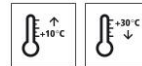


Technický list

StoPox WL 200

EP vodou riediteľný lak, protišmykový, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- pre podklady viazané cementom
- horečnaté potery a potery so síranom vápenatým
- ako farebný uzatvárací náter na priemyslové podlahové plochy

Vlastnosti

- paropriepustný
- veľmi dobrá príľnavosť k podkladu
- protišmykový
- s nízkym obsahom emisií VOC podľa kritérií Výboru pre zdravotné posúdenie stavebných produktov (AgBB)

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- produkt zodpovedá etikete životného prostredia kategórie C

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Pevnosť v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm ³	
Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , cca
Trieda priepustnosti vodnej pary	EN ISO 7783	trieda I (vysoká)	klasifikácia podľa DIN EN 1504-2

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

Podklad

Požiadavky

Požiadavky na betónový podklad:

Technický list

StoPox WL 200

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v ťahu $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Minimálna hodnota prídržnosti $1,0 \text{ N/mm}^2$

Posúdenie náterov s obsahom magnézia a kalciumsulfátov si vyžaduje špeciálne odborné znalosti.

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následným brokovaním alebo otryskovaním pevným brusivom alebo diamantovým brúsením.

Pri drsnosti povrchu $> 0,5 \text{ mm}$ je potrebné vykonať vyrovnávacie stierkovanie.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 180 minút
pri +20 °C: cca. 90 minút
pri +30 °C: cca. 60 minút

čas prepracovania:
pri +10 °C: cca 24 h
pri +20 °C: cca 16 h
pri +30 °C: cca 12 h

Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 20,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.
Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až

Technický list

StoPox WL 200

pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.
Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca
	ako uzatvárací náter, podľa podkladu	0,15 - 0,25 kg/m ²
Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.		
Skladba povrchovej vrstvy	Povrchová úprava priemyselných podláh pre stredné mechanické zaťaženie, protišmyková úprava. <ol style="list-style-type: none"> 1. príprava podkladu 2. podkladný náter StoPox WL 200 3. vrchný náter StoPox WL 200 4. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P 120 (voliteľne) 	
Aplikácia	Povrchová úprava priemyselných podláh pre stredné mechanické zaťaženie, protišmyková úprava. <ol style="list-style-type: none"> 1. príprava podkladu 2. podkladový náter StoPox WL 200 StoPox WL 200 možno podľa podkladu a podmienok aplikácie zriediť vodou až do 20 %. spotreba: cca. 0,15 - 0,20 kg/m² na pracovný krok 3. Vrchný náter so StoPox WL 200 StoPox WL 200 je možné zriediť max. 10 % vody a nanáša sa valčekom s krátkym vlasom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, program náradia Sto SE & Co. KGaA). spotreba: cca. 0,15 - 0,20 kg/m² na pracovný krok <p>Nanášanie materiálu musí prebiehať rovnomerne. Odporúča sa použitie otieracej mriežky v samostatnej nádobe.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/StoDivers P 120 (voliteľný) Konzervačný prostriedok rovnomerne v tenkej vrstve naniesť na čisté a vytvrdnuté priemyslové podlahy. Nanosenie materiálu predvlhčeným handrovým mopom. Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca 20 – 30 min. 	

Technický list

StoPox WL 200

Druhé nanesenie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku.
Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.
Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca. 30 - 50 ml/m², na pracovný krok

upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

Pokyny:

Nie je vhodné pre mechanicky vysoko zaťažené plochy.

Podľa farebného odtieňa a podkladu sa môžu pre docielenie homogénnej krycej schopnosti vyžadovať viaceré pracovné kroky so StoPox WL 200.

Pri spracovaní vodou riediteľných systémov povrchových úprav je potrebné sa postarať o dostatočnú výmenu vzduchu. Mali by ste však zabrániť prievanu. Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť a príliš nízke teploty (< +10 °C) môžu viesť ku optickému narušeniu.

Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytovať sfarbenia, ktoré však neobmedzujú technickú funkciu povrchovej úpravy.

Protišmykové vlastnosti StoPox WL 200 sa používaním znižujú.
Uzatvárací náter sa musí potom obnoviť.

Hrúbka vrstvy pri uzatváracích náteroch je spravidla < 0,5 mm a znižuje sa v dôsledku mechanického používania.

Toto je potrebné zohľadniť s ohľadom na želanú životnosť.

Ak sa má StoPox WL 200 aplikovať na staré alebo nové stierky z epoxidových živíc, je potrebné na nich vopred vykonať intenzívne základné čistenie pomocou StoDivers GR a jednokotúčového stroja, vybaveného čiernym kotúčom. Pozri k tomu tiež TM od StoDivers GR. Ak sa toto opatrenie nevykoná, môže dôjsť k poruchám zmáčania vo vodnom laku.

Nánosy po valcovaní nie je možné pri vrchnom nátere, kvôli manuálnej aplikácii, celkom vylúčiť.

Čistenie náradia

Čistenie s vodou.

Pokyny, odporúčania,

StoPox WL 200 má pri použití v exteriéri tendenciu žltnúť a mať kriedový povrch.

Technický list

StoPox WL 200

špeciálne, iné

Kriedovanie je veľmi výrazné najmä v prípade tmavých a silne pigmentovaných farebných odtieňov. Túto skutočnosť je nutné zohľadniť pri výbere farebného odtieňa.

Pri farebných odtieňoch s vysokým obsahom pigmentu mimo šedej oblasti (napr. intenzívne červené, modré alebo žlté odtiene) spravidla dochádza k zvýšenému oderu pigmentu.

Aby sa predišlo tomuto javu, odporúča sa naniest' dodatočný priehľadný krycí uzatvárací náter, napr. StoPox WL 100 transparent (lesklý) alebo StoPox WL 150 transparent (matný).

Pri tom je nutné zohľadniť prípadnú zmenu protišmykových vlastností.

Dočasný ochranný účinok sa docieli aj konzervačným prostriedkom StoDivers P 105 a P 120.

Dodávka

Farebný odtieň veľká rozmanitosť farebných odtieňov, farebná vzorkovnica RAL, obmedzene tónovateľná podľa StoColor System

Balenie vedro a dóza

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
03640/012	03640/012	30 kg set
03640/011	03640/011	30 kg set
03640/010	03640/010	30 kg set
03640/008	StoPox WL 200, (A+B),	30 kg set
03640/002	StoPox WL 200, (A+B),	12 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania V originálnom balení do ... (viď obal).

Označenie

Produktová skupina Uzatvárací náter

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!
Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a

Technický list

StoPox WL 200

likvidácii.

Manipulácia s epoxidovými živcami: "Praktický návod pre manipuláciu s epoxidovými živcami" ako aj
skúšobný protokol: "Skúšobný protokol o ochrannom účinku proti prieniku EP povrchových úprav cez osem rukavíc na ochranu proti chemikáliám",
Rukavice: "Rukavice na manipuláciu s epoxidovými rukavicami bez rozpúšťadiel" ako aj
Ochranné rukavice: "Správne používanie ochranných rukavíc"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk