

# Technický list

## StoPox WL 213

EP farba na vodnej báze, elektricky vodivá,  
hodvábne matná, s nízkymi emisiami



### Charakteristika

|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Aplikácia</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• interiér</li> <li>• na podlahové plochy</li> <li>• na minerálne podklady, napr. betón a cementový poter</li> <li>• pre potery s horčíkom a síranom vápenatým</li> <li>• na staré a nové vodivé a nevodivé povrchové úpravy z epoxidovej živice</li> <li>• ako elektricky vodivý uzatvárací náter pre stredné zaťaženie</li> </ul> |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vlastnosti</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• veľmi dobrá priľnavosť k podkladu</li> <li>• elektricky vodivý (podľa EN 61340-4-1, EN 61340-4-5 a EN 61340-5-1)</li> <li>• vodivosť prevažne nezávislá od relatívnej vlhkosti</li> <li>• s nízkym obsahom emisií VOC</li> <li>• mierne štruktúrovaný povrch</li> </ul> |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|               |                  |
|---------------|------------------|
| <b>Vzhľad</b> | • hodvábne matný |
|---------------|------------------|

|                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| <b>Zvláštnosti/upozornenia</b> | • výrobok zodpovedá EN 1504-2 |
|--------------------------------|-------------------------------|

### Technické údaje

| Kritérium                                 | Norma / skúšobný predpis | Hodnota/<br>Jednotka          | Pokyny                           |
|-------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| Pevnosť v odtrhu                          | EN 1542                  | > 2,0 MPa                     |                                  |
| Viskozita (pri 23 °C)                     | EN ISO 3219              | 2.200 - 3.400 mPa.s           | nezriedená zmes                  |
| Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)            | EN ISO 2811              | 1,29 - 1,37 g/cm <sup>3</sup> |                                  |
| Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber | EN ISO 5470-1            | < 40 mg                       | CS 10/1000U/1000g                |
| Trieda priepustnosti vodnej pary          | EN ISO 7783              | trieda I (vysoká)             | klasifikácia podľa DIN EN 1504-2 |

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

### Podklad

# Technický list

## StoPox WL 213

### Požiadavky

Požiadavky na betónový podklad:  
Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií.  
Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu.  
Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.  
Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Príprava

Príprava podkladu:  
Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následným brokovaním alebo otryskovaním pevným brusivom alebo diamantovým brúsením.

### Spracovanie

#### Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C  
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %  
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C  
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

#### Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 180 minút  
pri +20 °C: cca. 90 minút  
pri +30 °C: cca. 60 minút

#### Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 20,0 hmotnostných dielov

#### Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov.  
Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.  
Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo.  
Doba miešania min. 3 minúty  
Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať.  
Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

# Technický list

## StoPox WL 213

| Spotreba                                                                                                                                                                                           | Spôsob použitia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Spotreba cca                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                    | ako uzatvárací náter (nezriedený, na jeden pracovný krok)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,15 - 0,20 kg/m <sup>2</sup> |
| Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                               |
| <b>Skladba povrchovej vrstvy</b>                                                                                                                                                                   | uzatvárací náter minerálnych podkladov<br>1. príprava podkladu<br>2. podkladový náter so StoPox WL 213<br>3. StoDivers LS<br>4. uzatvárací náter StoPox WL 213 (1 – 2 pracovné kroky)<br><br>uzatvárací náter elektricky vodivých a nevodivých povrchových úprav z epoxidovej živice<br>1. príprava podkladu<br>2. uzatvárací náter StoPox WL 213 (1 – 2 pracovné kroky)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                               |
| <b>Aplikácia</b>                                                                                                                                                                                   | uzatvárací náter minerálnych podkladov<br><br>1. príprava podkladu<br><br>2. podkladový náter so StoPox WL 213<br>StoPox WL 213 sa môže podľa podkladu a aplikačných podmienok zriediť vodou až do 20 %.<br><br>spotreba: cca. 0,15 - 0,20 kg/m <sup>2</sup> (nezriedený)<br><br>3. StoDivers LS podľa montážneho návodu<br><br>4. uzatvárací náter<br><br>ručné spracovanie:<br>StoPox WL 213 sa môže zriediť vodou až do 15 %. Materiál následne rozvalcujte špachtľou na plochy Sto-Rakel, rozotrite gumenou stierkou (zuby 2 mm) a následne uhladíte do kríža nylonovým valčekom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 alebo valcom na veľké plochy Sto Nylon RS 8 (katalóg náradia Sto).<br><br>Nanášanie materiálu musí prebiehať rovnomerne.<br><br>spotreba: cca. 0,15 - 0,20 kg/m <sup>2</sup> (nezriedený)<br><br>Pri bezvzduchovom spracovaní sa zvýši spotreba materiálu o cca 10 až 20 %. |                               |

## Technický list

---

### StoPox WL 213

Aplikácia bez vzduchu:  
Ak sa má materiál nanášať bezvzduchovým striekaním, musia byť splnené nasledujúce požiadavky:

tlak stroja: min. 150 bar  
veľkosť dýzy: 0,023" až 0,043" (0,584 mm až 1,092 mm), napr. dýza 52300, 61700 alebo 62500 spoločnosti Graco  
prečerpávané množstvo: min. 3,8 l/min  
Striekacie zariadenie: napr. zariadenie Graco Mark V

Upozornenie: V závislosti od farebného odtieňa a podkladu môžu byť na dosiahnutie homogénneho vzhľadu potrebné 1 - 2 pracovné kroky.

upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

-----  
uzatvárací náter elektricky vodivých a nevodivých povrchových úprav z epoxidovej živice

1. príprava podkladu  
(napr. hĺbkové čistenie pomocou StoDivers GR a čistiacej podložky)

2. uzatvárací náter

ručné spracovanie:  
StoPox WL 213 sa môže zriediť vodou až do 15 %. Materiál následne rozvalcujte špachtľou na plochy Sto-Rakel, rozotrite gumenou stierkou (zuby 2 mm) a následne uhladíte do kríža nylonovým valčekom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 alebo valcom na veľké plochy Sto Nylon RS 8 (katalóg náradia Sto).

Nanášanie materiálu musí prebiehať rovnomerne.

spotreba: cca. 0,15 - 0,20 kg/m<sup>2</sup> (nezriedený)

Aplikácia bez vzduchu:  
Ak sa má materiál nanášať bezvzduchovým striekaním, musia byť splnené nasledujúce požiadavky:

tlak stroja: min. 150 bar  
veľkosť dýzy: 0,023" až 0,043" (0,584 mm až 1,092 mm), napr. dýza 52300, 61700 alebo 62500 spoločnosti Graco  
prečerpávané množstvo: min. 3,8 l/min  
Striekacie zariadenie: napr. zariadenie Graco Mark V

Pri bezvzduchovom spracovaní sa zvýši spotreba materiálu o cca 10 až 20 %.

Upozornenie: V závislosti od farebného odtieňa a podkladu môžu byť na

# Technický list

## StoPox WL 213

dosiahnutie homogénneho vzhľadu potrebné 1 - 2 pracovné kroky.

### Upozornenie:

Pri požiadavkách týkajúcich sa osobnej ochrany podľa VDE 0100-410 nájdete výstavbu vrstiev v aktuálnej brožúre StoCretec o vodivých systémoch spodných vrstiev. Pri zaťažení podlahy kancelárskymi stoličkami musia byť tieto stoličky vybavené kolieskami typu „W“, podľa DIN EN 12529. upozornenie: Počas spracovania zabrániť priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a prievanu.

Plnivá použité na zaistenie vodivosti spôsobujú, že nánosy po valčekovaní môžu zostať viditeľné napriek zapracovaniu do kríža.

Na dosiahnutie opticky homogénnych plôch preto odporúčame spracovanie so zariadením na bezvzduchové striekanie.

Pri práci dodržiavajte požadované ochranné opatrenia.

Hrúbka vrstvy pri uzatváracích náteroch je spravidla < 0,5 mm a znižuje sa v dôsledku mechanického používania. Toto je potrebné zohľadniť s ohľadom na želanú životnosť.

Pri spracovaní vodou riediteľných systémov povrchových úprav je potrebné sa postarať o dostatočnú výmenu vzduchu. Mali by ste však zabrániť prievanu. Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty (< +10 °C) môžu viesť ku optickému narušeniu, napr. k rozdielom v stupni lesku.

Kvôli manuálnej aplikácii nie je možné pri uzatváracom nátere zabrániť, aby boli viditeľné stopy po valčekovaní.

|                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania</b> | pri +10 °C: cca. 24 h<br>pri +20 °C: cca. 16 h<br>pri +30 °C: cca. 12 h                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Čistenie náradia</b>                       | ihneď po použití vyčistiť vodou, vyzretý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné</b>    | Všeobecné pokyny pre spracovanie na <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.                                                                                                                                                                                 |
| <b>Dodávka</b>                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Farebný odtieň</b>                         | obmedzený výber farebných odtieňov, vzorkovník farieb RAL a StoColor System, cca RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 a cca RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005 |
| <b>Balenie</b>                                | vedro a dóza                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

## Technický list

### StoPox WL 213

#### Skladovanie

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podmienky skladovania</b> | Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Doba skladovania</b>      | V originálnom balení do ... (viď obal). Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj nájdete ako číslo šarže na nádobe.<br>Vysvetlenie čísla šarže:<br>1. číslica = koncová číslica roka, 2. + 3. číslica = kalendárny týždeň<br>Príklad: 430 219419781 – doba skladovania do konca 30. KT v roku 2024<br>Po otvorení ihneď spotrebujte.<br>Viď obal výrobku |

#### Označenie

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| <b>Produktová skupina</b> | Uzatvárací náter |
|---------------------------|------------------|

|                   |                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Bezpečnosť</b> | Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.<br>Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!<br>Bezpečnostné pokyny sa vzťahujú na nespracovaný produkt pripravený na použitie. |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.  
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
Fax: 2-44 45-30 75  
info.sk@sto.com  
www.sto.sk