Z-59.12.310)

Vlastnosti

- veľmi vysoká odolnosť voči chemikáliám
- overená protišmyková odolnosť
- premostňujúce trhliny 0,3 až 0,4 mm (podľa stavebného technického osvedčenia) a 0,2 mm a 0,5 mm (podľa osobitného skúšobného protokolu, bez stavebného technického osvedčenia)
- pojazďový kolesami z Vulkollanu a polyamidu
- citlivý na vlhkosť počas tvrdnutia

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 13813
- na ochranu vôd podľa § 62 WHG
- na miestach vystavených priamemu slnečnému žiareniu, v interiéri aj vo vonkajšom prostredí, nie je možné vylúčiť zožltnutie

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 69	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

Podklad

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Požiadavky	<p>Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.</p> <p>Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.</p> <p>Teplota podkladu väčšia ako +8 °C a 3 K nad rosným bodom. Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm² Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²</p>												
Príprava	Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.												
Spracovanie													
Teplota spracovania	najnižšia teplota spracovania: +8 °C a max. 75 % relatívna vlhkosť vzduchu najvyššia teplota spracovania: +30 °C a max. 80 % relatívna vlhkosť vzduchu												
Doba spracovateľnosti	pri +10 °C: cca. 60 minút pri +23 °C: cca. 25 minút pri +30 °C: cca. 15 minút												
Pomer miešania	Zložka A : zložka B = 100,0 : 50,0 hmotnostných dielov												
Príprava materiálu	<p>Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.</p> <p>Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.</p> <p>Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať. Nespracovávať z dodávanej nádoby!</p> <p>Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.</p>												
Spotreba	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Spôsob použitia</th> <th colspan="2">Spotreba cca</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,3 až 0,4 mm)</td> <td>2,5</td> <td>kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,2 mm)</td> <td>1,8</td> <td>kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,5 mm)</td> <td>3,0</td> <td>kg/m²</td> </tr> </tbody> </table>	Spôsob použitia	Spotreba cca		ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,3 až 0,4 mm)	2,5	kg/m ²	ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,2 mm)	1,8	kg/m ²	ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,5 mm)	3,0	kg/m ²
Spôsob použitia	Spotreba cca												
ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,3 až 0,4 mm)	2,5	kg/m ²											
ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,2 mm)	1,8	kg/m ²											
ako krycia vrstva (premostenie trhlín 0,5 mm)	3,0	kg/m ²											

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

StoCretec WHG System 1

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoPox WHG Grund 100
3. škrabaná stierka StoPox WHG Grund 100 (voliteľné)
4. povrchová úprava StoPox WHG Deck 100

StoCretec WHG System 1 a (protišmyková štruktúra)

1. príprava podkladu
2. podkladový náter StoPox WHG Grund 100
3. škrabaná stierka StoPox WHG Grund 100 (voliteľné)
4. povrchová úprava StoPox WHG Deck 100
5. medzivrstva StoPox WHG Deck 100
6. posyp StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
7. uzatvárací náter StoPox WHG Deck 100

Aplikácia

Systém StoCretec WHG 1 (Z-59.12-309)

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox WHG Grund 100 naliate a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

Spotreba: cca. 0,3 - 0,6 kg/m², podľa drsnosti podkladu

Prepracovanie v časovom intervale podľa stavebného technického osvedčenia bez predchádzajúceho posypu.

Podkladový náter je vo vonkajšom prostredí potrebné pred povrchovou úpravou prebrúsiť.

3. škrabaná stierka (pri veľkých drsnostiach podkladu)

StoPox WHG Grund 100 naplňte 1 : 1 podľa hmotnostných dielov zmesou zo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a kremenného piesku 0,01 mm. Materiál naneste pomocou hladidla/stierky s trojuholníkovým ozubením a odvzdušnite ostnatým valcom. V prípade potreby pridajte zahusťovací prostriedok StoDivers ST.

spotreba: StoPox WHG Grund 100 cca 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba: zmes kremenného piesku StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a kremenného piesku 0,01 mm cca 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Presná potreba zahusťovacieho prostriedku sa určuje v závislosti od teploty a sklonu plochy na objekte.

4. povrchová úprava

Materiál aplikovať zubovým hladidlom/stierkou s trojuholníkovým ozubením alebo gumenou stierkou s hrubým ozubením a odvzdušniť ostnatým valcom (zub 78, resp. 92, katalóg náradia Sto).

spotreba: cca. 2,5 kg/m²

Množstvá spotreby podľa možností presne dodržiavajte a počas aplikácie kontrolujte v pravidelných intervaloch.

Systém StoCretec WHG 1a (protišmyková štruktúra, Z-59.12-310)

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox WHG Grund 100 nalíať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozprestrieť. Zabrániť vytváraniu kaluží.

spotreba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti od posypu.

Prepracovanie v časovom intervale podľa stavebného technického osvedčenia bez predchádzajúceho posypu.

Podkladový náter je vo vonkajšom prostredí potrebné pred aplikáciou povrchovej úpravy prebrúsiť.

3. Škrabaná stierka (v prípade veľkej drsnosti podkladu)

StoPox WHG Grund 100 sa v pomere 1 : 1 podľa hmotnostných dielov doplní zmesou kremenného piesku zo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a kremenného piesku 0,01 mm. Zmes naneste pomocou hladidla/stierky s trojuholníkovým ozubením a odvzdušnite ostnatým valcom. V prípade potreby pridajte zahusťovací prostriedok StoDivers ST.

spotreba: StoPox WHG Grund 100 cca 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba: zmes kremenného piesku z StoQuarz 0,1-0,5 mm a kremenného piesku 0,01 mm cca 0,6 - 0,7 kg/m² je mm hrúbky vrstvy

Presná potreba zahusťovacieho prostriedku sa určuje v závislosti od teploty a sklonu plochy na objekte.

4. povrchová úprava StoPox WHG Deck 100

Materiál sa aplikuje ozubeným hladidlom/špachtľou na plochy s trojuholníkovým ozubením alebo gumenou stierkou s hrubým ozubením a odvzdušní sa ostnatým

Technický list

StoPox WHG Deck 100

valčekom (zubové hladidlo 78, resp. 92, katalóg náradia Sto).

Spotreba: 2,5 kg/m²

Množstvá spotreby podľa možností presne dodržiavajte a počas aplikácie kontrolujte v pravidelných intervaloch.

Po cca 24 hodinách sa naniesie StoPox WHG Deck 100 ako medzivrstva.

Pred nanesením medzivrstvy je nutné vrstvu (4.) prebrúsiť (červeným padom).

5. medzivrstva

Materiál naniesť v pokľaku zubovým hladidlom. Pridaním cca 5 % kremenného piesku 0,3 - 0,8 mm sa spracovanie uľahčí. Materiál tak možno ostro zoškrabať na zrno.

spotreba cca 500 - 600 g/m²

6. posyp

Posyp medzivrstvy vykonať pomocou StoQuarz 0,6 - 1,2 mm nahadzovaním piesku zhora tak, aby ležalo zrno vedľa zrna. Hádzaniu zo strany je potrebné zabrániť!

spotreba cca 800 - 1000 g/m²

Prebytočný neprichytený piesok zmeťte, resp. odsajte.

7. Vrchný náter StoPox WHG Deck 100 sa naniesie ako krycia vrstva pomocou mäkkej dvojradovej stierky z machovej gummy s tlakom pri stieraní. spotreba min. 300 g/m²

Spracovanie na kolmých plochách:

1. Stierkovanie

StoPox WHG Grund 100, v pomere 1 : 1 podľa hmotn. dielov prostredníctvom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm alebo kremenného piesku 0,01 mm s prímiesou cca 4 hmotn. % StoDivers ST.

spotreba StoPox WHG Grund 100: cca 500 g/m²

spotreba kremenného piesku 0,01 mm: cca 250 g/m²

spotreba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 250 g/m²

2. povrchová úprava

Pre spracovanie na kolmých plochách do StoPox WHG Deck 100 pri izbovej teplote pridať max. 4 hmotn. % zahusťovacieho prostriedku.

Na nanesenie požadovaného spotrebovaného množstva môže byť prípadne potrebných viac pracovných krokov.

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Upozornenie:

Úplná mechanická a chemická zaťažiteľnosť po 7 dňoch.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

Nepatrné odchýlky farebného odtieňa medzi rôznymi šaržami sú možné.

Zožltnutie v dôsledku zaťaženia UV žiarením nemá žiadny vplyv na technické vlastnosti povrchovej úpravy.

Údaje o spotrebe, spracovaní a vyhotovení v stavebnom technickom osvedčení sa musia dodržiavať!

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

čas prepracovania:
pri +10 °C: cca. 24 h
pri +23 °C: cca. 18 h
pri +30 °C: cca. 12 h

Čistenie náradia

StoCryl VV/StoDivers EV 100

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlásenie/vyhlasenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.

Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Je nutné dodržiavať bod 3.21 (1) uvedený v stavebnom technickom osvedčení.

Dodávka**Farebný odtieň**

obmedzený výber farebných odtieňov

Balenie

Vedro

Číslo výrobku

04809/020

Označenie

StoPox WHG Deck 100
Set

Nádoba

30 kg set

Skladovanie**Podmienky skladovania**

Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.

Doba skladovania

Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní

Technický list

StoPox WHG Deck 100

podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj nájdete ako číslo šarže na nádobe.

Vysvetlenie čísla šarže:

1. číslica = koncová číslica roka, 2. + 3. číslica = kalendárny týždeň

Príklad: 430 219419781 – doba skladovania do konca 30. KT v roku 2024

Po otvorení ihneď spotrebujte. V originálnom balení do ... (viď obal).

Certifikáty / schválenia

Z-59.12-309	StoCretec WHG System 1 Všeobecné stavebné technické osvedčenie
Z-59.12-310	StoCretec WHG System 1a Všeobecné stavebné technické osvedčenie

Označenie

Produktová skupina Povrchová úprava

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.

Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.

Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

Manipulácia s epoxidovými živícami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živícami" ako aj

skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám",

Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj

Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Technický list

StoPox WHG Deck 100

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk