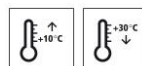


Technický list

StoPur AC 500

PUR povrchová úprava pre zvýšené požiadavky,
testovaných systémov na ochranu povrchu
dopravných stavieb



Charakteristika

Aplikácia

- interiér
- vystavený poveternosti
- ako pojazďová povrchová úprava podlahových plôch v parkovacích domoch a podzemných garážach

Vlastnosti

- húževnato-pružný
- bez obsahu rozpúšťadiel

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.200 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	EN ISO 868	65	(28 dní)
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Všeobecne:

- Suchý, nosný
- Bez oddeľujúco pôsobiacych, príbuzných alebo cudzorodých substancií
- Odstráňte nestabilné vrstvy.
- Odstráňte nanesené jemné súčasti betónu na povrchu.

Suchý podklad:

- Závisí od triedy pevnosti v tlaku
- Suchý podľa definície smernice pre opravy DAfStb, vydanie 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Zmerajte obsah vlhkosti betónového podkladu pomocou CM prístroja.
- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C30/37: max. 4 CM-percentá

Technický list

StoPur AC 500

- Obsah vlhkosti pri betónoch kvality do C35/45: max. 3 CM-percentá

Teplota podkladu: min. +10 °C, 3 K vyššia ako rosný bod
Pevnosť v odtrhu, priemerná hodnota: 1,5 N/mm²
Pevnosť v odtrhu, minimálna jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Príprava

1. Všetky uvedené podklady upravte vhodnými mechanickými postupmi, vid' "Podklad, požiadavky".
Príklad:
- Otryskanie guľôčkami
- Frézovanie, následné otryskanie guľôčkami
- Otryskanie pevným brusivom

Spracovanie

Teplota spracovania

teplota podkladu a vzduchu:
minimálna teplota: +10 °C
maximálna teplota: +30 °C

Teplota spracovania:
minimálna teplota: +10 °C
maximálna teplota: +30 °C

Relatívna vlhkosť vzduchu:
minimálne: 30 %
maximálne: 80 %

Doba spracovateľnosti

pri +23 °C: cca. 25 minút

Pomer miešania

zložka A : zložka B
A : B
100,0 : 47,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Pokyny:
- Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledovných údajov:
- Dodržte poradie krokov postupu "Príprava materiálu".
- Teplota materiálu je v rozsahu od +15 °C do +25 °C.
- Teplota všetkých komponentov je v rozsahu od +15 °C do +25 °C.

Doba miešania:
- Dĺžka doby miešania závisí od teploty materiálu a okolitej teploty.
- Obsah každej nádoby miešajte rovnako dlhú dobu.

Možné následky príliš dlhej alebo príliš krátkej doby zmiešavania:

Technický list

StoPur AC 500

- Pri príliš dlhom zmiešavaní produktu sa skracuje doba jeho spracovania.

Príprava materiálu:

1. Rozmiešajte zložku A.
2. Pridajte bezo zvyšku zložku B.
3. Zložky miešajte dovedy, kým nebude poriadne rozmiešané tvrdidlo, zmes homogénna a kým nevznikne masa bez šmúh.
Miešadlo: miešadlo s pomalými otáčkami, max. 300 U/min
Doba miešania: min. 3 minúty
4. Dbajte na to, aby miešadlo miešalo aj v oblasti dna a po okraji zmiešavacej nádoby. Tvrdidlo musí byť rovnomerne rozmiešané.
5. Zmes prelejte do čistej nádoby. Ešte raz zmiešajte zložky.

Skladba povrchovej vrstvy

1. Pripravte podklad.
2. Naniesenie podkladového náteru: StoPox GH 500
3. Posypať: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Aplikujte tesniacu vrstvu premostujúcu trliny: StoPur SC 300
5. Aplikujte nášľapnú vrstvu: StoPur AC 500
6. Posypať: StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Uzatvárací náter: StoPox DV 502

Aplikácia

1. Pripravte podklad.
2. Naniesenie podkladového náteru:
 - StoPox GH 500
 - Produkt rovnomerne aplikujte. Náradie: gumená stierka
 - Rozvalčujte produkt a rovnomerne ho rozotrite.
 - spotreba: cca. 0,3-0,4 kg/m², podľa drsnosti podkladu
 - Upozornenie: Zabráňte vytváraniu kaluží.
 - odporúčanie: Pri hĺbkach nerovnosti > 0,5 mm naneste škrabané stierkovanie.
3. Posypať:
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Čerstvý podkladový náter nepieskujte s prebytkom ale tak, aby ležalo zrno vedľa zrna.
 - spotreba: cca. 0,5-1,0 kg/m²
 - Upozornenie: Po 24 h odstráňte nenaviazaný kremenný piesok.
4. Aplikujte plávajúcu vrstvu premostujúcu trliny, hlavnú účinnú povrchovú vrstvu:
 - StoPur SC 300
 - Produkt aplikujte nevyplnený, bez kremenného piesku. hrúbka vrstvy: min. 2,0 mm, náradie: stierka s trojuholníkovými zubami
 - Produkt sa môže spracovať výlučne s 2-zložkovými striekacími zariadeniami.
 - spotreba: cca. 2,3 kg/m²
 - Upozornenie: Aby nedošlo k poškodeniu membrány, použite pri pieskovaní alebo odvetšňovaní podrážky s tupými klincami.

Technický list

StoPur AC 500

5. Aplikujte nášľapnú vrstvu:

- StoPur AC 500
- Čakacia doba: Po 1-24 hodinách aplikujte nášľapnú vrstvu.
- Produkt rovnomerne aplikujte. Náradie: stierka
- spotreba StoPur AC 500: cca. 0,7-1,2 kg/m²

6. Posypať:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Posypťe celú plochu s prebytkom.
- spotreba StoQuarz 0,6-1,2 mm: cca. 5-6 kg/m²

7. Uzatvárací náter:

- StoPox DV 502
- Odstráňte nenaviazaný kremenný piesok.
- Produkt rovnomerne aplikujte do križa. Náradie: gumená stierka
- Rozvalčekujte produkt a rovnomerne ho rozotrite do križa. Náradie: valec s krátkym vlasom
- spotreba: cca. 0,8-1,0 kg/m², podľa pieskovania

pokyny:

- Vlhkosť a nie úplne vyzreté podklady majú za následok poškodenie.
- Teplota podkladu, teplota okolia:
- Okrem teploty prostredia má pre spracovanie reaktívnych živíc rozhodujúci význam teplota podkladu.
- Pri nízkych teplotách sa spomaľujú chemické reakcie.
- Tým sa predlžuje doba spracovania, prepracovania a pochôdnosti.
- Kvôli zvýšenej viskozite sa môže zvýšiť spotreba na plošnú jednotku.
- Pri vysokých teplotách sa chemické reakcie urýchlia, takže sa skráti doba spracovania, prepracovania a pochôdnosti.

Odchýlka farebného odtieňa:

- Pri vystavení chemikáliám sa môžu vyskytnúť sfarbenia, ktoré však nemajú negatívny vplyv na technickú funkciu povrchovej úpravy.
- Sú možné nepatrné odchýlky farebného odtieňa medzi rôznymi šaržami.

Spotreba, aplikácia:

- Údaje o spotrebe a aplikácii sa vzťahujú na horizontálne plochy.
- V prípade spádu: Vopred vykonajte test pomocou vzorovej plochy. Podľa potreby pracujte vo viacerých vrstvách a do materiálov pridajte zahusťovací prostriedok alebo viac kremenného piesku.
- odporúčanie: Aby ste zabránili takýmto problémom, vykonajte príslušné opatrenia.

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

- Pochôdzne:
- Po cca. 8 hodinách
- čas prepracovania:
- pri teplote +23 °C: v priebehu 24 hodín

Technický list

StoPur AC 500

Čistenie náradia

Očistite náradie pomocou StoDivers EV 100 alebo StoCryl VV.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

1. Dodržujte všeobecné pokyny pre spracovanie:
- pozri www.stocretec.de, produkty
- viď technickú príručku, príloha
2. Dodržujte vykonávací predpis.

Vyhlásenie o parametroch, označenie CE:

Vyhlásenie o parametroch: pozri www.stocretec.de

- Odolnosť nášľapnej vrstvy uvedená vo vyhlásení o parametroch sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Dodávka

Farebný odtieň sivá

Balenie vedro

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
09734/001	StoPur AC 500 Set	25 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.

Doba skladovania Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenom originálnom balení až do uplynutia minimálnej doby skladovania. To je možné vyčítať z čísla šarže uvedenom na obale. Vysvetlenie č. šarže:
číslica 1 = koncová číslica roku, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň, príklad:
2450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa v r. 2022
Viď obal výrobku

Označenie

Produktová skupina Povrchová úprava

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Technický list

StoPur AC 500

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydáním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk