

Technický list

StoPox WL 113

EP vodou riediteľný lak, elektricky vodivý, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

Aplikácia

- interiér
- na podlahové plochy
- na minerálne podklady, napr. betón a cementový poter
- pre potery s horčíkom a síranom vápenatým
- na staré a nové vodivé a nevodivé povrchové úpravy z epoxidovej živice
- ako elektricky vodivý uzatvárací náter pre stredné zaťaženie
- ako súčasť StoFloor Cleanroom systém 7

Vlastnosti

- veľmi dobrá priľnavosť k podkladu
- elektricky vodivý (podľa EN 61340-4-1, EN 61340-4-5 a EN 61340-5-1)
- vodivosť prevažne nezávislá od relatívnej vlhkosti
- s nízkym obsahom emisií VOC
- mierne štruktúrovaný povrch

Vzhľad

- lesklý

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	nezriedená zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Trieda priepustnosti vodnej pary	EN ISO 7783	trieda II (stredná)	klasifikácia podľa DIN EN 1504-2

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Technický list

StoPox WL 113

Podklad

Požiadavky

Požiadavky na betónový podklad:
Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií.
Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu.

Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava

Príprava podkladu:
Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následným brokovaním alebo otryskovaním pevným brusivom alebo diamantovým brúsením.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 180 minút
pri +20 °C: cca. 90 minút
pri +30 °C: cca. 60 minút

Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 20,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov.
Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.
Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo.
Doba miešania min. 3 minúty

Technický list

StoPox WL 113

Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať.
Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca
	ako uzatvárací náter (nezriedený, na jeden pracovný krok)	0,15 - 0,25 kg/m ²
	Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.	
Skladba povrchovej vrstvy	uzatvárací náter minerálnych podkladov	
	1. príprava podkladu 2. podkladový náter StoPox WL 113 3. StoDivers LS 4. Uzatvárací náter StoPox WL 113 (1 – 2 pracovné kroky)	
	uzatvárací náter elektricky vodivých a nevodivých povrchových úprav z epoxidovej živice	
	1. príprava podkladu 2. Uzatvárací náter StoPox WL 113 (1 – 2 pracovné kroky)	
Aplikácia	uzatvárací náter minerálnych podkladov	
	1. príprava podkladu 2. podkladový náter StoPox WL 113 StoPox WL 113 sa môže podľa podkladu a aplikačných podmienok zriediť vodou až do 20 %. spotreba: cca. 0,15 - 0,25 kg/m ² (nezriedený)	
	3. StoDivers LS podľa montážneho návodu 4. uzatvárací náter	
	ručné spracovanie: StoPox WL 113 sa môže zriediť vodou až do 15 %. Materiál následne rozvalcujte špachtľou na plochy Sto-Rakel, rozotrite gumenou stierkou (zuby 2 mm) a následne uhladíte do kríža nylonovým valčekom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 alebo valcom na veľké plochy Sto Nylon RS 8 (katalóg náradia Sto).	

Technický list

StoPox WL 113

Nanášanie materiálu musí prebiehať rovnomerne.

spotreba: cca. 0,15 - 0,25 kg/m² (nezriedený)

Pri bezvzduchovom spracovaní sa zvýši spotreba materiálu o cca 10 až 20 %.

Aplikácia bez vzduchu:

Ak sa má materiál nanášať bezvzduchovým striekaním, musia byť splnené nasledujúce požiadavky:

tlak stroja: min. 150 bar

veľkosť dýzy: 0,023" až 0,043" (0,584 mm až 1,092 mm), napr. dýza 52300, 61700 alebo 62500 spoločnosti Graco

prečerpávané množstvo: min. 3,8 l/min

Striekacie zariadenie: napr. zariadenie Graco Mark V

Upozornenie: V závislosti od farebného odtieňa a podkladu môžu byť na dosiahnutie homogénneho vzhľadu potrebné 1 - 2 pracovné kroky.

upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

uzatvárací náter elektricky vodivých a nevodivých povrchových úprav z epoxidovej živice

1. príprava podkladu

(napr. hĺbkové čistenie pomocou StoDivers GR a čistiacej podložky)

2. uzatvárací náter

ručné spracovanie:

StoPox WL 113 sa môže zriediť vodou až do 15 %. Materiál následne rozvalcujte špachtľou na plochy Sto-Rakel, rozotrite gumenou stierkou (zuby 2 mm) a následne uhladíte do kríža nylonovým valčekom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 alebo valcom na veľké plochy Sto Nylon RS 8 (katalóg náradia Sto).

Nanášanie materiálu musí prebiehať rovnomerne.

spotreba: cca. 0,15 - 0,25 kg/m² (nezriedený)

Aplikácia bez vzduchu:

Ak sa má materiál nanášať bezvzduchovým striekaním, musia byť splnené nasledujúce požiadavky:

tlak stroja: min. 150 bar

Technický list

StoPox WL 113

veľkosť dýzy: 0,023" až 0,043" (0,584 mm až 1,092 mm), napr. dýza 52300, 61700 alebo 62500 spoločnosti Graco
 prečerpávané množstvo: min. 3,8 l/min
 Striekacie zariadenie: napr. zariadenie Graco Mark V

Pri bezvzduchovom spracovaní sa zvýši spotreba materiálu o cca 10 až 20 %.

Upozornenie: V závislosti od farebného odtieňa a podkladu môžu byť na dosiahnutie homogénneho vzhľadu potrebné 1 - 2 pracovné kroky.

Upozornenie:

Pri požiadavkách týkajúcich sa osobnej ochrany podľa VDE 0100-410 nájdete výstavbu vrstiev v aktuálnej brožúre StoCretec o vodivých systémoch spodných vrstiev. Pri zaťažení podlahy kancelárskymi stoličkami musia byť tieto stoličky vybavené kolieskami typu „W“, podľa DIN EN 12529. upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

Plnivá použité na zaistenie vodivosti spôsobujú, že nánosy po valčekovaní môžu zostať viditeľné napriek zapracovaniu do kríža.

Na dosiahnutie opticky homogénnych plôch preto odporúčame spracovanie so zariadením na bezvzduchové striekanie.

Pri práci dodržiavajte požadované ochranné opatrenia.

Hrúbka vrstvy pri uzatváracích náteroch je spravidla < 0,5 mm a znižuje sa v dôsledku mechanického používania. Toto je potrebné zohľadniť s ohľadom na želanú životnosť.

Pri spracovaní vodou riediteľných systémov povrchových úprav je potrebné sa postarať o dostatočnú výmenu vzduchu. Mali by ste však zabrániť prievanu. Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty (< +10 °C) môžu viesť ku optickému narušeniu, napr. k rozdielom v stupni lesku.

Kvôli manuálnej aplikácii nie je možné pri uzatváracom nátere zabrániť, aby boli viditeľné stopy po valčekovaní.

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

pri +10 °C: cca. 24 h
 pri +20 °C: cca. 16 h
 pri +30 °C: cca. 12 h

Čistenie náradia

Ihneď po použití vyčistiť vodou, vyzretý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Pokyny, odporúčania,

Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe

Technický list

StoPox WL 113

špeciálne, iné aktuálnej technickej príručky.

Dodávka

Farebný odtieň obmedzený výber farebných odtieňov, vzorkovník farieb RAL a StoColor System, cca RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 a cca RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005

Balenie vedro a dóza

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
04910/003	StoPox WL 113 Set tónovaný	12 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania V originálnom balení do ... (viď obal).

Označenie

Produktová skupina Uzatvárací náter

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj
skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám",
Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj
Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Technický list

StoPox WL 113

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Zvláštné pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk