

Technický list

StoPox WHG Deck 105

EP povrchová úprava, testovaný systém na ochranu vôd



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- ako farebná povrchová úprava pre priemyselné podlahové plochy (LAU a HBV plochy) s mechanickým a chemickým namáhaním
- pre výrobné zóny v potravinárskom priemysle
- ako krycia vrstva v systéme StoCretec WHG 7 (Z-59.12.408)

Vlastnosti

- veľmi vysoká odolnosť voči chemikáliám
- premostňujúca trhliny do šírky 0,2 mm
- pri čistení krátkodobu +80 °C, trvalo mokré max. +40 °C
- citlivý na vlhkosť počas tvrdnutia
- pojazdné

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 13813
- na ochranu vôd podľa § 62 WHG
- na miestach vystavených priamemu slnečnému žiareniu, v interiéri aj vo vonkajšom prostredí, nie je možné vylúčiť zožltnutie
- rôzne skúšobné certifikáty

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.700 - 2.300 mPa.s	zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,35 - 1,39 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivéj dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami.

Technický list

StoPox WHG Deck 105

Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Teplota podkladu väčšia ako +8 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava	Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.
-----------------	--

Spracovanie

Teplota spracovania	Najnižšia teplota spracovania: +10 °C a max. 75 % relatívna vlhkosť vzduchu. najvyššia teplota spracovania: +30 °C a max. 80 % relatívna vlhkosť vzduchu
----------------------------	---

Doba spracovateľnosti	pri +10 °C: cca. 90 minút pri +23 °C: cca. 40 minút pri +30 °C: cca. 20 minút
------------------------------	---

Pomer miešania	zložka A : zložka B = 100,0 : 31,0 hmotnostných dielov (3,2 : 1)
-----------------------	--

Príprava materiálu	Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B. Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty. Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať. Nespracovávať z dodávanej nádoby!
---------------------------	--

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca	
	vždy s premostením trhlín 0,2 mm	1,5 - 2,0	kg/m ²
Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.			

Technický list

StoPox WHG Deck 105

Skladba povrchovej vrstvy

1. Podkladový náter StoPox WHG Grund 105
2. Egalizácia StoPox WHG Grund 105
3. Povrchová úprava StoPox WHG Deck 105

Aplikácia

Spracovanie:

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox WHG Grund 105 naneste polievaním, pričom použite stierku z penovej gumy až kým sa úplne nevyplnia póry v podklade a rozvalčekom ho rovnomerne rozdeľte. Zabrániť vytváraniu kaluží.

spotreba: cca 0,3 – 0,5 kg/m², podľa drsnosti podkladu.

Prepracovanie v predpísanom časovom intervale, bez predchádzajúceho posypu. Podkladový náter je vo vonkajšom prostredí potrebné pred povrchovou úpravou prebrúsiť.

3. Vyrovnávacie stierkovanie

StoPox WHG Grund 105 sa v pomere 1 : 1 podľa hmotnostných dielov doplní zmesou zo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a kremenného piesku 0,01 mm a nanese pomocou hladidla alebo stierky s trojuholníkovým ozubením a ostnatým valcom odvzdušní.

V prípade potreby pridajte nastavovací prostriedok StoDivers ST

spotreba: StoPox WHG Grund 105c ca. 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba: zmes kremenného piesku StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a kremenného piesku 0,01 mm cca 0,6 - 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Presná potreba zahusťovacieho prostriedku sa určuje v závislosti od teploty a sklonu plochy na objekte.

V prípade množstva naneseného materiálu 2 kg/m² a menej sa vyžaduje egalizačný podkladový náter.

Treba sa vyhýbať menšej spotrebe ako 1,5 kg/m², pretože v opačnom prípade môže vzniknúť nedostatočný priebeh náteru a zlá krycia schopnosť kvôli minimálnym hrúbkam vrstvy.

4. povrchová úprava

materiál sa aplikuje ozubeným hladidlo alebo stierkou s trojuholníkovým ozubením alebo gumenou stierkou s hrubým ozubením a odvzdušní sa ostnatým valčekom (ozubenie napr. 25, katalóg náradia Sto)

Vhodné ozubenie závisí od používateľa a podmienok objektu a treba ho zistiť na mieste, s následnou kontrolou hrúbky vrstvy.

Technický list

StoPox WHG Deck 105

spotreba: cca. 1,5 - 2,0 kg/m²

Množstvá spotreby podľa možností presne dodržiavajte a počas aplikácie kontrolujte v pravidelných intervaloch.

Spracovanie na kolmých plochách:

1. Podkladový náter s prídavkom cca. 0,5 % StoDivers ST

2. Stierkovanie

StoPox WHG Grund 105, v pomere 1 : 1 podľa hmotn. dielov s kremenným pieskom 0,01 mm alebo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm s prímiesou cca 4 hmotnostných percent StoDivers ST.

spotreba StoPox WHG Grund 105: cca. 500 g/m²

spotreba kremenného piesku 0,01 mm: cca 250 g/m²

spotreba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca. 250 g/m²

3. povrchová úprava

Pre spracovanie na zvislých plochách sa do StoPox WHG Deck 105 pri izbovej teplote pridávajú max. 4 hmotnostné percentá zahusťovacieho prostriedku.

Na nanesenie požadovaného spotrebovaného množstva môže byť prípadne potrebných viac pracovných krokov.

Upozornenie:

Úplná mechanická a chemická zaťažiteľnosť po 7 dňoch.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

Nepatrné odchýlky farebného odtieňa medzi rôznymi šaržami sú možné.

Zožltnutie v dôsledku zaťaženia UV žiarením nemá žiadny vplyv na technické vlastnosti povrchovej úpravy.

Údaje o spotrebe, spracovaní a vyhotovení v stavebnom technickom osvedčení sa musia dodržiavať!

Za účelom podpory odvetrania je nutné hladiacimi pohybmi stieračom vyhladiť povrch čerstvo nanesej živice pre povrchovú úpravu.

Následne je nutné povrchovú úpravu dôkladne povalcovať ostnatým valčekom.

Schnutie, tvrdnutie, čas

čas prepracovania:

Technický list

StoPox WHG Deck 105

prepracovania

pri +10 °C: cca. 24 h
 pri +23 °C: cca. 18 h
 pri +30 °C: cca. 12 h

Čistenie náradia StoDivers EV 100, StoCryl VV

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Pri častom namáhaní teplotou a chemikáliami nie je možné vylúčiť zmeny vzhľadu.

Vyhlásenie/vyhlásenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.

Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Dodávka

Farebný odtieň obmedzený výber farebných odtieňov

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
08855/002	StoPox WHG Deck 105 Set RAL7032	30 kg set
08855/001	StoPox WHG Deck 105 Set tónovaný	30 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania V originálnom balení do ... (viď obal).

Certifikáty / schválenia

EPD-DBC-20220178-IBF1-EN	Produkty na báze epoxidovej živice, skupina 5 Životné prostredie - vyhlásenie o výrobku
GUT-00000944	Systém StoCretec WHG 7 Všeobecné stavebné technické osvedčenie

Označenie

Produktová skupina Povrchová úprava

Technický list

StoPox WHG Deck 105

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj
skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám",
Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj
Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:
Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosťou, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava

Technický list

StoPox WHG Deck 105

Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk