

Technický list

StoPur IB 500

PUR povrchová úprava, húževnato-pružná, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

Aplikácia	• interiér • ako farebná povrchová úprava pre priemyslové podlahové plochy, napr. v potravinárskom priemysle • na podklady viazané cementom • na tvrdé potery z liateho asfaltu
------------------	--

Vlastnosti	• odolný • pri čistení krátkodobo +80 °C, trvalo mokry max. +40 °C • staticky premošujúci trhliny • húževnato-pružný • ako pochôdzny a pojazdny povrch
-------------------	--

Vzhľad	• lesklý
---------------	--

Zvláštnosti/upozornenia	• citlivý na vlhkosť počas tvrdnutia • výrobok zodpovedá EN 1504-2 • výrobok zodpovedá EN 13813 • rôzne skúšobné certifikáty
--------------------------------	---

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	zmes
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Odolnosť voči oderu podľa prístroja Taber	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , cca

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Technický list

StoPur IB 500

Podklad

Požiadavky

Požiadavky na betónový podklad:

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu. Vlhkosť smie byť max. 4 CM percent pri kvalitách betónu do C30/37 a max. 3 CM percent v prípade betónu C35/45, namerané meracím prístrojom CM.

Pri liatom asfalte musí byť 75 % prímеси odkrytej.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná prídržnosť 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota prídržnosti 1,0 N/mm²

Príprava

Príprava podkladu:

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Podmienky spracovania

Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť počas nanášania vrstiev a fázy vytvrdzovania > 70 %.

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C

maximálna teplota pri spracovaní: +30 °C

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 70 minút

pri +20 °C: cca. 40 minút

pri +30 °C: cca. 25 minút

čas prepracovania:

pri +10 °C: cca 24 h

pri +20 °C: cca 16 h

pri +30 °C: cca 12 h

Pomer miešania

zložka A : zložke B = 100,0 : 23,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300 ot./min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo. Doba miešania min. 3 minúty.

Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz rozmiešať.

Technický list

StoPur IB 500

Neaplikovať z dodávanej nádoby!

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba	Spôsob použitia	Spotreba cca
	na mm hrúbky vrstvy (bez plniva)	1,4 kg/m ²
Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.		
Skladba povrchovej vrstvy	povrchová úprava priemyselných podláh na liaty asfalt, stredné mechanické zaťaženie 1. príprava podkladu 2. podkladový náter StoPur IB 500 bez plniva 3. povrchová úprava StoPur IB 500 4. uzatvárací náter StoPur WV 150, StoPur WV 200 alebo StoPox MS 200 (voliteľný) 5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 alebo StoDivers P 120 (voliteľný) povrchová úprava priemyselných podláh na cementom viazané podklady, stredné mechanické zaťaženie 1. príprava podkladu 2. podkladový náter StoPox GH 205 3. škrabaná stierka StoPox GH 205 4. povrchová úprava StoPur IB 500 5. uzatvárací náter StoPur WV 150, StoPur WV 200 alebo StoPox MS 200 (voliteľný) 6. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 alebo StoDivers P 120 (voliteľne)	
Aplikácia	Povrchová úprava priemyselných podláh na liaty asfalt, stredné mechanické zaťaženie. Predpoklad pre povrchovú úpravu poterov z liateho asfaltu: (akostná trieda min. IC 40 podľa EN 13813) 1. príprava podkladu 75 % prímеси musí byť odkrytej, pevnosť adhézie v ťahu 1,5 N/mm² 2. podkladový náter StoPur IB 500 StoPur IB 500 (bez plniva) sa ostro stiahne cez odkryté zrno prímеси. Pri hĺbke nerovnosti > 0,5 mm odporúčame aplikovať vyrovnávaciu stierkovú hmotu, príp. vyplnenú StoQuarz 0,1-0,5 mm v pomere 1:0,3. V prípade, že sa do 24 hodín nenanesie ďalšia vrstva, je nutné zasypať podkladový náter kremenným pieskom StoQuarz 0,3-0,8 mm, príp. StoQartz 0,1-0,5 mm.	

Technický list

StoPur IB 500

spotreba StoPur IB 500: cca 0,5 – 1,0 kg/m², podľa drsnosti podkladu
spotreba StoQuarz 0,3-0,8 mm, príp. StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

3. krycia vrstva StoPur IB 500

StoPur IB 500 sa nanáša zubovým hladidlom (zub 48 alebo 95, katalóg náradia Sto) a pomocou ostrného valca sa krížovými ťahmi odvodušni.

Pri hrúbkach vrstiev > 1 mm možno StoPur IB 500 doplniť plnivom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (hmotnostný pomer plnenia 1:0,3)

Minimálna hrúbka vrstvy sa riadi typom podkladu a nárokmi na vzhľad.

hrúbky vrstiev < 0,5 mm na hladkých podkladoch spravidla vedú k problémom pri roztekani.

spotreba StoPur IB 500 (bez plniva): cca. 1,8 - 2,2 kg/m²

4. uzatvárací náter StoPur WV 150, StoPur WV 200 alebo StoPox MS 200 (voliteľný)

Na docielenie lesklého, hodvábného matného, alebo matného povrchu odolného proti UV žiareniu naniesť do kríža valčekom príslušný uzatvárací náter.

spotreba: cca. 0,15 – 0,2 kg/m²

5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (voliteľný)

Konzervačný prostriedok sa nanáša na čisté a vytvrdnuté priemyselné podlahové plochy rovnomerne v tenkej vrstve.

Nanesenie materiálu predvlhčeným vytieracím mopom, nepúšťajúcim chlpy.
Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca 20 – 30 minút.

Druhé nanesenie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku.
Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.
Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca. 30 - 50 ml/m², na pracovný krok

Povrchová úprava priemyselných podláh na cementom viazané podklady, stredné mechanické zaťaženie.

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoPox GH 205

StoPox GH 205 naliať a rozotrieť pomocou gumenej stierky až po úplné vyplnenie pórov podkladu a následne valčekom/kefovaním rovnomerne rozprestrieť.
Zabrániť vytváraniu kaluží.

Ak sa do 48 hodín nenanesie ďalšia vrstva StoPur IB 500, je potrebné čerstvý podkladový náter zasypať so StoQuarz 0,1 – 0,5 mm. (zrno podľa zrna)
spotreba StoPox GH 205: cca 0,3 - 0,5 kg/m², podľa drsnosti podkladu
spotreba StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: cca. 0,5 – 1,0 kg/m²

3. škrabaná stierka StoPox GH 205

Technický list

StoPur IB 500

StoPox GH 205 v pomere 1:1,5 s plnivom zmesi z 50 % StoQuarz 0,01 mm a 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm sa naniesie pomocou hladidla alebo stierky s trojuholníkovým ozubením a následne sa ostnatým valcom odvzdušní.
spotreba StoPox GH 205: cca. 0,7 - 0,8 kg/m²/mm hrúbky vrstvy

3. krycia vrstva StoPur IB 500

StoPur IB 500 sa nanáša zubovým hladidlom (zub 48 alebo 95, katalóg náradia Sto) a pomocou ostnatého valca sa krížovými ťahmi odvzdušní.

Pri hrúbkach vrstiev > 1 mm možno StoPur IB 500 doplniť plnivom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (hmotnostný pomer plnenia 1:0,3)

Minimálna hrúbka vrstvy sa riadi typom podkladu a nárokmi na vzhľad.

hrúbky vrstiev < 0,5 mm na hladkých podkladoch spravidla vedú k problémom pri roztekanií.

spotreba StoPur IB 500 (bez plniva): cca. 1,8 - 2,2 kg/m²

5. uzatvárací náter StoPur WV 150, StoPur WV 200 alebo StoPox MS 200 (voliteľný)

Na docielenie lesklého, hodvábne matného, alebo matného povrchu odolného proti UV žiareniu naniesť do kríža valčekom príslušný uzatvárací náter.

spotreba: cca. 0,15 – 0,2 kg/m²

5. konzervačný prostriedok StoDivers P 105/120 (voliteľný)

Konzervačný prostriedok sa nanáša na čisté a vytvrdnuté priemyselné podlahové plochy rovnomerne v tenkej vrstve.

Nanesenie materiálu predvlhčeným vytieracím mopom, nepúšťajúcim chlpy.

Podlahu nechať dostatočne vyschnúť, cca. 20-30 min.

Druhé nanesenie vykonať priečne k predošlému pracovnému kroku.

Bezpodmienečne sa musia dodržať doby schnutia medzi pracovnými krokmi.

Podľa očakávaného zaťaženia môžu byť nevyhnutné viaceré pracovné kroky.

spotreba: cca 30 – 50 ml/m² na pracovný krok

Pokyny:

Počas spracovania zabráňte priamemu slnečnému žiareniu, vysokým teplotám a priedvanu.

Stupeň lesku matných uzatváracích náterov, napr. StoPur WV 150, StoPur WV 200 a StoPox MS 200 sa zvýši ošetrením so StoDivers P 105/120.

StoPur IB 500 má vplyvom UV žiarenia silné sklony k zožltnutiu.

Týka sa to najmä svetlých farebných odtieňov. Opravy a napojenia na existujúce plochy sú taktiež viditeľné.

Použitím vhodného krycieho uzatváracieho náteru možno odolnosť voči UV žiareniu zlepšiť.

Pri práci s polyuretánmi je treba dbať na to, aby materiál počas spracovávania a tvrdnutia neprišiel do styku s vodou, pretože inak môže dôjsť ku vytváraniu reakčných bublín (peny).

Technický list

StoPur IB 500

Čistenie náradia Ihneď po použití vyčistiť so StoDivers EV 100.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné Pri častom namáhaní teplotou a chemikáliami nie je možné vylúčiť zmeny vzhľadu.
Všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de ako aj v prílohe aktuálnej technickej príručky.

Dodávka

Farebný odtieň veľká rozmanitosť farebných odtieňov, farebná vzorkovnica RAL

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
09348/001	StoPur IB 500 Set tónovaný	30 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.

Doba skladovania Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenom originálnom balení až do uplynutia minimálnej doby skladovania. To je možné vyčítať z čísla šarže uvedenom na obale. Vysvetlenie č. šarže:
číslica 1 = koncová číslica roku, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň, príklad:
2450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa v r. 2022
Vid' obal výrobku

Označenie

Produktová skupina Povrchová úprava

Bezpečnosť Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Technický list

StoPur IB 500

Vydáním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť.
Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk