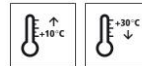


# Technický list

## StoPox WHG Leit 110

EP vodivá vrstva, vodou riediteľná, testované systémy na ochranu vôd



### Charakteristika

|                  |                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Aplikácia</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• v interiéri a vystavený poveternosti</li> <li>• na podlahové plochy</li> <li>• ako vodivá medzivrstva v StoCretec WHG systéme 2 (Z-59.12 -311), StoCretec WHG systéme 8 (Z-59.12 -409)</li> </ul> |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                   |                                                                                                                                                                                             |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vlastnosti</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• dobrá väzba s nasledujúcou povrchovou úpravou</li> <li>• veľmi dobrá horizontálna vodivosť</li> <li>• veľmi dobrá príľnavosť k podkladu</li> </ul> |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                |                                                                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zvláštnosti/upozornenia</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• na ochranu vôd podľa § 62 WHG</li> </ul> |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|

### Technické údaje

| Kritérium                      | Norma / skúšobný predpis | Hodnota/<br>Jednotka          | Pokyny |
|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------|
| Pevnosť v odtrhu               | EN 1542                  | > 2,0 MPa                     |        |
| Objemová hmotnosť (zmes 23 °C) | EN ISO 2811              | 1,20 - 1,40 g/cm <sup>3</sup> |        |

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

### Podklad

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Požiadavky</b> | <p>Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami.</p> <p>Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.</p> <p>Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.</p> <p>Teplota podkladu väčšia ako +8 °C a 3 K nad rosným bodom.</p> <p>Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm<sup>2</sup></p> |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                 |                                                                                                                                                  |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Príprava</b> | Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

# Technický list

## StoPox WHG Leit 110

brusivom.

| Spracovanie               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                              |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Teplota spracovania       | Najnižšia teplota spracovania: +10 °C a max. 75 % relatívna vlhkosť vzduchu.<br>najvyššia teplota spracovania: +30 °C a max. 75 % relatívna vlhkosť vzduchu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                              |
| Doba spracovateľnosti     | pri +12 °C: cca. 120 minút<br>pri +20 °C: cca. 60 minút<br>pri +30 °C: cca. 45 minút                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                              |
| Pomer miešania            | zložka A : zložka B = 100,0 : 20,0 hmotnostných dielov                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                              |
| Príprava materiálu        | <p>Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.</p> <p>Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.</p> <p>Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.</p> <p>Nespracovávať z dodávanej nádoby!</p> <p>Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.</p> |                              |
| Spotreba                  | Spôsob použitia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Spotreba cca                 |
|                           | ako vodivá medzivrstva                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,12 - 0,2 kg/m <sup>2</sup> |
|                           | Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                              |
| Skladba povrchovej vrstvy | <p>StoCretec WHG Systém 2 príp. 8</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Podkladový náter so StoPox WHG Grund 100 alebo StoPox WHG Grund 105</li> <li>2. Škrabané stierkovanie so StoPox WHG Grund 100 alebo StoPox WHG Grund 105 (voliteľné)</li> <li>3. položenie vodivej pásky StoDivers LB 100 a pripojenie uzemnenia.</li> <li>4. vodivá vrstva so StoPox WHG Leit 110</li> <li>5. Povrchová úprava so StoPox WHG Deck 110 alebo StoPox WHG Deck 115</li> </ol>                                                                                                                                       |                              |
| Aplikácia                 | <p>StoCretec WHG Systém 2 (Z-59.12-311), StoCretec WHG Systém 8 (Z-59.12-409)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. príprava podkladu</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                              |

## Technický list

---

### StoPox WHG Leit 110

#### 2. podkladový náter

StoPox WHG Grund 100 alebo StoPox WHG Grund 105 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom rovnomerne rozprestrieť.  
Zabrániť vytváraniu kaluží.

Spotreba: cca. 0,3 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>, podľa drsnosti podkladu

Prepracovanie v časovom intervale podľa stavebného technického osvedčenia bez predchádzajúceho posypu.

#### 3. Škrabané stierkovanie (voliteľné pri veľkých drsnostiach podkladu)

StoPox WHG Grund 100 alebo StoPox WHG Grund 105 naplniť 1:1 podľa hmotnostných dielov zmesou zo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a StoQuarz 0,01 mm. Materiál naneste pomocou hladidla alebo stierky s trojuholníkovým ozubením a odvzdušnite ostrým valčekom.

V prípade potreby pridajte zahusťovací prostriedok StoDivers ST.

spotreba: StoPox WHG Grund 100 alebo StoPox WHG Grund 105 cca 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

spotreba: zmes kremičitého piesku StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a StoQuarz 0,01 mm cca. 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

Presná potreba zahusťovacieho prostriedku sa určuje v závislosti od teploty a sklonu plochy na objekte.

#### 4. uložiť vodivé pásy StoDivers LB 100 a pripojiť uzemnenie

Na vytvrdnutý podkladný náter sa vo vzdialenosti max. 10 m nalepia samolepiace medené pásy (StoDivers LB 100), ktoré sa cez medený kábel (medené lanko podľa VDE 0165) pripoja na uzemnenie. Pre tieto oblasti sa odporúča mierne rozbrúsenie, aby sa docielilo optimálne zlepenie.

#### 5. vodivá rovina so StoPox WHG Leit 110 (podľa technických listov)

StoPox WHG Leit 110 sa zriedený cca 10 % vody nanese pomocou gumenej stierky alebo valca a rozvalčekuje.

Spotreba: cca. 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

Funkčnosť nanesej vodivej vrstvy skontrolovať pred nanesením nasledujúcej krycej vrstvy zmeraním zvodového odporu. Zvodový odpor uzemnenia nesmie byť vyšší ako 50 kΩ.

#### 6. povrchová úprava so StoPox WHG Deck 110 alebo StoPox WHG Deck 115 (podľa technických listov)

## Technický list

### StoPox WHG Leit 110

#### Upozornenie:

Údaje o spotrebe, spracovaní a vyhotovení v stavebnom technickom osvedčení sa musia dodržiavať!

Pri spracovaní vodou riediteľných systémov povrchových úprav je potrebné sa postarať o dostatočnú výmenu vzduchu. Mali by ste však zabrániť prievanu.

Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť a príliš nízke teploty (< +10 °C) môžu viesť ku optickému narušeniu. Priamy dopad slnečného žiarenia, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu spôsobujú rýchle vytvrdnutie a musí sa im zabrániť (vytváranie kože/nábehov/viditeľné stopy po hladidle).

|                                               |                                                                                                                                            |                                                                   |               |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|---------------|
| <b>Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania</b> | čas prepracovania:<br>pri +10 °C: cca. 24 h<br>pri +23 °C: cca. 12 h<br>pri +30 °C: cca. 8 h                                               |                                                                   |               |
| <b>Čistenie náradia</b>                       | Čistenie s vodou.                                                                                                                          |                                                                   |               |
| <b>Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné</b>    | Všeobecné pokyny pre spracovanie na <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky. |                                                                   |               |
| <b>Dodávka</b>                                |                                                                                                                                            |                                                                   |               |
| <b>Farebný odtieň</b>                         | čierna                                                                                                                                     |                                                                   |               |
| <b>Balenie</b>                                | vedro a dóza                                                                                                                               |                                                                   |               |
|                                               | <b>Číslo výrobku</b>                                                                                                                       | <b>Označenie</b>                                                  | <b>Nádoba</b> |
|                                               | 03735/002                                                                                                                                  | StoPox WHG Leit 110                                               | 12 kg set     |
| <b>Skladovanie</b>                            |                                                                                                                                            |                                                                   |               |
| <b>Podmienky skladovania</b>                  | Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.                                                         |                                                                   |               |
| <b>Doba skladovania</b>                       | V originálnom balení do ... (viď obal).                                                                                                    |                                                                   |               |
| <b>Certifikáty / schválenia</b>               |                                                                                                                                            |                                                                   |               |
|                                               | Z-59.12-311                                                                                                                                | Systém StoCretec WHG 2<br>Všeobecné stavebné technické osvedčenie |               |
|                                               | GUT-00000945                                                                                                                               | StoCretec WHG System 8<br>Všeobecné stavebné technické osvedčenie |               |

## Technický list

# StoPox WHG Leit 110

### Označenie

Produktová skupina

Vodou riediteľný lak

### Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.  
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.  
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.  
Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj  
skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám",  
Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj  
Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,  
E-mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), Homepage: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinností, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.  
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

## Technický list

---

### **StoPox WHG Leit 110**

Vydáním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť.  
Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
info.sk@sto.com  
www.sto.sk