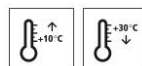


# Technický list

## StoPox WL 100

EP vodou riediteľný lak, lesklý



### Charakteristika

#### Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- pre podklady viazané cementom
- horečnaté potery a potery so síranom vápenatým
- ako farebný vrchný náter pre priemyselné podlahy a dopravné plochy
- ako krycí uzatvárací náter v systémoch dopravných plôch StoFloor Traffic WL 100
- ako súčasť StoFloor Cleanroom systém 6

#### Vlastnosti

- paropriepustný
- vodou riediteľný
- veľmi dobrá príľnavosť k podkladu
- s nízkym obsahom emisií VOC podľa kritérií Výboru pre zdravotné posúdenie stavebných produktov (AgBB)
- pri čistení krátkodobo +80 °C, trvalo mokrá max. +40 °C

#### Vzhľad

- lesklý

#### Zvláštnosti/upozornenia

- nie je vhodný pre mechanicky vysoko zaťažené plochy
- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- rôzne skúšobné certifikáty

### Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm <sup>3</sup>	
Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, cca
Trieda priepustnosti vodnej pary	EN ISO 7783	trieda I (vysoká)	klasifikácia podľa DIN EN 1504-2

## Technický list

# StoPox WL 100

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky napatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

### Podklad

#### Požiadavky

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií.  
Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Posúdenie náterov s obsahom magnézia a kalciumsulfátov si vyžaduje špeciálne odborné znalosti.

#### Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Pri drsnosti povrchu > 0,5 mm je potrebné vykonať vyrovnávacie stierkovanie.

### Spracovanie

#### Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C  
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %  
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C  
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

#### Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 180 minút  
pri +20 °C: cca. 90 minút  
pri +30 °C: cca. 60 minút

#### Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 20,0 hmotnostných dielov

#### Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať

## Technický list

# StoPox WL 100

aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.

Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca
	ako uzatvárací náter, podľa podkladu	0,15 - 0,25 kg/m <sup>2</sup>
Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.		
<b>Skladba povrchovej vrstvy</b>	povrchová úprava priemyselných podláh so stredným mechanickým zaťažením	
	1. príprava podkladu	
	2. podkladný náter so StoPox WL 100	
	3. Vrchný náter StoPox WL 100	
	4. matujúci vrchný náter StoPox WL 150 transparentný (voliteľne)	
	5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 alebo StoDivers P 120 (voliteľný)	
<b>Aplikácia</b>	povrchová úprava priemyselných podláh pre stredné mechanické zaťaženie	
	1. príprava podkladu	
	2. podkladný náter so StoPox WL 100	
	StoPox WL 100 sa môže podľa podkladu a aplikačných podmienok zriediť vodou až do 20 %.	
	spotreba: cca. 0,15 - 0,25 kg/m <sup>2</sup> na pracovný krok	
	3. Vrchný náter so StoPox WL 100	
	StoPox WL 100 sa môže zriediť vodou až do 10 % a nanášať do kríža nylonovým valcom (dĺžka vlasu 13 – 14 mm).	
	Nanášanie materiálu musí prebiehať rovnomerne. Odporúča sa použitie otieracej mriežky v samostatnej nádobe. StoPox WL 100 sa môže nanášať technikou striekania bez vzduchu.	
	Prosíme, aby ste túto aplikáciu konzultovali s naším technickým infocentrom (tel. +49 6192-401104).	
	spotreba: cca. 0,15 - 0,25 kg/m <sup>2</sup> na pracovný krok	
	Podľa farebného odtieňa a podkladu sa môžu pre docielenie homogénnej krycej	

## Technický list

---

### StoPox WL 100

schopnosti vyžadovať viaceré pracovné operácie so StoPox WL 100.

4. matujúci vrchný náter StoPox WL 150 transparentný (voliteľne)  
Namiešaný materiál sa zriedi s cca 15 % vody, opäť sa premieša a naniesie sa nylónovým valčekom (dĺžka vlasu cca 13-14 mm) náterom do kríža.  
Môžu byť vyžadované 1 až 2 pracovné kroky.

spotreba: cca 0,13 – 0,15 kg/m<sup>2</sup>, na pracovný krok

Odporúčame naniesť najskôr StoPox WL 150 transparentný valcom s rozmerom 25 cm a následne upraviť dodatočným prevalcovaním do kríža pomocou 50 cm veľkoplošného valca.

5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (voliteľný)  
Konzervačný prostriedok sa nanáša na čisté a vytvrdnuté priemyselné podlahové plochy rovnomerne v tenkej vrstve. Nanosenie materiálu predvlhčeným mopom. Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca. 20-30 min.

Druhé nanosenie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku.  
Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.  
Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca. 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>, na pracovný krok

upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu. (pozri návod na čistenie a ošetrovanie)

Pokyny:

Nie je vhodné pre mechanicky vysoko zaťažené plochy.

Pri spracovaní vodou riediteľných systémov povrchových úprav je potrebné sa postarať o dostatočnú výmenu vzduchu. Mali by ste však zabrániť prievanu. Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť a príliš nízke teploty (< +10 °C) môžu viesť ku optickému narušeniu.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

Hrúbka vrstvy pri uzatváracích náteroch je spravidla < 0,5 mm a znižuje sa v dôsledku mechanického používania. Toto je potrebné zohľadniť s ohľadom na želanú životnosť.

Pri použití v exteriéroch sa musí počítať podľa materiálu so zožltnutím a kriedovaním povrchu.

StoPox WL 100 nemá žiadne vlastnosti pre premostenie trhlín.

## Technický list

---

### StoPox WL 100

Ak sa má StoPox WL 100 aplikovať na staré alebo nové stierky z epoxidových živíc, je potrebné na nich vopred vykonať intenzívne základné čistenie pomocou StoDivers GR a jednodotúčového stroja, vybaveného čiernym kotúčom. Pozri k tomu tiež TM od StoDivers GR. Ak sa toto opatrenie nevykoná, môže dôjsť k poruchám zmáčania vo vodnom laku.

Nánosy po valcovaní nie je možné pri vrchnom nátere, kvôli manuálnej aplikácii, celkom vylúčiť.

---

**Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania**

čas prepracovania:  
pri +10 °C: cca. 24 h  
pri +20 °C: cca. 16 h  
pri +30 °C: cca. 12 h

---

**Čistenie náradia**

Po použití vyčistiť vodou.  
Zachyťte čistiacu vodu/oplachovaciu vodu a odborným spôsobom ju zlikvidujte.

---

**Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné**

StoPox WL 100 má pri použití v exteriéri tendenciu žltnúť a mať kriedový povrch. Kriedovanie je veľmi výrazné najmä v prípade tmavých a silne pigmentovaných farebných odtieňov. Túto skutočnosť je nutné zohľadniť pri výbere farebného odtieňa.

Vyhlásenie/vyhlásenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.

Všeobecné pokyny pre spracovanie na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Pri farebných odtieňoch s vysokým obsahom pigmentu mimo šedej oblasti (napr. intenzívne červené, modré alebo žlté odtiene) spravidla dochádza k zvýšenému oderu pigmentu.

Aby sa predišlo tomuto javu, odporúča sa naniesť dodatočný priehľadný krycí uzatvárací náter, napr. StoPox WL 100 transparent (lesklý) alebo StoPox WL 150 transparent (matný).

Pri tom je nutné zohľadniť prípadnú zmenu protišmykových vlastností.

Dočasný ochranný účinok sa docieli aj konzervačným prostriedkom StoDivers P 105 a P 120.

---

**Dodávka****Farebný odtieň**

veľká rozmanitosť farebných odtieňov, farebná vzorkovnica RAL, StoColor System – obmedzený výber farebných odtieňov

## Technický list

# StoPox WL 100

<b>Tónovateľný</b>	Možné individuálne namiešanie odtieňov v predajných centrách Sto-VerkaufsCentern.									
<b>Balenie</b>	vedro a dóza									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Číslo výrobku</th> <th>Označenie</th> <th>Nádoba</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>03470/008</td> <td>StoPox WL 100, (A+B),</td> <td>12 kg set</td> </tr> <tr> <td>03470/015</td> <td>StoPox WL 100, (A+B),</td> <td>30 kg set</td> </tr> </tbody> </table>	Číslo výrobku	Označenie	Nádoba	03470/008	StoPox WL 100, (A+B),	12 kg set	03470/015	StoPox WL 100, (A+B),	30 kg set
Číslo výrobku	Označenie	Nádoba								
03470/008	StoPox WL 100, (A+B),	12 kg set								
03470/015	StoPox WL 100, (A+B),	30 kg set								
<b>Skladovanie</b>										
<b>Podmienky skladovania</b>	Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.									
<b>Doba skladovania</b>	V originálnom balení do ... (viď obal).									
<b>Označenie</b>										
<b>Produktová skupina</b>	Uzatvárací náter									
<b>Bezpečnosť</b>	<p>Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!          Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.          Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj          skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám",          Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj          Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"  <a href="https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/">https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</a></p> <p>Vydal:          BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft          Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin          Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de</p> <p>Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"</p> <p>Vydal:</p>									

# Technický list

---

## StoPox WL 100

---

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,  
E-mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), Homepage: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Zvláštné pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.  
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
[info.sk@sto.com](mailto:info.sk@sto.com)  
[www.sto.sk](http://www.sto.sk)