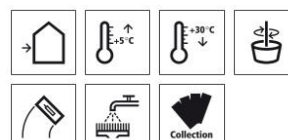


Technický list

StoSuperlit®

Organická omietka z prírodných kamienkov



Charakteristika

Aplikácia

- exteriér
- na omietnuté murivo
- na zateplené fasády
- na minerálne podkladové omietky so základným náterom
- vhodné najmä pre nárazom zaťažované soklové oblasti a priechody
- nevhodné pre horizontálne alebo šikmé plochy vystavené poveternostným vplyvom
- pri použití na fasádnych plochách vždy so škárou ohraničujúcou pole

Vlastnosti

- farebná kamienková omietka s transparentným spojivom
- tónovaný vápenný piesok pre K 1.5
- tónovaný kremenný piesok a sľuda pre K 0.8
- s technológiou X-black Technology odrážajúcou teplo
- vysoká odolnosť voči poveternostným vplyvom
- paropriepustný
- bez ochranného biocídneho prostriedku

Vzhľad

- Kolekcia 24 farebných odtieňov StoSuperlit K 1.5
- Kolekcia 8 farebných odtieňov StoSuperlit K 0.8

Zvláštnosti/upozornenia

- StoSuperlit K vždy s farebne zladeným základným náterom.

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Objemová hmotnosť	EN ISO 2811	1,4 - 1,8 g/cm ³	
Ekvivalentná difúzna hrúbka vzduchovej vrstvy	EN ISO 7783	< 0,5 m	V2 stredné
Permeabilita vody v kvapalnej fáze w	EN 1062-3	< 0,5 kg/(m ² h ^{0.5})	W2 stredné
Faktor difúzneho odporu vodnej pary μ	EN ISO 7783	60 - 120	V2 stredné
Reakcia na oheň	EN 13501-1	C-s1, d0	
Prídržnosť na betóne	EN 1542	≥ 0,3 MPa	

Technický list

StoSuperlit®

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Podklad musí byť pevný, suchý, čistý, musí mať dostatočnú nosnosť a nesmú na ňom byť prítomné sintrové vrstvy, výkvetý ani separačné prostriedky. Vlhké alebo nie úplne vyzreté podklady môžu spôsobiť poškodenie v ďalších povrchových úpravách, napr. tvorenie bublín alebo trhliny, zmenu farby, belavé zakalenie transparentného spojiva.

V prípade StoSuperlit K 0.8 (variant jemnej omietky) s hrúbkou vrstvy približne 1,2 mm sa predpokladá kvalita pokladovej omietky/podkladu podobne ako $\geq$ so stupňom kvality Q2. V prípade rovnomernosti povrchu stupňa Q2 nesmú zostať viditeľné žiadne stopy po spracovaní alebo prebytočná stierka. Povoľené sú len viditeľné značky za špeciálnych svetelných podmienok (v pruhom svetla).

Pri hrúbkach vrchnej omietky pod 2 mm môžu byť potrebné dodatočné vyrovnanie pomocou tlakového stierkovania.

V oblastiach kompozitných zatepľovacích systémov so zmenou materiálu, napr. slúžiacim ako požiarne bariéra, je potrebné najprv stierkovať a po uschnutí naniesť vystuženú podkladovú omietku.

Hrúbky vrstiev v kontaktnom zatepľovacom systéme:

- Celý omietkový systém: minimálne 4 mm pre podkladovú a vrchnú omietku

Informácie o stupňoch kvality Q1-Q4: pozri smernicu 3, Spolkového zväzu sadrového priemyslu

Príprava

Skontrolovať, či existujúce vrstvy majú dostatočnú únosnosť. Odstrániť neúnosné vrstvy. Skontrolujte, či je možné požadovanú kvalitu povrchu klasifikovať taktiež ako Q2 alebo lepšie.

Prípravte nosný podklad s vyplneným, farebne zladeným základným náterom pre vrchnú omietku.

Väčšie plochy naplánujte a spracujte rozčlenené na jednotlivé čiastkové plochy. Pri použití na plochu fasády pred aplikáciou obmedzte veľkosť plochy pomocou škár, ktoré vymedzujú pole, napr. drážkových spojov alebo faktorov súvisiacich s objektmi, napr. vnútorných rohov stien. Odporúčaná veľkosť plochy pre K 1.5: $\leq 15 \text{ m}^2$ s 2 osobami Odporúčaná veľkosť plochy pre K 0.8: $\leq 5 \text{ m}^2$ s 2 osobami

Plochy sokla s výškou do 1 metra je možné vytvárať bez obmedzenia. Celé čiastkové plochy by sa mali povrchovo upraviť vždy v jednom pracovnom kroku bez prerušenia.

Technický list

StoSuperlit®

Spracovanie

Podmienky spracovania Nespracovávať ani nenechávať vyschnúť na priamom slnečnom žiarení. Môžu vzniknúť rozdiely lesku a dokonca mierne zakalenia.

Zabrániť silnejšiemu prúdeniu vetra počas aplikácie a prvých momentov schnutia, inak na povrchovej úprave hrozí vznik pórov a trhlín od zmraštenia.

Teplota spracovania najnižšia teplota podkladu a vzduchu: +5 °C
najvyššia teplota podkladu a vzduchu: +30 °C

Príprava materiálu Materiál je spravidla pripravený na spracovanie a spravidla sa musí len premiešať a nie je ho nutné dodatočne riediť. V závislosti od poveternostných podmienok a kvality podkladu je možné pridať maximálne 0,5 % vody.

Nepoužívajte miešadlá vyrobené z hliníka, pretože môžu sfarbiť kvapalné spojivo pri reakcii s časticami hliníka.

Materiál premiešajte iba krátko a pri nízkych otáčkach, zabráňte vzniku peny. Intenzívne penenie môže mať negatívny vplyv na priehľadnosť suchého spojiva.

Spotreba	Vyhotovenie	Spotreba cca	
	K 1,5	5,00 - 6,00	kg/m ²
	na každú vrstvu	2,00 - 2,50	kg/m ²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy podkladový náter:
V závislosti od druhu a stavu pokladu môžu byť potrebné spevňujúce podkladové nátery na reguláciu nasiakavosti.

Základný náter/medzivrstva:
Na všetky nosné podklady naneste pigmentovanú medzivrstvu (Sto-Putzgrund) s vlastnosťami podporujúcimi príľnavosť a vyrovnávajúcimi nasiakavosť, aby zodpovedal konečnej farbe.
Oznámenie: správne tónovanú medzivrstvu je možné objednať s originálnou špecifikáciou pôvodného odtieňa StoSuperlit.

produkty: Sto-Putzgrund, Sto-Fond (Švajčiarsko), Sto-Putzgrund QS, StoPrep Miral AimS

konečná povrchová úprava:
Naneste predpísané množstvo vrchnej omietky želanej zrnitosti.

Produkty: StoSuperlit® K 1.5 a StoSuperlit® K 0.8

Technický list

StoSuperlit®

V oblastiach vystavených silným poveternostným vplyvom a mechanickému namáhaniu sa môže voliteľne použiť StoSuperlit Protect ako dodatočný uzatvárací náter.

Aplikácia

ručne

Pre StoSuperlit K1.5:

Produkt rovnomerne naneste pomocou Sto-Glättekelle z nehrdzavejúcej ocele približne na hrúbku rovnajúcu sa 1,5-násobku veľkosti zrna tak, aby bol rovnomerne pokrytý podklad. Následne povrch včas vyhladte pomocou Sto-Glättekelle z nerezovej ocele alebo Sto-Glättekelle z plastu. Hladidlo pravidelne čistite od schnúceho a prebytočného materiálu. Odporúčané prepracovanie alebo vyhladenie povrchu po cca 10–20 minútach v závislosti od poveternostných podmienok. Keď začína čerstvo vytvorený, vyhladený povrch schnúť, už ho neupravujte.

Pre StoSuperlit K 0.8:

Produkt rovnomerne naneste pomocou Sto-Glättekelle z nehrdzavejúcej ocele približne na hrúbku 1,5 mm a uhladte tak, aby bol rovnomerne pokrytý podklad. Následne povrch včas vyhladte pomocou StoCalce Marmorino Glättekelle. Keď je materiál mierne matný, povrch zhutnite približne po 10-20 minútach, v závislosti od poveternostných podmienok. Hladidlo pravidelne čistite od schnúceho a prebytočného materiálu.

Na vyhladenie vrchnej omietky po nanesení je možné alternatívne použiť Sto-Glättekelle z plastu a vyhladiť miernym tlakom a krúživými pohybmi. Výsledkom je mierne drsnejší povrch.

Keď je materiál mierne matný, povrch približne po 10-20 minútach opäť vyhladiť plastovým hladidlom miernym tlakom a krúživými pohybmi, v závislosti od poveternostných podmienok.

Keď začína čerstvo vytvorený, vyhladený povrch schnúť, už ho neupravujte.

Upozornenie:

V prípade príliš intenzívneho spracovania materiálu hladidlom môže dôjsť k oderu, čo sa prejaví sfarbením.

Na ploche použiť iba produkty rovnakej šarže.

Výsledok výrazne ovplyvňuje technika spracovania, používané náradie a podklad. Uvedené náradie je odporúčané.

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

Výrobok schne fyzikálne, odparovaním vody. produkt je preschnutý po cca. 14 dňoch pri +20 °C teplote vzduchu a teplote podkladu a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Pri nepriaznivých podmienkach trvá schnutie dlhšie.

Technický list

StoSuperlit®

Pri teplote vzduchu a teplote podkladu +20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %: prepracovanie možné najskôr po 72 hodinách. Vysoká vlhkosť vzduchu (≥ 85 % rel. vlh.vzduchu) a vlhkosť spôsobená vlhkým podkladom, kondenzáciou, dažďom, ostrekovou vodou, atď. sa pokladajú za nevhodné podmienky, ktorým je nutné zabrániť počas prvej fázy schnutia. Následkom môžu byť belavé sfarbenia transparentného spojiva alebo poškodenie filmu.

Pri nepriaznivých podmienkach je nutné vykonať vhodné ochranné opatrenia (napr. ochrana proti dažďu) na spracovávaných alebo čerstvo vytvorených fasádnych plochách.

Čistenie náradia	Po použití okamžite vyčistiť vodou.
-------------------------	-------------------------------------

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné	Skontrolujte vhodnosť tmavých farieb pre príslušný podklad na základe hodnoty TSR.
--	--

Dodávka

Farebný odtieň	farebné odtiene kolekcie K 1.5: podľa kolekcie (PG 11), špeciálne farebné odtiene: na požiadanie (minimálne objednávané množstvo: 46 kg = 2 vedrá) (PG 12), farebné odtiene kolekcie K 0.8: nie sú možné žiadne špeciálne farebné odtiene
-----------------------	---

stabilita farebného odtieňa:

V dôsledku poveternostných vplyvov, vlhkosti, UV žiarenia a usadenín môže dôjsť k zmene povrchov vrstiev. Môže dôjsť k zmenám farebného odtieňa. Proces zmeny je dynamický a ovplyvňujú ho klimatické zmeny a expozícia.

presnosť farebného odtieňa:

StoSuperlit obsahuje transparentne zasychajúce spojivo, ktoré je stabilné voči poveternostným vplyvom. Pri veľmi vysokej vlhkosti vzduchu alebo dlhšom pôsobení vlhkosti môže mať StoSuperlit belavo-transparentný vzhľad následkom akumulácie vlhkosti. Tento proces je zvrtný, tzn. pri suchých podmienkach sa spojivo opäť stane transparentným, pokiaľ príčinou nebolo narušenie filmu počas schnutia.

Možné špeciálne nastavenia	Výrobok neobsahuje konzervačný film. Dodatočné nastavenie proti napadnutiu riasami a plesňami nie je možné. Nie je možné zaručiť trvalú ochranu pred tvorbou rias a/alebo plesní.
-----------------------------------	---

Balenie	Vedro
----------------	-------

Skladovanie

Podmienky skladovania	Skladujte v pevne uzatvorenej originálnej nádobe na chladnom a mrazuvzdornom mieste. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.
------------------------------	--

Doba skladovania	Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj
-------------------------	---

Technický list

StoSuperlit®

je uvedený ako číslo šarže na nádobe.

Vysvetlenie čísla šarže:

Číslica 1 = koncová číslica roka, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň

Príklad: 6450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa r. 2026

Po otvorení okamžite spotrebujte. Následkom zanesenia nečistôt, napr. znečisteným náradím, sa môže skrátiť doba trvanlivosti.

Označenie

Produktová skupina

Fasádna omietka

Zloženie

podľa smernice VdL pre náterové hmoty na stavbách
Polymérna disperzia
silikátové plnivá (podľa farebného odtieňa)
minerálne plnivá (podľa farebného odtieňa)
voda
glykoéter
zahusťovadlo
hydrofobizačný prostriedok
ochranný prostriedok pri skladovaní na báze BIT/MIT (1:1)

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!
Bezpečnostné pokyny sa vzťahujú na nespracovaný produkt pripravený na použitie.

Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Zabráňte vdychovaniu hmly alebo pár.
Noste ochranné rukavice. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvorí vyrážka: vyhľadajte lekársku pomoc/ starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Obsah/obal odovzdajte firme oprávnenej na likvidáciu odpadu alebo miestnemu zbernému miestu.

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Technický list

StoSuperlit[®]

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk