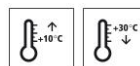


Technický list

StoPox WL 200

EP vodou riediteľný lak, protišmykový, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- pre podklady viazané cementom
- horečnaté potery a potery so síranom vápenatým
- ako farebný uzatvárací náter na priemyslové podlahové plochy

Vlastnosti

- paropriepustný
- veľmi dobrá príľnavosť k podkladu
- protišmykový
- s nízkym obsahom emisií VOC

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá STN EN 1504-2
- produkt zodpovedá etikete životného prostredia kategórie C

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	STN EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm ³	
Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , cca
Trieda priepustnosti vodnej pary	EN ISO 7783	trieda II (stredná)	klasifikácia podľa EN 1504-2

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivéj dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

Podklad

Požiadavky

Požiadavky na betónový podklad:

Technický list

StoPox WL 200

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Zvyšková vlhkosť smie byť max. 4 hmotnostné percentá pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 hmotnostné percentá pri betóne C35/45, merané CM prístrojom.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v ťahu $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu $1,0 \text{ N/mm}^2$

Posúdenie náterov s obsahom magnézia a kalciumsulfátov si vyžaduje špeciálne odborné znalosti.

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následným brokovaním alebo otryskovaním pevným brusivom alebo diamantovým brúsením.

Pri drsnosti povrchu $> 0,5 \text{ mm}$ je potrebné vykonať vyrovnávacie stierkovanie.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 180 minút
pri +20 °C: cca. 90 minút
pri +30 °C: cca. 60 minút

čas prepracovania:
pri +10 °C: cca 24 h
pri +20 °C: cca 16 h
pri +30 °C: cca 12 h

Pomer miešania

Zložka A : zložka B = 100,0 : 20,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Namiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.
Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo

Technický list

StoPox WL 200

strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty
Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať.
Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Skladba povrchovej vrstvy

Povrchová úprava priemyslových podláh s ľahkým mechanickým zaťažením, protišmyková úprava.

1. príprava podkladu
2. podkladný náter StoPox WL 200
3. vrchný náter StoPox WL 200
4. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (voliteľne)

Aplikácia

Povrchová úprava priemyslových podláh s ľahkým mechanickým zaťažením, protišmyková úprava.

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoPox WL 200 StoPox WL 200 možno podľa podkladu a podmienok aplikácie zriediť vodou až do 20 %.
spotreba: cca. 0,15 - 0,25 kg/m² na pracovný krok

3. uzatvárací náter StoPox WL 200
StoPox WL 200 je možné zriediť max. 10 % vody a nanášať valčekom s krátkym vlasom (StoLackierwalze Nylon RS 13, program náradia Sto SE & Co. KGaA).
spotreba: cca. 0,15 - 0,25 kg/m² na pracovný krok
Nanášanie materiálu musí prebiehať rovnomerne. Odporúča sa použitie otieracej mriežky v samostatnej nádobe.

4. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P120 (voliteľný)
Konzervačný prostriedok rovnomerne v tenkej vrstve naniesť na čisté a vytvrdnuté priemyslové podlahy. Nanosenie materiálu predvlhčeným handrovým mopom. Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca 20 – 30 min.

Druhé nanosenie prebieha priečne k predošlej pracovnej operácii.
Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.
Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca. 30 - 50 ml/m², na pracovný krok

Dodržiavajte prosím: Počas spracovania zabráňte priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

pokyny:

Nie je vhodné pre mechanicky vysoko zaťažené plochy.

Technický list

StoPox WL 200

Podľa farebného odtieňa a podkladu sa môžu pre docielenie homogénnej krycej schopnosti vyžadovať viaceré pracovné kroky so StoPox WL 200.

Pri spracovaní vodou riediteľných systémov povrchových úprav je potrebné sa postarať o dostatočnú výmenu vzduchu. Mali by ste však zabrániť prievanu. Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť a príliš nízke teploty ($< +10\text{ }^{\circ}\text{C}$) môžu viesť ku optickému narušeniu.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

Protišmykové vlastnosti StoPox WL 200 sa používaním znižujú. Uzatvárací náter sa musí potom obnoviť.

Hrúbka vrstvy pri vrchných náteroch je spravidla $< 0,5\text{ mm}$ a znižuje sa v dôsledku mechanického používania.

Toto je potrebné zohľadniť s ohľadom na želanú životnosť.

Ak sa má StoPox WL 200 aplikovať na staré alebo nové povrchové úpravy s epoxidovou živcou, tak je tieto potrebné intenzívne obrúsiť najskôr jednotúčovým strojom osadeným čiernym vankúšovým kotúčom, pretože inak môže dôjsť ku poruchám zmáčania v laku riediteľnom vodou.

Nánosy po valcovaní nie je možné pri vrchnom nátere, kvôli manuálnej aplikácii, celkom vylúčiť.

Čistenie náradia	Čistenie s vodou.
Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	U farebných odtieňov s vysokým obsahom pigmentu mimo šedej oblasti (napr. intenzívne červené, modré alebo žlté odtiene) spravidla dochádza k zvýšenému oderu pigmentu. Aby sa tomu predišlo, odporúča sa naniesť dodatočný transparentný krycí uzatvárací náter, napr. StoPox WL 100 transparentný (lesklý) alebo StoPox WL 150 transparent (matný). Pri tom je nutné zohľadniť prípadnú zmenu protišmykových vlastností. Dočasný ochranný účinok sa docielí aj konzervačným prostriedkom StoDivers P 105 a P 120.

Dodávka

Farebný odtieň veľká rozmanitosť farebných odtieňov, farebná vzorkovnica RAL, obmedzene tónovateľná podľa StoColor System

Balenie vedro a dóza

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
---------------	-----------	--------

Technický list

StoPox WL 200

03640/012	03640/012	30 kg set
03640/011	03640/011	30 kg set
03640/010	03640/010	30 kg set
03640/008	StoPox WL 200, (A+B),	30 kg set
03640/002	StoPox WL 200, (A+B),	12 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania V originálnom obale do ... (pozri obal).

Označenie

Produktová skupina Medzivrstva

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenie ES.
Dodržujte údaje uvedené v karte bezpečnostných údajov!
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Praktická príručka pre zaobchádzanie s epoxidovými živicami: "Bezpečné zaobchádzanie s epoxidovými živicami v stavebnom priemysle".
Ako aj
Skúšobný protokol ku ochrannému účinku chemických ochranných rukavíc proti epoxidovým povrchovým úpravám: "Rukavice pre systémy s epoxidovou živickou bez rozpúšťadiel"
ako aj "Ochranné rukavice: správne používanie"
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:
Profesné združenie stavebného priemyslu
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:
Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
www.BAuA.de

Technický list

StoPox WL 200

Zvláštné pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosťou, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto s.r.o. organizačná zložka
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: +421 244648142