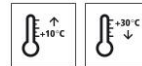


# Technický list

## StoPur EB 400

PUR povrchová úprava pre balkóny,  
tenkovrstvová, minimálny obsah riedidla



### Charakteristika

#### Aplikácia

- pre podklady viazané cementom ako betónové plochy alebo potery
- ako farebná povrchová úprava pre balkónové plochy, pavlače, lodžie

#### Vlastnosti

- húževnato-pružný
- odolný voči UV žiareniu a poveternostným vplyvom
- odolný voči oderu
- minimálny obsah riedidla

#### Vzhľad

- lesklý

#### Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá EN 13813
- možnosť dodatočného stvárnenia a zvýšenia protišmykovej odolnosti posypom StoChips

### Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	zmes
Obsah pevných častíc		84 - 86 %(V)	
Tvrdosť Shore D	EN ISO 868	30 - 36	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm <sup>3</sup>	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku .

### Podklad

#### Požiadavky

Požiadavky na podklad:

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo odlišnými substanciami. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

## Technický list

# StoPur EB 400

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.  
Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Príprava

Príprava podkladu:  
Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

### Spracovanie

#### Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C  
maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

#### Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 60 minút  
pri +20 °C: cca. 40 minút  
pri +30 °C: cca. 20 minút

#### Pomer miešania

zložka A : zložka B  
A : B  
100,0 : 46,5 hmotnostných dielov

### Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.  
Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.  
Po rozmiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.  
Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Do StoPur EB 400 možno pri spracovaní na kolmých alebo silne sklonených plochách pridať cca 2 hmotn. % nastavovacieho prostriedku StoDivers ST. Množstvo pridaného zahusťovacieho prostriedku závisí od teploty. Po pridaní StoDivers ST zmes ešte raz dôkladne premiešať a ihneď spracovať.

### Spotreba

#### Spôsob použitia

#### Spotreba cca

ako povrchová úprava

0,60 - 0,80 kg/m<sup>2</sup>

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

## Technický list

# StoPur EB 400

### Skladba povrchovej vrstvy

1. Príprava podkladu
2. a. Podkladný náter so StoPox 452 EP
2. b Podkladný náter a škrabané stierkovanie
3. Povrchová úprava
4. Posyp čipsami (voľné zasypanie)

### Aplikácia

1. príprava podkladu

2. a. Podkladný náter so StoPox 452 EP

Rozmiešaný StoPox 452 EP rozliať na podklad a rozdeliť gumenou stierkou.

Nechať pôsobiť 5 minút. Rovnomerne rozvalčekovať.

spotreba StoPox 452 EP: cca 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Čerstvý podkladný náter rovnomerne, zrno vedľa zrna, posypte so StoQuarz 0,1 – 0,5 mm alebo 0,3 – 0,8 mm.

spotreba StoQuarz 0,1 – 0,5 mm, resp. StoQuarz 0,3 – 0,8 mm: cca 1,0 kg/m<sup>2</sup>

alebo

- 2.b. podkladový náter a škrabaná stierkovaná hmota

Rozmiešaný StoPox 452 EP rozliať na podklad a rozotrieť gumenou stierkou.

Nechať pôsobiť 5 minút. Rovnomerne rozvalčekovať.

Naneste škrabané stierkovanie pozostávajúce z 1 hmotnostného dielu StoPox 452 EP a max. 3 hmotnostných dielov prímеси StoZuschlag KS do čerstvého 1. pracovného kroku podkladového náteru.

spotreba StoPox 452 EP: 0,5 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

spotreba prímеси Sto KS: 1,5 kg/m<sup>2</sup> na mm hrúbky vrstvy

Čerstvé škrabané stierkovanie výdatne posypte so StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

Zabráňte vytváraniu holých miest – v prípade potreby, až do stuhnutia škrabanej stierky, chybné miesta posypte.

spotreba StoQuarz 0,3 – 0,8 mm: cca 6 kg/m<sup>2</sup>

3. Stierku

StoPur EB 400 rozdeľte gumenou stierkou a rovnomerne rozvalčekujte.

Spotreba StoPur EB 400: 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>

4. Posyp čipsami (voľné zasypanie)

Čipsy StoChips 1 mm voľne rozsypte.

Spotreba StoChips 1 mm: cca 30 g/m<sup>2</sup>

### Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

suché na dotyk: po cca 5 hodinách

prepracovateľné: po cca 8 hodinách

pochôdzne: po cca 8 hodinách

úplne vytvrdnuté: po cca 7 dňoch

Všetky technické údaje sú približné hodnoty a boli zistené, ak nie je uvedené inak,

## Technický list

# StoPur EB 400

pri normálnych klimatických podmienkach +23 °C, relatívnej vlhkosti vzduchu 50 % a na štandardnom farebnom odtieni RAL 7032.

<b>Čistenie náradia</b>	Náradie a pracovné pomôcky pri každom prerušení práce vyčistiť so StoDivers EV 100.
<b>Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné</b>	Ako zahusťovací prostriedok sa smie použiť iba StoDivers ST. Inak dôjde k problémom pri tvrdnutí. Všeobecné pokyny pre spracovanie na <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky. Vyhlásenie/vyhlásenia o výkonoch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.

### Dodávka

<b>Farebný odtieň</b>	veľká rozmanitosť farebných odtieňov, obmedzene tónovateľná podľa StoColor System, farebná vzorkovnica RAL PG 11/PG 12 pozri tabuľku farebných odtieňov
-----------------------	--

<b>Balenie</b>	vedro a dóza
----------------	--------------

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
02992/013	02992/013	20 kg set
02992/010	StoPur EB 400 Set getönt	7 kg set

### Skladovanie

<b>Podmienky skladovania</b>	Skladovať v suchu, chrániť pred mrazom a nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.
<b>Doba skladovania</b>	V originálnom balení do ... (viď obal).

### Označenie

<b>Produktová skupina</b>	Povrchová úprava
---------------------------	------------------

<b>Bezpečnosť</b>	Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ. Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov! Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
-------------------	---

### Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich

## Technický list

---

### StoPur EB 400

poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.

Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydáním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.  
Pribylinská 2  
SK - 83104 Bratislava  
Telefón: 2-44 64 81 42  
Fax: 2-44 45-30 75  
info.sk@sto.com  
www.sto.sk