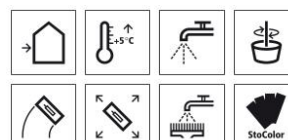


Technický list

Stolit Milano®

Organická, jemnozrnná modelačná omietka



Charakteristika

Aplikácia

- exteriér
- na murivo, zatepľovaný a predsadený prevetrávaný fasádný systém s podkladovou omietkou
- na minerálne a organické podklady
- tenkovrstvová, ako skladba omietky skladajúca sa z viacerých vrstiev
- nevhodné pre horizontálne alebo šikmé plochy vystavené poveternostným vplyvom

Vlastnosti

- vonkajšia omietka podľa EN 15824
- modelačná omietka pre voľne vytvorené povrchy s jemnou štruktúrou
- jemná zrnitosť, menej ako 0,1 mm
- dobre brúsiteľný
- vodoodpudivá
- paropriepustný
- odolný voči poveternostným vplyvom

Vzhľad

- jemná až hrubo ťľakatá stierkovacia technika
- možná ďalšia povrchová úprava, napr. lazúrou
- v rôznych povrchových technikách StoSignature podľa špeciálnych pokynov pre spracovanie

Zvláštnosti/upozornenia

- vid' Služby/prehľad síl v produktovom katalógu alebo v cenníku
- ak má zvolený farebný odtieň stupeň svetelnej odrazivosti ≥ 15 , nie je potrebná žiadna ďalšia konečná povrchová úprava
- zbrúsené povrchy pôsobia svetlejšie

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Objemová hmotnosť	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Ekvivalentná difúzna hrúbka vzduchovej vrstvy	EN ISO 7783	0,40 - 0,44 m	V2 stredné
Permeabilita vody v kvapalnej fáze w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nízke
Faktor difúzneho odporu vodnej pary μ	EN ISO 7783	400 - 550	V2 stredné

Technický list

Stolit Milano®

Reakcia na oheň	EN 13501-1	A2-s1, d0
Tepelná vodivosť	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivých dodávok nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Podklad musí byť pevný, suchý, čistý, musí mať dostatočnú nosnosť a nesmú na ňom byť prítomné sintrové vrstvy, výkveti ani separačné prostriedky. Vlhké alebo nie úplne vyzreté podklady môžu spôsobiť poškodenie v ďalších povrchových úpravách, napr. tvorenie bublín alebo trhlín.

Ak sa produkt používa ako tenkovrstvá, filcovaná jemná omietka, je potrebné aplikovať dodatočné egalizačné podkladové stierkovanie.

V oblastiach kontaktných zatepľovacích systémov so zmenou materiálu, napr. slúžiacim ako požiarne bariéra alebo ochrana proti preskočeniu ohňa, najprv stierkovať a potom naniesť podkladovú omietku.

Hrúbky vrstiev v kontaktnom zatepľovacom systéme:

- celý omietkový systém: min. 4 mm
- Podkladová omietka pod vyhotovením jemnej omietky má byť hrubšia ako 3,0 mm.
- Odporúčanie: Aby sa zabránilo prekresleniu z podkladu, naneste dodatočné vrstvy kvôli vyrovnaníu podkladovej omietky.

Upozornenie: Čím má byť povrch hladší, lesklejší a jeho farby intenzívnejšie, tým náročnejšia je príprava podkladu.

Príprava

Naniesť medzináter Sto-Putzgrund ako základný náter, aby sa zabezpečili vlastnosti pri spracovaní na minerálnych podkladoch, napr. otvorený čas, aby ste optimalizovali priľnavosť.

Odporúčanie:

V prípade intenzívnych farebných odtieňov prispôbiť farebný odtieň podkladu farebnému odtieňu Stolit Milano® konečnej povrchovej úpravy. Za týmto účelom použiť v zložení systému produkty Sto s príslušným farebným odtieňom.

Spracovanie

Podmienky spracovania

Materiál neaplikovať pri priamom intenzívnom slnečnom žiarení alebo na zohriatych podkladoch.

Zabrániť silnejšiemu prúdeniu vetra počas aplikácie a prvých momentov schnutia, inak na povrchovej úprave hrozí vznik pórov a trhlín od zmraštenia.

Teplota spracovania

najnižšia teplota podkladu a vzduchu: +5 °C

Technický list

Stolit Milano®

najvyššia teplota podkladu a vzduchu: +30 °C

Príprava materiálu

Príprava materiálu:

- V závislosti od poveternostných podmienok a podmienok podkladu použiť čo možno najmenej vody na vytvorenie konzistencie vhodnej pre spracovanie.
- Materiál pred spracovaním dobre premiešať.

Ak sa materiál spracováva strojom alebo čerpadlom:

- Nastvte konzistenciu pre spracovanie.
- Výrazne tónované materiály neriediť alebo len s malým množstvom vody.
- Príliš intenzívne zriedenie zhoršuje vlastnosti materiálu, napr. spracovanie, kryciu schopnosť, intenzitu farebného odtieňa.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

1-násobné základné stierkovanie	1,50	kg/m ²
stierková medzivrstva	0,50	kg/m ²
flakovacie stierkovanie (v pracovných krokoch)	0,20 - 0,30	kg/m ²
celková skladba Stolit Milano®	2,20 - 2,50	kg/m ²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

podkladový náter:

V závislosti od druhu a stavu podkladu môžu byť potrebné spevňujúce podkladové nátery na reguláciu nasiakavosti.

medzivrstva na nosných, minerálnych podkladoch:

Naniesť medzivrstvu s vlastnosťami zabezpečenia adhézie a vyrovnania nasiakavosti.

produkty: Sto-Putzgrund alebo StoPrep Isol Q (izolujúci zásadité prostredie)

medzivrstva na nosných, organických podkladoch:

Odporúčanie:

Ak je farebný odtieň vrchnej omietky výrazne odlišný od farebného odtieňa podkladu, medzivrstvu naniesť vo farebnom odtieni vrchnej omietky. Ak bude vrchná omietka s ryhovanou štruktúrou, medzivrstvu vždy naniesť vo farebnom odtieni vrchnej omietky.

produkty: Sto-Putzgrund alebo StoPrep Isol Q (izolujúci zásadité prostredie)

Aplikácia

ručne

základné stierkovanie:

Základné stierkovanie sa nanáša ručne, celoplošne, v ľubovoľných smeroch (do kríža a naprieč), s maximálnou hrúbkou vrstvy na jednu pracovnú operáciu cca. 1,0 mm kvôli egalizácii podkladu. V závislosti od podkladu a namáhania plochy

Technický list

Stolit Milano®

aplikovať základné stierkovanie v dvoch pracovných krokoch.

Väčšie nerovnosti podkladu (napr. diery) je treba vyrovnať materiálom, ktorý ich dokáže lepšie vyplniť a je vhodný pre podklad.

Na hranách zbrúsiť prebytočnú stierku. Tieto brúsené miesta zostanú viditeľné, ak sa neprekryjú ďalšou vrstvou. Alternatíva:

Po krátkej dobe schnutia sa nerovnosti/prechody filcujú vlhkým, nie mokrým hladidlom s poťahom z velúr-latexovej peny.

Otvory po lešenárskych kotvách následne vyrovnať a uzatvoriť so Stolit Milano®, pričom zohľadnite zvýšený nárok na povrch.

technika stierkovania a fľakovacie stierkovanie:

Nechať základné stierkovanie vyschnúť a potom naniesť Stolit Milano® ako vlastnú povrchovú úpravu s rôznorodými možnosťami stvárnenia. Pre dosiahnutie elegantnej a decentnej techniky stierkovania:

Stolit Milano® naniesť hladidlom vo forme fľakov a ľubovoľným smerom. Jednotlivé stierkované miesta by sa mali nanášať súvisle a nie na väčších plochách.

Plochu nechať krátko zaschnúť a potom ju filcovať hladidlom s poťahom z velúr-latexovej peny tak, aby vznikla relatívne hladká, avšak nie úplne rovná plocha.

Podľa želaného vzhľadu tento pracovný krok aplikovať jeden- až dvakrát.

Pre dosiahnutie dekoratívneho fľakovacieho stierkovania: hladidlom naniesť Stolit Milano® vo forme fľakov ľubovoľným smerom v jednom až dvoch pracovných krokoch, dodržať prestávky medzi spracovaním. Prechody medzi jednotlivými stierkovanými plochami je možné ponechať tak alebo filcovať hladidlom s poťahom z velúr-latexovej peny.

Čím hustejšie je stierkovanie/stierkované miesta, tým kľudnejšie povrch pôsobí. Ak Stolit Milano® spracovávajú ako konečnú povrchovú úpravu viaceré osoby na jednej ploche, treba brať do úvahy rôzny rukopis osôb a tým aj možný rôzny vzhľad plôch.

Individuálne sú možné ďalšie povrchové efekty. Ak sa Stolit Milano® spracováva vo viacerých farebných odtieňoch, je potrebné začať najtmavším z nich.

Odporúčanie:

Na objekte vytvorte skúšobnú plochu.

Stolit Milano® je vhodný aj do oblastí ostení a nadpraží.

Povrch Stolit Milano® je možné po zaschnutí prepracovať Sto produktami, napr. s lotosovým efektom®, silikónovou živcou alebo organicky viazanými produktmi. Na požiadanie je možné prepracovanie aj ďalšími produktmi.

Schnutie, tvrdnutie, čas

Výrobok schne fyzikálne, odparovaním vody. Vysoká vlhkosť vzduchu, nízke

Technický list

Stolit Milano®

prepracovania

teploty a nedostatočná výmena vzduchu predlžujú dobu tvrdnutia a schnutia.

Zásadne je potrebné pri nepriaznivých poveternostných podmienkach vykonať vhodné ochranné opatrenia (napríklad ochrana proti dažďu) na ploche fasád, ktoré sa nanášajú alebo ktoré sú čerstvo nanesené.

pri teplote vzduchu a podkladu +20 °C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %:
ako základné stierkovanie: prepracovanie možné po cca. 8 hodinách,
ako fľakovacie stierkovanie: prepracovanie možné po cca. 1 - 3 hodinách.
brúsiteľné: Po cca. 24 hodinách. Konečná pevnosť je dosiahnutá po cca 28 dňoch.
Povrch je potom ťažšie brúsiteľný.

Čistenie náradia

Po použití okamžite vyčistiť vodou.

Dodávka

Farebný odtieň

biely, tónovateľná podľa StoColor System

Filcovanie vlhkým latexovým hladidlom môže pri niektorých farebných odtieňoch spôsobiť lokálne zosvetlenie. Preto plocha pôsobí decentne a živo.

Kontrola šarže a farby:

Pred spracovaním skontrolujte, či farba materiálu zodpovedá objednanému farebnému odtieňu.

Medzi rôznymi šaržami a/alebo predchádzajúcimi dodávkami sú možné viditeľné odchýlky farby a textúry. Na jednej ploche spracováajte iba materiál rovnakej výrobnéj šarže. Pri použití rôznych šarží na jednej ploche ich je nutné pred spracovaním zmiešať.

stabilita farebného odtieňa:

Poveternostné podmienky, intenzita UV žiarenia a pôsobenie vlhkosti menia v priebehu času povrch. Viditeľné zmeny farebného odtieňa sú možné.

Tento proces zmeny je ovplyvnený materiálovými a objektovými podmienkami. Odporúčanie: Stabilitu farebných odtieňov pri sýtych a/alebo veľmi tmavých odtieňoch zlepšiť dodatočným náterom.

lom plniva:

Mechanické zaťaženie môže poškodiť plnivo v materiáli a tak spôsobiť svetlé prekreslenia. Tento postup nemá vplyv na kvalitu ani funkčnosť produktu.

presnosť farebného odtieňa:

Na presnosť farebného odtieňa a jeho rovnomernosť majú vplyv poveternostné podmienky a podmienky príslušného objektu. v každom prípade zabrániť nasledovným podmienkam (a - d):

- nerovnomerná nasiakavosť podkladu
- rôzna vlhkosť plochy podkladu
- lokálne výrazne odlišná alkalita a/alebo obsah látok podkladu

Technický list

Stolit Milano®

d. priame slnečné žiarenie s ostro vymedzeným tvorením tieňa na ešte vlhkej povrchovej úprave

vymývanie pomocných látok:

V prípade ešte nepreschnutých povrchových úprav môže ich zaťaženie vodou, napr. rosou, hmlou alebo dažďom, uvoľniť pomocné látky z povrchovej úpravy, v dôsledku čoho môže dôjsť k ich usadeniu na povrchu. Tento efekt je rôzne výrazný v závislosti od intenzity farebného odtieňa. Nemá to vplyv na kvalitu produktu. Efekty zmiznú vplyvom ďalších poveternostných podmienok.

štruktúra zrna:

Ako štruktúrovacie zrná sa používajú prírodné biele typy mramoru. Prírodnú textúru mramoru je možné ojedinele rozpoznať ako viditeľne tmavšie štruktúrovacie zrná vo vrchnej omietke.

Farebný odtieň štruktúrovacieho zrna môže pri jasných svetlých, hlavne pri jasných žltých odtieňoch, v hotovej vrchnej omietke plošne presvitať. Vo veľmi zriedkavých prípadoch môže mramorové zrná spôsobiť bodové prekreslenie kvôli obsahu prírodných látok, napr. pyritu.

Obidva efekty odrážajú základné vlastnosti vrchnej omietky plnenej mramorom a potvrdzujú prírodné vlastnosti použitých prvkov. Jedná sa o prírodnú vlastnosť.

Tónovateľný	Farebný odtieň výrobku môže pripraviť iba výrobca.
--------------------	--

Možné špeciálne nastavenia	Neexistuje žiadne zvláštne nastavenie pre tento produkt.
-----------------------------------	--

Balenie	Vedro
----------------	-------

Skladovanie

Podmienky skladovania	Skladujte v pevne uzatvorenej originálnej nádobe na chladnom a mrazuvzdornom mieste. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.
------------------------------	--

Doba skladovania	Najlepšia kvalita je zaručená v neotvorenej originálnej nádobe pri dodržaní podmienok skladovania až do uplynutia maximálnej doby skladovania. Tento údaj je uvedený ako číslo šarže na nádobe. Vysvetlenie čísla šarže: Číslica 1 = koncová číslica roka, číslica 2 + 3 = kalendárny týždeň Príklad: 6450013223 - doba skladovania do konca 45. kalendárneho týždňa r. 2026 Po otvorení okamžite spotrebujte. Následkom zanesenia nečistôt, napr. znečisteným náradím, sa môže skrátiť doba trvanlivosti.
-------------------------	---

Označenie

Produktová skupina	Fasádna omietka
---------------------------	-----------------

Zloženie

Technický list

Stolit Milano®

podľa smernice VdL pre náterové hmoty na stavbách
Polymérna disperzia
Oxid titaničitý
minerálne plnivá
hydroxid hlinitý
voda
alifáty
glykoéter
hydrofobizačný prostriedok
zahusťovadlo
dispergačný prostriedok
zmáčadlo
odpeňovač
Prostriedok na ochranu povrchov na báze terbutrynu
ochranný prostriedok povrchovej úpravy na báze 3-jód-2-propinyl-butylkarbamát
(IPBC)
ochranný prostriedok pri skladovaní na báze CIT/MIT 3:1

Bezpečnosť

Dodržiavať údaje uvedené v Karte bezpečnostných údajov!
Bezpečnostné pokyny sa vzťahujú na nespracovaný produkt pripravený na použitie.

Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Škodlivý pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami. Zabráňte vdychovaniu pár. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Noste ochranné rukavice. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/šarostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Obsah/obal odovzdajte firme oprávnenej na likvidáciu odpadu alebo miestnemu zbernému miestu.

EUH211

Pozor! Pri rozprašovaní sa môžu vytvárať nebezpečné respirabilné kvapôčky. Nevdychujte aerosóly ani hmlu.

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Technický list

Stolit Milano[®]

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
info.sk@sto.com
www.sto.sk