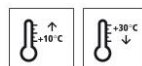


Technický list

StoPox WL 150

Epoxidový, vodou riediteľný lak, hodvábný lesk, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

Aplikácia

- interiér
- na podlahové plochy
- pre podklady viazané cementom
- horečnaté potery a potery so síranom vápenatým
- ako farebný vrchný náter pre priemyselné podlahy a dopravné plochy

Vlastnosti

- paropriepustný
- vodou riediteľný
- veľmi dobrá príľnavosť k podkladu
- s nízkym obsahom emisií VOC
- pri čistení krátkodobo +80 °C, trvalo mokrá max. +40 °C

Vzhľad

- hodvábnne matný

Zvláštnosti/upozornenia

- nie je vhodný pre mechanicky vysoko zaťažené plochy
- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813
- rôzne skúšobné certifikáty
- StoPox WL 150 má pri použití v exteriéri tendenciu žltnúť a mať kriedový povrch. Kriedovanie je veľmi výrazné predovšetkým v prípade tmavých a silne pigmentovaných farebných odtieňov. Túto skutočnosť je nutné zohľadniť pri výbere farebného odtieňa.

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 dní)
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Nezriedená zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm³	
Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Trieda priepustnosti vodnej pary	EN ISO 7783	trieda I (vysoká)	klasifikácia podľa DIN EN 1504-2

Technický list

StoPox WL 150

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Všeobecne:

- Suchý, nosný
- Bez oddeľujúcich pôsobiacich, príbuzných alebo cudzorodých substancií
- Odstráňte nestabilné vrstvy.
- Odstráňte nanesené jemné súčasti betónu na povrchu.

Suchý podklad:

- Závisí od triedy pevnosti v tlaku
- Suchý podľa definície smernice pre opravy DAfStb, vydanie 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Zmerajte obsah vlhkosti betónového podkladu pomocou CM prístroja.
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C30/37: max. 4 CM-percentá
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C35/45: max. 3 CM-percentá

Teplota podkladu: min. +10 °C, 3 K vyššia ako rosný bod

Pevnosť v odtrhu, priemerná hodnota: 1,5 N/mm²

Pevnosť v odtrhu, minimálna jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Posúdenie náterov s obsahom magnézia a kalciumsulfátov si vyžaduje špeciálne odborné znalosti.

Príprava

1. Všetky uvedené podklady upravte vhodnými mechanickými postupmi, viď "Podklad, požiadavky".

Príklad:

- Otryskanie guľôčkami
- Frézovanie, následné otryskanie guľôčkami
- Otryskanie pevným brusivom

- Pri drsnosti povrchu > 0,5 mm je potrebné vykonať vyrovnávacie stierkovanie.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C

max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %

maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 120 minút

pri +20 °C: cca. 90 minút

pri +30 °C: cca. 45 minút

Technický list

StoPox WL 150

Pomer miešania zložka A : zložka B
A : B
100 : 20 hmotnostných dielov

Príprava materiálu Pokyny:
- Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledovných údajov:
- Dodržte poradie krokov postupu "Príprava materiálu".
- Teplota materiálu je v rozsahu od +15 °C do +25 °C.
- Teplota všetkých komponentov je v rozsahu od +15 °C do +25 °C.

Príprava materiálu:
1. Rozmiešajte komponent A.
2. Pridajte bezo zvyšku komponent B.
3. Zložky miešajte dovtedy, kým nebude poriadne rozmiešané tvrdidlo, zmes homogénna a kým nevznikne masa bez šmúh.
Miešadlo: miešadlo s pomalými otáčkami, max. 300 ot./min
Doba miešania: min. 3 minúty
4. Dbajte na to, aby miešadlo miešalo aj v oblasti dna a po okraji zmiešavacej nádoby. Tvrdidlo musí byť rovnomerne rozmiešané.
5. Zmes prelejte do čistej nádoby. Ešte raz premiešajte zložky.
Nespracúvajte z dodávanej nádoby!

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca
	ako uzatvárací náter, podľa podkladu	0,15 - 0,25 kg/m ²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy povrchová úprava priemyselných podláh so stredným mechanickým zaťažením
1. Pripravte podklad.
2. podkladový náter: StoPox WL 150
3. Vrchný náter: StoPox WL 150
4. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 alebo StoDivers P 120 (voliteľne)

Aplikácia povrchová úprava priemyselných podláh so stredným mechanickým zaťažením
1. pripravte podklad
2. Nanesenie podkladového náteru:
- StoPox WL 150
- v závislosti od podkladu a podmienok pri aplikácii riediteľný až 20 % vody
- spotreba: cca. 0,15-0,25 kg/m² na každý pracovný krok

Technický list

StoPox WL 150

3. Uzatvárací náter:

- StoPox WL 150
- riediteľný až do 10 % vody
- Produkt aplikujte rovnomerne krížovými ťahmi. Náradie: nylónový valček, dĺžka vlasca cca. 8 mm

Upozornenie:

- Odporúča sa použitie otieracej mriežky v samostatnej nádobe.

- spotreba: cca. 0,15-0,25 kg/m² na každý pracovný krok

V závislosti od farebného odtieňa a podkladu môže byť na dosiahnutie homogénnej krycej schopnosti potrebné vykonať viaceré pracovné kroky so StoPox WL 150.

4. Konzervačný prostriedok:

- StoDivers P 105 alebo StoDivers P 120 (voliteľne)
- Produkt naneste rovnomerne a v tenkej vrstve. Náradie: vlhký mop
- Produkt nechajte 20-30 minút vyschnúť.
- Pri ďalších pracovných krokoch: Produkt naneste priečne voči predchádzajúcemu pracovnému kroku.

- spotreba: cca 30 – 50 ml/m² na pracovný krok

Upozornenie:

- ošetrojúci prípravok zvyšuje stupeň lesku matného uzatváracieho náteru StoPox WL 150
- Uzatvárací náter naneste najskôr 2 dni po aplikácii.
- Zabráňte prekryvaniu.

uzatvárací náter na staré a nové hrubé vrstvy z epoxidovej živice

1. príprava podkladu na starej povrchovej úprave (napr. základné čistenie pomocou StoDivers GR a čiernej podložky)

2. Uzatvárací náter:

- StoPox WL 150
- riediteľný až do 10 % vody
- Produkt aplikujte rovnomerne krížovými ťahmi. Náradie: nylónový valček, dĺžka vlasca cca. 8 mm

Upozornenie:

- Odporúča sa použitie otieracej mriežky v samostatnej nádobe.

- spotreba: cca. 0,15-0,25 kg/m² na každý pracovný krok

- V závislosti od príslušnej farby sú potrebné 1-2 pracovné kroky.

Technický list

StoPox WL 150

- Počas spracovania zabráňte priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

Pokyny:

- Nie je vhodné pre mechanicky vysoko zaťažené plochy.

Spracovanie vodou riediteľných systémov povrchových úprav:

- Dbajte na dostatočnú výmenu vzduchu.

- Zabráňte prievanu.

- Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť a príliš nízke teploty ($< +10\text{ }^{\circ}\text{C}$) môžu viesť ku optickému narušeniu.

- Podľa druhu chemikálií sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

-

Hrúbka vrstvy pri uzatváracích náteroch je spravidla $< 0,5\text{ mm}$ a znižuje sa v dôsledku mechanického používania. Toto je potrebné zohľadniť s ohľadom na želanú životnosť.

Použitie v exteriéri:

- Podľa príslušného materiálu je treba počítať so zožltnutím a kriedovaním povrchu.

- StoPox WL 150 nemá vlastnosti premostujúce trhliny.

Čistenie náradia

Čistenie s vodou.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlásenie/vyhlásenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.

Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

U farebných odtieňov s vysokým obsahom pigmentu mimo šedej oblasti (napr. intenzívne červené, modré alebo žlté odtiene) spravidla dochádza k zvýšenému oderu pigmentu.

Aby sa tomu predišlo, odporúča sa naniesť dodatočný transparentný krycí uzatvárací náter, napr. StoPox WL 100 transparentný (lesklý) alebo StoPox WL 150 transparent (matný).

Pri tom je nutné zohľadniť prípadnú zmenu protišmykových vlastností.

Dočasný ochranný účinok sa docieli aj konzervačným prostriedkom StoDivers P 105 a P 120. Na zvýšenie protišmykovej odolnosti možno k StoPox WL 150 pridať cca 3 % StoBallotini so zrnitosťou 75 – 150 μm .

Technický list

StoPox WL 150

Dodávka

Farebný odtieň veľká rozmanitosť farebných odtieňov, RAL-farebná vzorkovnica, systém StoColor - obmedzený výber farebných odtieňov systém StoColor - obmedzený výber farebných odtieňov

Tónovateľný Možné individuálne namiešanie odtieňov v predajných centrách Sto VerkaufsCentern.

Balenie vedro a dóza

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.

Doba skladovania Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj nájdete ako číslo šarže na nádobe.
Vysvetlenie čísla šarže:
1. číslica = koncová číslica roka, 2. + 3. číslica = kalendárny týždeň
Príklad: 430 219419781 – doba skladovania do konca 30. KT v roku 2024
Po otvorení ihneď spotrebujte.
Vid' obal výrobku

Označenie

Produktová skupina Uzatvárací náter

Bezpečnosť Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj
skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám",
Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj
Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Technický list

StoPox WL 150

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk